



**WYRTA**  
DIRECT FLOW  
by  
**AQUONA**

**MANUAL DE INSTRUCCIONES**  
EQUIPO DE ÓSMOSIS INVERSA  
**USER MANUAL**  
EQUIPMENT REVERSE OSMOSIS





---

Índice	P
1 Manual de usuario	4
2 Manual técnico	8
3 Procedimiento de higienización	14
4 Ficha técnica	19



---

Index	P
1 User manual	32
2 Technical manual	36
3 Sanitation procedure Technical	42
4 Data sheet	46





# MANUAL DE USUARIO

## 0. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



### CLICK

CONEXIONES RÁPIDAS  
Y DE MÁXIMA SEGURIDAD



### FILTER CONTROL

AVISO AUTOMÁTICO  
DE MANTENIMIENTO



### SOLENOID VALVE

CONTROL INMEDIATO  
MALLA DE SEGURIDAD



### AQUASTOP

SISTEMA AUTOMÁTICO  
DE DETECCIÓN DE FUGAS



### DIRECT FLOW

PRODUCCIÓN DIRECTA  
DE AGUA OSMOTIZADA



### LED STATUS

INDICACIONES  
DE ESTADO



### HIGH PERFORMANCE MOTOR

MOTOR DE ALTO  
RENDIMIENTO



### SMART FAUCET

GRIFO  
INTELIGENTE



### ELECTRONIC ADAPTER

MEJOR SEGURIDAD  
Y EFICIENCIA



### DOUBLE FLOW

MAYOR CAUDAL  
DE AGUA DISPENSADA



### DIRECT ACCESS

FACILIDAD DE ACCESO  
Y MANTENIMIENTO



### QUALITY CONTROL

CONTROL DE  
CONDUCTIVIDAD



### SOUND WARNINGS

AVISOS  
SONOROS



### PRESSURE CONTROL

PROTECCIÓN CONTRA  
CAÍDAS DE PRESIÓN



### HIGH EFFICIENCY

RECOVERY  
EN LA PRODUCCIÓN



### EXCLUSIVE MEMBRANE

MEMBRANA  
ORIGINAL



**AQUONA**

Manual de usuario



Conserve este manual, que incluye los apartados de libro de servicio y garantía, para poder proporcionarle un mejor servicio post-venta.



## 1. INTRODUCCIÓN

Enhorabuena. Usted ha adquirido un excelente equipo para tratamiento de agua de uso doméstico.

Este equipo le ayudará a mejorar las características del agua.

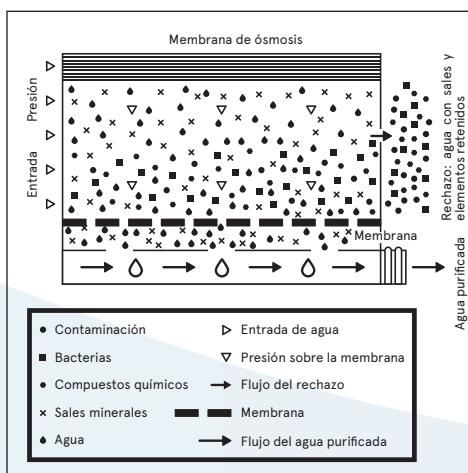
## 2. ¿QUÉ ES LA ÓSMOSIS?

La ósmosis natural o directa es la más común en la naturaleza, dado que las membranas semipermeables forman parte de la gran mayoría de organismos (por ejemplo raíces de plantas, órganos de nuestro propio cuerpo, membranas celulares,etc...)

Cuando dos soluciones de distinta concentración de sales se encuentran separadas por una membrana semipermeable, de forma natural, se produce un flujo de agua desde la solución de menor concentración hacia la de mayor concentración. Este flujo continúa hasta que las concentraciones a ambos lados de la membrana se igualan.

Cuando se trata de invertir este proceso y conseguir un flujo de agua de menor concentración de sales a partir de uno de mayor concentración, se deberá realizar una presión suficiente, del agua de mayor concentración sobre la membrana, para vencer la tendencia y flujo natural del sistema. A este proceso es lo que llamamos ósmosis inversa. En la actualidad, la ósmosis inversa es uno de los mejores métodos para mejorar las características del agua, mediante un sistema físico (sin utilización de productos químicos).

El agua a depurar realiza presión sobre la membrana semipermeable, de manera que parte de ella conseguirá atravesar los poros de la membrana (agua osmotizada), mientras que el resto del agua (rechazada o con alta concentración en sales) será desviada hacia el desague (Fig. 1).



## 3. ADVERTENCIAS PREVIAS

**!** **ATENCIÓN:** Lea con detenimiento las advertencias descritas en el correspondiente apartado del Manual Técnico.

**!** **ATENCIÓN:** Estos equipos NO SON POTABILIZADORES de agua. En caso de que el agua a tratar proceda de un abastecimiento público (y por tanto cumpla con la legislación vigente), estos equipos mejoraran sustancialmente la calidad del agua.

Los equipos de tratamiento de agua necesitan de un mantenimiento periódico realizado por personal técnico cualificado, con objeto de garantizar la calidad del agua producida y suministrada.

### 3.1. USO DEL EQUIPO

- Cuando vaya a ausentarse durante más de una semana, cierre la llave de entrada de agua al equipo, vacíelo y desconéctelo de la alimentación eléctrica (modelo PUMP). Cuando regrese, conecte la alimentación eléctrica del mismo, abra la llave de entrada y el grifo. Deje salir el agua durante al menos 5 minutos previamente al consumo de agua.

**!** **ATENCIÓN:** Tras un periodo prolongado (más de un mes) en el que el equipo se ha encontrado sin funcionar o producir agua, póngase en contacto con su distribuidor con objeto de realizar una higienización y mantenimiento adecuados.

- Extraiga jarras o botellas completas y evite la extracción ocasional de vasos para mejorar el rendimiento del equipo.

**!** **ATENCIÓN:** Se deberá prestar especial atención a la limpieza e higiene del grifo de ósmosis, de forma habitual y especialmente en el momento de la realización del mantenimiento e higienización periódicos. Para ello, utilice el spray higienizante y papel de cocina desecharable de un solo uso. En ningún caso se deberá utilizar el trapo para secarse las manos o bañeta multiuso utilizada para la limpieza de la cocina.

- Este aparato puede ser utilizado por niños a partir de 8 años y personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas o con falta de experiencia y conocimiento si han recibido supervisión o instrucciones sobre el uso del aparato de forma segura y comprenden los peligros involucrados. Los niños no deben jugar con el aparato. Los niños no deben realizar la limpieza y el mantenimiento del usuario sin supervisión.

### 3.2. RECOMENDACIONES PARA EL CORRECTO USO DEL AGUA OSMOTIZADA

- Si desea alimentar con agua osmotizada cualquier otro punto de consumo (como una nevera con dispensador de cubitos, otro grifo, etc...), la canalización no deberá ser realizada con tubo metálico, ya que este daría mal sabor al agua. Utilice siempre tubo de plástico.

**!** **ATENCIÓN:** El agua proporcionada por los equipos de ósmosis doméstica es de BAJA MINERALIDAD.



**ZACIÓN.** Las sales minerales que necesita el cuerpo humano son aportadas mayoritariamente por los alimentos, en especial por los productos lácteos y en menor medida por el agua para beber.

- Se recomienda no utilizar utensilios de aluminio para cocinar con agua osmotizada.

## 4. FUNCIONAMIENTO BÁSICO

El agua de red a tratar entra en el equipo atravesando el filtro de sedimentos y carbón. En esta etapa de filtración quedan retenidas las partículas en suspensión, el cloro, sus derivados y otras sustancias orgánicas.

El paso del agua hacia el interior del equipo es controlado mediante una electroválvula de corte.

El agua, tras ser tratada en la etapa de filtración, es impulsada hacia las membranas de ósmosis inversa. El equipo incorpora una bomba para aumentar la presión, ya que la presión del agua sobre la membrana hace posible el proceso de ósmosis inversa.

El agua osmotizada sale hacia el exterior del equipo mediante el grifo para su consumo. El agua de rechazo o con exceso de sales y otras sustancias disueltas se dirige hacia el desagüe para su eliminación.

Cuando se deja de solicitar agua por medio del grifo, el equipo detiene su funcionamiento mediante un presostato de máxima presión.

Este equipo incorpora un presostato de mínima presión como sistema de seguridad, que protege la bomba de caídas de presión, deteniendo el equipo y evitando su funcionamiento en vacío.

## 5. INTERFACE CON EL USUARIO

**!** *ATENCIÓN: Este equipo incorpora un controlador electrónico que gestionará de forma eficiente la funcionalidad e indicaciones de estado en el que se encuentra, así como los distintos sistemas de seguridad.*

En la ficha técnica del equipo se describen los estados en los que se puede encontrar el sistema y la información proporcionada por el mismo (págs. 20-22 del presente manual).

## 6. MANTENIMIENTO

Con objeto de garantizar la calidad del agua suministrada por su equipo, se le deberá realizar un mantenimiento periódico.

Lea el correspondiente apartado del Manual Técnico para ver la frecuencia de mantenimiento recomendada (pág. 11 del presente manual).

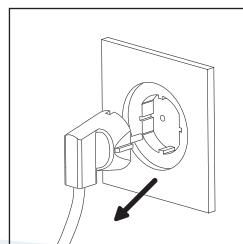
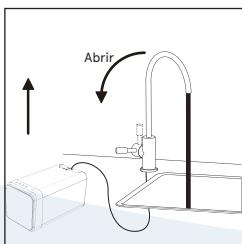
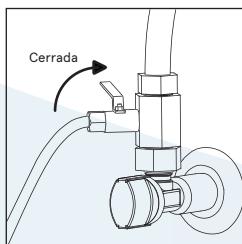


Manual de usuario



## 7. IDENTIFICACIÓN Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	POSSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
<b>1. Fuga al exterior del equipo.</b>	Varias causas posibles.	Llame al servicio técnico.
<b>2. Producción nula.</b>	1. No hay suministro de agua. 2. No hay suministro eléctrico. 3. Sensor de fugas activado.	1. Espere a que vuelva el suministro. 2. Compruebe el suministro eléctrico de la vivienda. En caso de no solucionarse el problema, llame al servicio técnico. 3. Sensor de fugas activado. Si no se detecta la fuga, seque la parte inferior del equipo junto con el sensor de fugas. Si vuelve a repetirse, llame al servicio técnico.
<b>3. Producción escasa.</b>	1. Llave de alimentación parcialmente cerrada. 2. Filtros / membrana en mal estado o agotados.	1. Ábrala completamente. 2. Llame al servicio técnico.
<b>4. Producción excesiva.</b>	Varias causas posibles.	Llame al servicio técnico.
<b>5. Sabor y olor desagradables.</b>	Varias causas posibles.	Llame al servicio técnico.
<b>6. Color del agua blanquecino.</b>	Aire en el sistema. Microburbujas de aire que desaparecen tras unos segundos.	No supone ningún problema. El aspecto irá desapareciendo conforme se elimine el aire en el interior del equipo.
<b>7. Ruido de goteo continuo en desagüe.</b>	Varias causas posibles.	Llame al servicio técnico.
<b>8. El equipo no se pone en marcha.</b>	1. No hay suministro de agua. 2. No hay suministro eléctrico. 3. Sensor de fugas activado.	1. Compruebe el estado de la llave general y de la entrada del equipo. 2. Compruebe el suministro eléctrico general. En caso de no solucionarse el problema, llame al servicio técnico. 3. Si no se detecta la fuga, secar la parte inferior del equipo junto con el sensor de fugas. Si se repite, llame al servicio técnico.
<b>9. El equipo para y arranca constantemente.</b>	Varias causas posibles.	Llame al servicio técnico.
<b>10. El equipo nunca deja de rechazar agua hacia el desagüe.</b>	1. Electroválvula de entrada deteriorada. 2. Anti-retorno de producción deteriorado.	1. Revisar y reemplazar. 2. Revisar y reemplazar.



Lea el apartado INTERFACE de la *Ficha Técnica*. En caso de anomalía póngase en contacto con el SAT y proceda según se indica: Cierre la llave de entrada. Abra el grifo para despresurizar el sistema y desconecte el enchufe.



# MANUAL TÉCNICO

# AQUONA

## 1. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

### APLICACIÓN

Tratamiento del agua  
Ósmosis Vyrta by Aquona

#### Uso

Mejora de las características del agua potable (que cumpla con los requisito de la Directiva Europea sobre agua de consumo humano 98/83 o sus trasposiciones nacionales en los distintos estados miembros de la Comunidad Europea).

#### Modificaciones por reducción o aporte

- El tratamiento de agua mediante ósmosis inversa es capaz de reducir concentraciones de sales y otras sustancias en elevados porcentajes.
- Reducción mínima\* de determinados compuestos y parámetros:

Sodio: 90%.  
Calcio: 90%.  
Sulfato: 90%.  
Cloruro: 90%.  
Dureza total: 90%.  
Conductividad: 90%.

\* En función de las características del agua a tratar (en la salida de la membrana). Estos valores pueden variar en función del tipo de posfiltro que incorpore el equipo y/o regulación de la válvula de mezcla (en caso de que incorpore).

### LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

#### EQUIPO CON BOMBA

Presión (máx./mín.):	4 bar - 1 bar (400kPa-100kPa) .
TDS (máx.):	1500ppm.
Temperatura (máx./mín.):	38 °C - 5 °C.
Dureza (máx.):	15 °HF. **

**! ATENCIÓN:** Ante cualquier duda sobre la instalación, uso o mantenimiento de este equipo contacte con el servicio de asistencia técnica (S.A.T.) de su distribuidor.

## 2. ADVERTENCIAS PREVIAS

**! ATENCIÓN:** los equipos NO SON POTABILIZADORES de agua. En el caso de que el agua a tratar proceda de un abastecimiento público (y por lo tanto cumpla con la legislación vigente), estos equipos mejoraran substancialmente la calidad del agua.

**! ATENCIÓN:** En caso de que el agua a tratar no proceda de una red de abastecimiento público o sea de origen desconocido, será necesaria la realización de un análisis físico-químico y bacteriológico del agua para asegurar su correcta potabilización aplicando las técnicas y equipos adecuados a cada necesidad, PREVIAMENTE A LA INSTALACIÓN del equipo. Póngase en contacto con su distribuidor con objeto de

que le aconseje sobre el tratamiento más adecuado para su caso.

#### 2.1 CONDICIONES PARA EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO

- No se deberá alimentar el equipo con agua caliente ( $T > 38^{\circ}\text{C}$ ).
- La temperatura ambiente debe encontrarse entre  $4^{\circ}$  y  $45^{\circ}\text{C}$ .
- Para aguas con salinidades superiores a 1500 ppm consulte con su distribuidor.



• Se recomienda que el agua a tratar sea descalcificada o con una dureza máxima de 15 °HF con objeto de obtener un rendimiento óptimo del equipo.

• En el caso de que el agua a tratar sea de una dureza superior a 15 °HF, se podría producir una reducción en la vida de la membrana y en el rendimiento del equipo.

• En caso de que el agua de aporte contenga una concentración superior a 1,2 ppm del cloro total, se recomienda la instalación de un filtro declorador de carbón activo para reducir la concentración de cloro en el agua y así proteger y alargar la vida de los componentes del equipo.

En caso de que el agua a tratar contenga:

Elevadas concentraciones de hierro y manganeso (Mayores a 1ppm medido en el rechazo de la máquina).

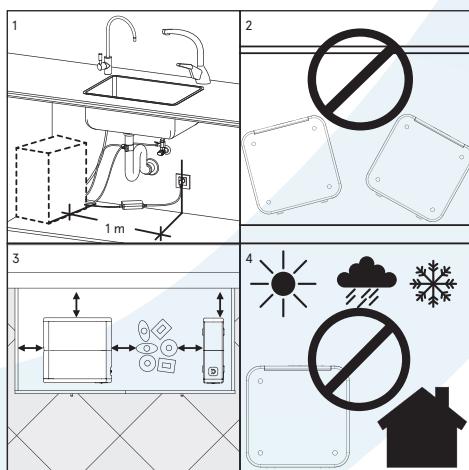
Hipercloraciones prolongadas en el tiempo.

Lodos o turbiedad superior a 3 NTUs.

Una concentración de nitratos superior a 100 ppm.

Una concentración de sulfatos superior a 250 ppm.

• Póngase en contacto con su distribuidor para que le recomiende el pretratamiento más adecuado a su caso, y así asegurar el correcto funcionamiento del equipo, evitar daños en componentes y garantizar la calidad del agua suministrada.



### 3. INSTALACIÓN DEL EQUIPO

• En caso de tener que acondicionar la instalación de la vivienda para poder instalar el equipo en el lugar previsto, se deberá realizar siguiendo las normas nacionales para instalaciones interiores de suministros de agua y eléctricos.

• Estos equipos necesitan una toma de corriente eléctrica a menos de 1 metro de distancia (1).

• Estos equipos no deberán instalarse ni tumbados ni inclinados (2), debido a que el sensor de fugas quedaría inhabilitado.

El equipo lleno de agua pesa más, la distribución de pesos en una posición no prevista podría provocar que algún elemento de conexión se viese forzado, pudiendo generar un mal funcionamiento, daños en componentes del equipo o pérdida de agua.

• El lugar previsto para su instalación deberá disponer de espacio suficiente para el propio aparato, sus accesorios, conexiones y para la realización de un mantenimiento cómodo (3).

• Bajo ningún concepto los equipos se instalarán a la intemperie (4).

• El entorno y ambiente donde se instalen equipo y grifo deberán guardar unas condiciones higiénico-sanitarias adecuadas.

• El aparato solo debe utilizarse con la fuente de alimentación suministrada con el aparato.

• El aparato solo debe ser alimentado a voltaje muy bajo de seguridad.

• Evite goteos externos sobre el equipo, provenientes de tuberías, desagües, etc.

**! ATENCIÓN:** Los equipos no deberán ser instalados al lado de una fuente de calor o recibiendo directamente un flujo de aire caliente sobre ellos (secadora, refrigerador, etc.).

• Los juegos de mangueras nuevos suministrados con el aparato deben usarse y los juegos de mangueras viejos no deben reutilizarse.

### 3.1. PUESTA EN SERVICIO Y MANTENIMIENTO

**! ATENCIÓN:** Los equipos de tratamiento de agua, necesitan de un mantenimiento periódico realizado por personal técnico cualificado, con objeto de garantizar la calidad de agua producida y suministrada.

• Los elementos consumibles, deberán ser sustituidos con la frecuencia indicada por el fabricante.

• El equipo debe ser higienizado periódicamente y preventivamente a su puesta en servicio.

• Tras su puesta en servicio deberá descartar el agua producida durante los 30 primeros minutos de uso.

• El mantenimiento deberá realizarse por personal técnico cualificado, con actitud y condiciones higiénicas adecuadas, con objeto de reducir el riesgo de contaminación interna del aparato y sistema hidráulico del mismo. (Para más información contacte con el servicio técnico de su distribuidor).

### 4. DESEMBALADO

Es importante, que antes de la instalación y puesta en marcha, revise la caja y estado del equipo, con objeto



de garantizar que no ha sufrido daños durante el transporte.

**!** **ATENCIÓN:** Las reclamaciones por daños durante el transporte deberán ser presentadas junto con el albarán o factura a su distribuidor, adjuntando el nombre del transportista en un plazo máximo de 24 horas posteriores a la recepción de la mercancía.

Extraiga el equipo y accesorios de su embalaje de cartón, retirando las correspondientes protecciones.

**!** **ATENCIÓN:** Elimine de forma adecuada y mantenga fuera del alcance de los niños las bolsas de plástico, pues pueden ser un peligro para ellos.

En su interior encontrará: Equipo de tratamiento de agua, accesorios de instalación y documentación.

Los materiales utilizados en el embalaje son reciclables y deberán ser desecharados en los contenedores de recogida selectiva adecuados o en el centro local específico para la recuperación de materiales de desecho.

 Este producto no se puede desechar junto con los residuos urbanos habituales. Cuando haya finalizado la vida útil del equipo, se deberá entregar a la empresa o centro en donde adquirió el aparato, ó en un Punto Límpio o centro local específico para la recuperación de materiales, indicando que posee componentes eléctricos y electrónicos. La correcta recogida y tratamiento de los aparatos inservibles, contribuye a preservar recursos naturales y también a evitar riesgos potenciales para la salud pública.

## 5. INSTALACIÓN

La instalación de su equipo de ósmosis deberá realizarla personal cualificado suficientemente para ello. Lea previamente el presente manual y consulte con el distribuidor en caso de duda.

**!** **ATENCIÓN:** Dado que el aparato que se va a instalar mejora la calidad del agua que se va a consumir, todas las herramientas que se vayan a utilizar para el montaje e instalación deberán encontrarse limpias y en ningún caso podrán estar contaminadas ni impregnadas de grasas, aceites u óxidos. Utilice herramientas de uso exclusivo para el corte de tubos, manipulación de la membrana, etc. Manténgalas limpias y ! desinféctelas periódicamente.

**!** **ATENCIÓN:** El trabajo deberá realizarse con una actitud y condiciones higiénicas adecuadas, extremando las precauciones en todo lo relacionado con materiales y componentes que vayan a encontrarse en contacto con el agua a tratar o consumir.

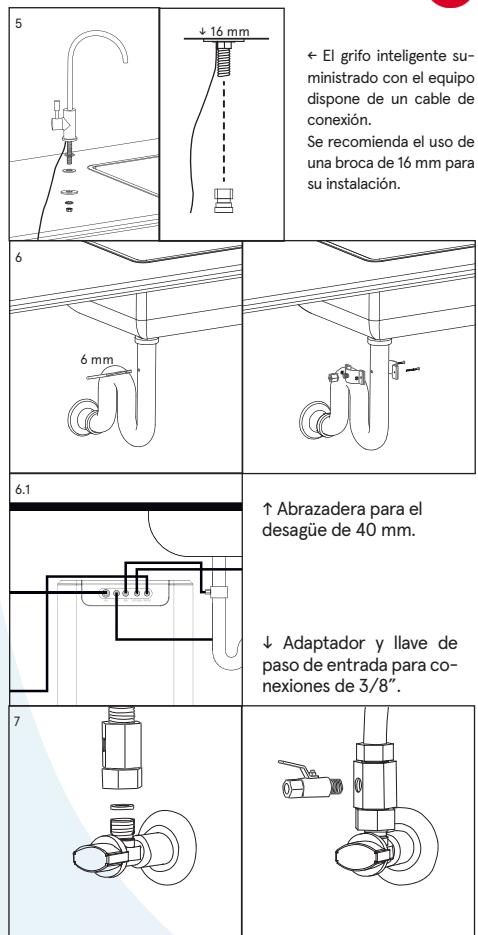
(Para más información póngase en contacto con su distribuidor).

**!** **ATENCIÓN:** Evite los riesgos de contaminación externa del equipo por una inadecuada manipulación, utilizando guantes, gel higienizante de manos o lavándose las manos tantas veces como sea necesario a lo largo de la instalación, puesta en marcha y mantenimiento del equipo.

El lugar más frecuente para la instalación del equipo suele ser debajo del fregadero de la cocina o en un mueble anexo.

Instale el grifo, hidráulica y eléctricamente, al equipo collarín de desagüe y adaptador de la toma de entrada y conectelos a los respectivos conectores del equipo (5, 6, 6.1 y 7).

*Manual técnico*



Ver esquema hidráulico en la página 21.

**!** **ATENCIÓN:** Alguno de los accesorios de la instalación puede variar en función del modelo y la región en la que se distribuya el equipo.

### 5.1. KIT DE MEZCLA

- En caso de que desee aumentar el pH, la conductividad y la concentración de cloro a la salida, deberá realizar la instalación según el siguiente esquema y utilizando los correspondientes componentes incluidos en el kit de mezcla (consulte con su distribuidor).

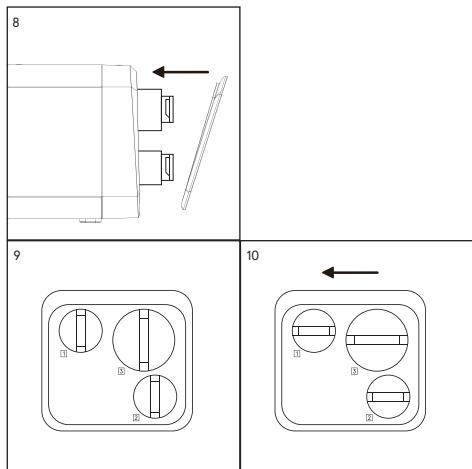
- Tras la puesta en marcha, abra el grifo y con el correspondiente medidor del parámetro de interés, mida en el agua dispensada por el grifo y abra lenta y progresivamente la válvula de mezcla hasta conseguir el parámetro deseado.

- El agua dispensada deberá cumplir con los requisitos de potabilidad establecidos por la Directiva Europea 98/83 o correspondiente legislación nacional que la trasponga.



## 5.2. INSTALACIÓN DE LOS FILTROS

- Retire el plástico protector de los filtros.
- Instale el prefiltro número 1 (PP+CB) en su posición.
- Introdúzcalo tal y como se muestra en la imagen (8) y realice un giro de 90° para que quede correctamente instalado (9 y 10).
- Realice el mismo procedimiento con los demás filtros siguiendo la secuencia de números.
- Despues de completar la instalación de los filtros, abra la válvula de entrada y el grifo de enjuague del equipo durante 10 minutos.



## 6. PUESTA EN MARCHA

### 6.1. ENJUAGUE DE FILTROS

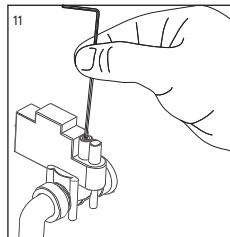
- Es necesario eliminar el polvo que el carbón en grano del filtro que se genera durante el transporte y manipulación del equipo y correspondientes. Este polvo debe ser eliminado dado que podría llegar a obstruir parcial o completamente la membrana así como provocar un mal funcionamiento del equipo. Para realizarlo, primero abra la llave de paso de agua. Seguidamente, conecte eléctricamente el aparato. A continuación, pulse el botón de encendido durante 1,5 segundos. El equipo realizará un enjuague de los filtros.

### 6.2. HIGIENIZACIÓN DEL EQUIPO

- Realice una higienización del equipo, según modelo y procedimiento indicado por el fabricante (ver el *Procedimiento de higienización*). Ante cualquier duda, consulte con su distribuidor.

### 6.3. ESTANQUEIDAD DEL SISTEMA, PARO Y ARRANQUE

- Cierre el grifo del equipo sobre la encimera y mantenga alimentado hidráulica o eléctricamente el equipo reali-



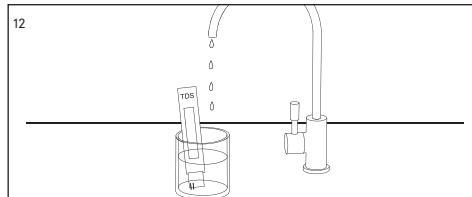
zando una revisión ocular del sistema para asegurar que no haya ninguna fuga (durante aprox.).

- En caso de que la bomba del equipo no se detuviera, ajuste la tara del presostato de máxima con una llave Allen del 2, hasta conseguir detener la bomba (11).

Abra el grifo dispensador. El equipo debería activarse y suministrar agua. Cierre el grifo de nuevo y compruebe que el equipo se para.

## 6.4. ENJUAGUE Y LIMPIEZA

- Abra el grifo del equipo y mida la calidad del agua que se está produciendo. Con un medidor de conductividad o TDS, compruebe que la reducción de sales obtenida es adecuada con respecto al agua a tratar (14).



**! ATENCIÓN:** en caso de detectar que el agua dispensada no cumpliera con la legislación nacional vigente vuelva a realizar la medición. Si la desviación persiste cierre la llave de entrada del equipo, vacíelo a través del grifo, desconéctelo eléctricamente y póngase en contacto con su servicio técnico.

- Para finalizar, limpie con papel secante de un solo uso el interior y el fondo del equipo, con el fin de retirar el agua que hubiera podido caer en este, ya que podría provocar una falsa alarma y bloqueo del sistema.

## 7. MANTENIMIENTO

**! ATENCIÓN:** Algunos componentes de su equipo, como los prefiltros y la membrana, son consumibles que poseen una duración limitada.

La duración dependerá de la calidad del agua local, el consumo, tipo de uso y de aspectos puntuales del agua a tratar como la turbiedad extrema, las cloraciones altas, el exceso de hierro, etc.

**! ATENCIÓN:** Con objeto de garantizar la calidad del agua suministrada por su equipo, se le deberá realizar un mantenimiento periódico.

**AQUONA**



## MANTENIMIENTO RECOMENDADO

Prefiltro CF: al menos cada 12 meses. \*

Membrana de ósmosis RO: Cada 2 años aprox (para aguas a tratar blandas (dureza <15 °HF)).

Postfiltro CB: Al menos cada 12 meses.

Higienización: En la puesta en marcha. Al menos cada 12 meses en función del uso. Cada vez que se acceda a componentes en contacto con agua del equipo o no se haya consumido agua durante más de un mes.

\* En función del uso previsto y características propias del agua a tratar.

El mantenimiento debe ser realizado por personal capacitado, que deberá manipular el equipo de forma adecuada, así como utilizar recambios originales para mantener las características, garantía, certificaciones y prestaciones del equipo y así preservar la calidad del agua dispensada.

**! ATENCIÓN:** La utilización de recambios no originales, instalación fuera de los límites de funcionamiento y puesta en marcha, mantenimiento o uso inadecuados, podrá conllevar la pérdida de la garantía, así como la invalidación de las certificaciones a las que se haya sometido del equipo.

Un exceso en algún compuesto (cloro total, turbiedad, dureza, etc...) puede provocar una reducción en la vida de filtros y ciertos componentes. Estos mantenimientos son orientativos.

Su distribuidor preverá la duración de los consumibles en función de las características del agua a tratar y del consumo previsto en cada caso.

**! ATENCIÓN:** Todos los consumibles se sirven con un embalaje individual especialmente diseñado para garantizar las condiciones higiénicas de almacenamiento y transporte. Extreme las precauciones higiénicas tras extraer los consumibles de su embalaje y durante la manipulación de los distintos conectores y componentes.

**! ATENCIÓN:** Antes de desmontar el equipo, prevea todo el material que va a necesitar para realizar las operaciones de mantenimiento (lea el apartado 5 Instalación) y el espacio necesario para ello. Trabaje en un lugar correctamente iluminado, en condiciones higiénicas adecuadas y con espacio suficiente para realizar las operaciones cómodamente.

- Realice el cambio de filtros de forma adecuada. Asegure la estanqueidad de las uniones y la configuración hidráulica original del sistema tal y como recomienda el fabricante.

- Higienice el equipo siguiendo las indicaciones descritas en el Procedimiento de Higienización.

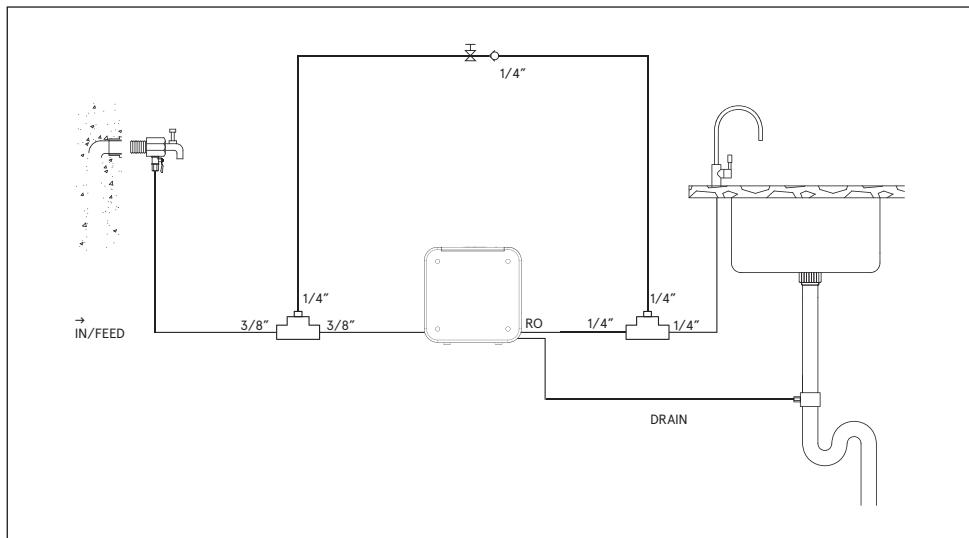
- Para más información, consulte la ficha técnica del equipo. Ante cualquier otra duda, consulte con su distribuidor.

**! ATENCIÓN:** Utilice guantes o las medidas de protección personal adecuadas, si utiliza productos químicos durante la higienización.





Esquema hidráulico.



# PROCEDIMIENTO DE HIGIENIZACIÓN



## 1. HIGIENIZACIÓN

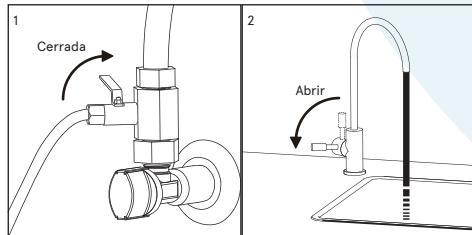
Material necesario:

- Válvula manual.
- Vaso dosificador y conectores.
- Peróxido de hidrógeno 3% (0,5 l).
- Cepillo.
- Guantes de vinilo de un solo uso.
- Jabón o detergente de fácil aclarado.
- Lubricante alimentario.
- Tiras detectoras de peróxido de hidrógeno.
- Spray higienizante.
- Servilleta de papel.

Realice una higienización del equipo durante la puesta en marcha, cuando proceda (cada vez que exista riesgo de contaminación del equipo por manipulación de componentes en contacto con el agua) o con la periodicidad indicada. Para ello, siga los pasos indicados a continuación:

**! ATENCIÓN:** El agua utilizada durante la higienización debe ser agua potable (de red de distribución pública cumpliendo con los correspondientes requisitos de potabilidad del RD 140 / 2003, directiva europea 98 / 83 o legislación local vigente).

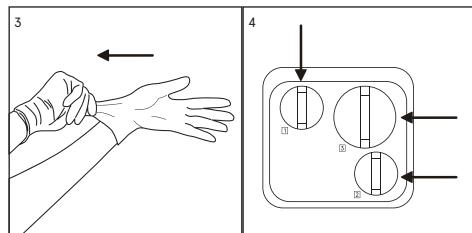
- Abra el grifo y deje recircular agua con el fin de renovar el agua dentro del equipo.
- Cierre la válvula de entrada (1) y abra el grifo dispensador (2) para disminuir la presión en el equipo.



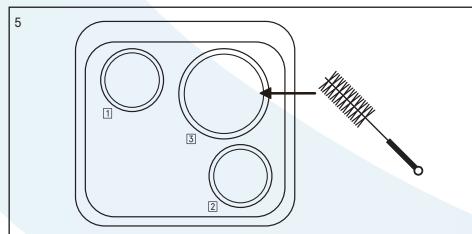
• Realice el cambio de filtros y lavado de los mismos como se indica en el correspondiente apartado del Manual Técnico del equipo. La higienización deberá ser realizada con los prefiltrados y postfiltrados nuevos instalados y enjuagados previamente de forma adecuada (Eliminado correctamente el polvo de carbón de los mismos).

• Utilice guantes de vinilo de un solo (3) uso para manipular los productos higienizantes.

**! ATENCIÓN:** Extreme las medidas higiénicas durante la manipulación de los filtros, la membrana y los componentes del equipo en contacto con el agua. Utilice guantes desechables o lávese las manos tantas veces como sea necesario para evitar riesgos de contaminación del equipo.



- Para realizar la higienización del equipo, los filtros deberán encontrarse dentro de sus alojamientos (4).
- En caso de que reemplace una membrana deteriorada o un filtro al final de su vida útil, extraiga el deteriorado para su desecho y limpie el interior del alojamiento y de las conexiones con un cepillo (que debe mantenerse limpio y desinfectado) junto con jabón o detergente de fácil aclarado (que genere poca espuma) y apto para limpieza de superficies en contacto con alimentos (5). Posteriormente enjuague correctamente los alojamientos y las conexiones asegurando que se eliminan todos los restos de detergente.



## 2. TRATAMIENTO DEL PREFILTRO, LA MEMBRANA Y EL POSTFILTRO

- Desconecte el tubo de entrada al equipo marcado como "feed-entrada", e intercale el vaso dosificador entre la llave de paso y la entrada de agua del equipo (6). Para mayor comodidad y facilidad de acceso durante la higienización y las operaciones de apertura y cierre de la válvula de entrada, puede intercalar junto con el vaso dosificador higienizante, una válvula manual en posición de cerrada, que realizará las mismas funciones que la válvula manual de corte de entrada al equipo.



• Una vez instalado el conjunto, mantenga cerrada la nueva válvula de entrada manual y abra la válvula de entrada conectada en el adaptador de pared (7). El vaso dosificador deberá encontrarse vacío.

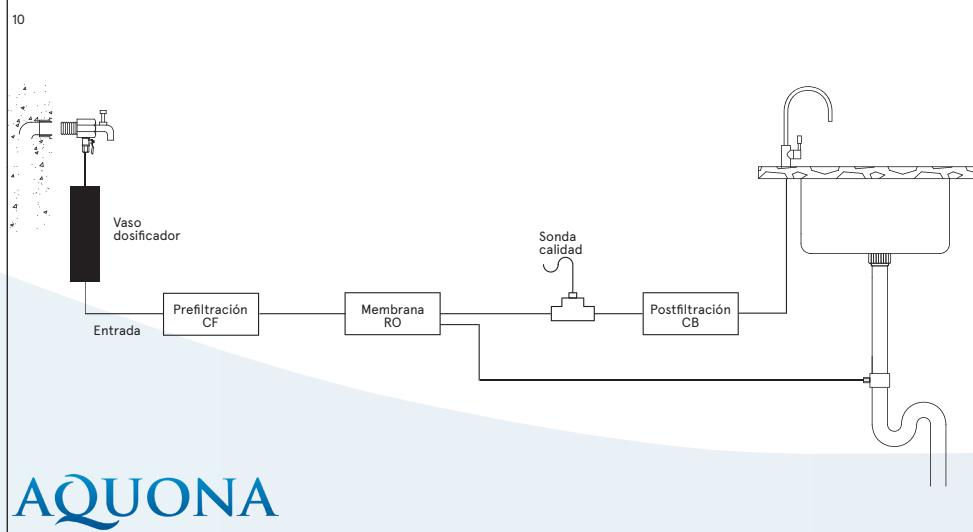
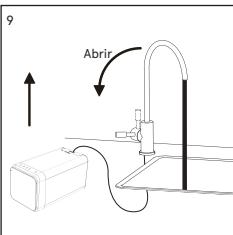
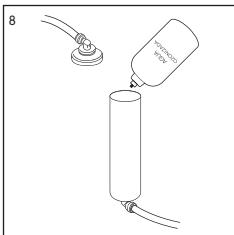
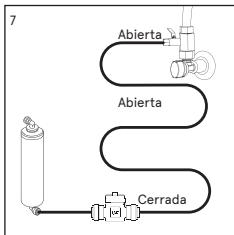
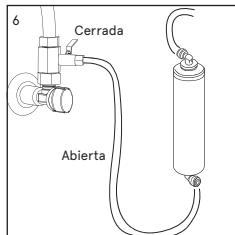
• Vierta 0,25 litros de Agua Ozonizada o Agua Oxigenada en el vaso dosificador intercalado en la entrada del equipo (8). Rosque el vaso correctamente a su cabezal.

• La válvula manual de entrada y el grifo, deberán encontrarse cerrados. Conecte el equipo a la alimentación eléctrica.

• Abra la llave de paso de entrada de agua al equipo y al grifo, permitiendo que arranque su funcionamiento y dejando que aspire el Agua Ozonizada o Agua Oxigenada hacia el mismo. Llene una jarra de 1L con el agua del grifo. Antes de cerrar el grifo vuelva a cerrar la llave de entrada para bajar la presión. Rellene otra vez el dosificador con 0,25l de Agua Ozonizada o Agua Oxigenada y vacíe 1 litro más de agua. Cierre el grifo. En este momento todo el circuito contiene líquido higienizante.

• Transcurridos 10 mins. abra el grifo dispensador (9) y deje circular agua de red durante 5 mins.

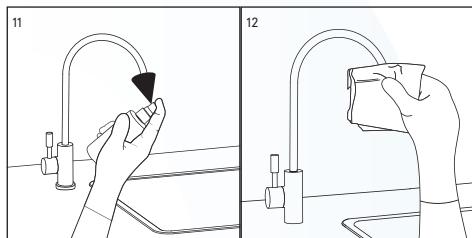
• Vacíe el vaso dosificador. Antes de abrirlo, tenga al alcance de la mano un recipiente donde poder vaciarlo, pues podrá encontrarse lleno de agua.



**AQUONA**



- Preste especial atención a la higienización del caño del grifo. Utilice Agua Ozonizada con pulverizador (o en su defecto, agua oxigenada o spray higienizante, dosificándolo de tal manera que penetre en el caño del grifo) y papel de cocina secante de un solo uso. Pulverice el spray sobre la boquilla del grifo (11), frote el caño y la boquilla del grifo con el papel desechable y no lo toque directamente con las manos (12).



### **3. ENJUAGUE**

- Dado que la higienización y enjuague no aseguran la completa eliminación del polvo de carbón de los filtros nuevos ni de los residuos de la higienización, enjuague el equipo de ósmosis con agua abundante, después de cada higienización, circulando agua de red de calidad adecuada durante 5 minutos o más. Deseche los primeros 5 litros de agua antes de consumirla.
- Proceda a un enjuague del pre-filtro cada vez que lo sustituya y de manera previa a cada higienización del equipo.
- Enjuague el pre-filtro, preferentemente, aislado del resto del equipo incluso antes de su instalación.
- Realice el enjuague con agua abundante que cumpla con las normativas locales de aplicación referente a los parámetros de potabilidad del agua.
- Llene el pre-filtro despacio con la finalidad de evacuar el aire contenido y evitar turbulencias internas que alteraren las distintas etapas de filtración. Cuando el agua brote por la apertura de salida aumente progresivamente el caudal. Extraiga 4L como mínimo y asegúrese que esta agua ya no contiene finos procedentes del carbón.
- Mantenga, durante todo el proceso, el filtro en la misma posición que ocupara una vez instalado en el equipo.
- Al finalizar coja un papel de cocina secante, seque todas las partes que se pudieran haber mojado y en especial la sonda de detección de fugas Aquastop (en caso de que el equipo la incorpore).





# FICHA TÉCNICA

## 1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### APLICACIÓN

**Tratamiento del agua**  
Ósmosis Vyrta by Aquona

#### Uso

Mejora de las características del agua potable (que cumpla con los requisito de la Directiva Europea sobre agua de consumo humano 98/83 o sus trasposiciones nacionales en los distintos estados miembros de la Comunidad Europea).

#### Modificaciones por reducción o aporte

- El tratamiento de agua mediante ósmosis inversa es capaz de reducir concentraciones de sales y otras sustancias en elevados porcentajes.
- Reducción mínima\* de determinados compuestos y parámetros:

Sodio: 90%.  
Calcio: 90%.  
Sulfato: 90%.  
Cloruro: 90%.  
Dureza total: 90%.  
Conductividad: 90%.

\* En función de las características del agua a tratar (en la salida de la membrana). Estos valores pueden variar en función del tipo de posfiltro que incorpore el equipo y/o regulación de la válvula de mezcla (en caso de que incorpore).

### LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

#### EQUIPO CON BOMBA

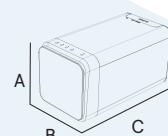
Presión (máx./mín.): 4 bar - 1 bar (400kPa-100kPa).  
TDS (máx.): 1500ppm.  
Temperatura (máx./mín.): 38 °C - 5 °C.  
Dureza (máx.): 15 °HF. \*\*

Tipo de control:

Sensor de caudal.  
Electroválvula de paso de control de entrada.  
Electroválvula de flushing

Sistema de seguridad:

Presostato de mínima presión.  
Sensor de fugas electrónico.  
Control de calidad del agua.  
Aviso de mantenimiento.



Dimensiones (A x B x C en mm):

249 x 250 x 461.

Peso (en kg, incluyendo todos los accesorios):

12,45.

Conexión entrada:

3/8".

Conexión desagüe:

1/4".

Conexión grifo:

1/4".

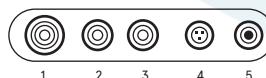
Adaptador de pared:

3/8" M-F. \*\*\*\*

Collarín de desagüe:

Abrazadera para tubo

de desagüe de 40 mm.



- Entrada
- Agua osmotizada
- Desagüe
- Grifo electrónico
- Alimentación



Prefiltro PP+CB

1 x combinado sedimentos / carbón.



Membrana RO

1 x Membrana 800 GPD.



Caudal de agua osmotizada: 2 lpm.

Postfiltro GAC

1 x Postfiltro GAC



Alimentación eléctrica:

24 VDC 5 A.

Adaptador eléctrico:

100–240 Vac 50 / 60 Hz: 24 Vdc.

Tipo de grifo:

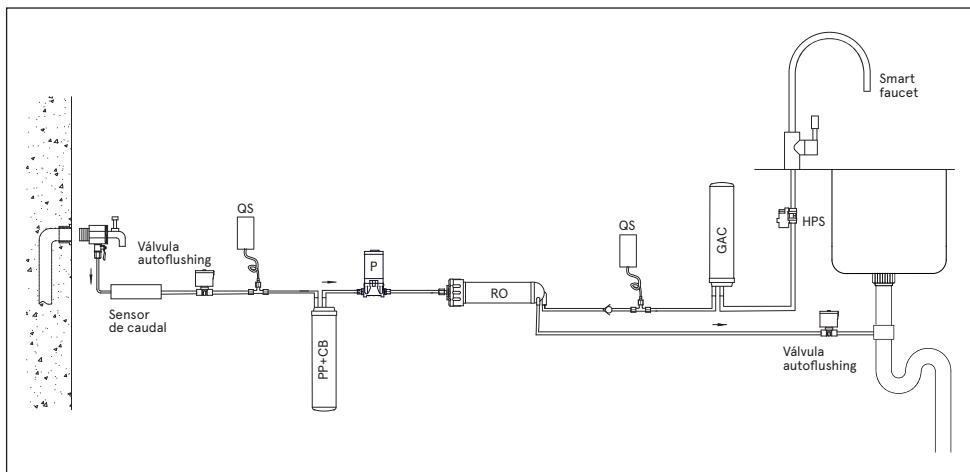
Grifo inteligente.

Producción:

2 lpm.

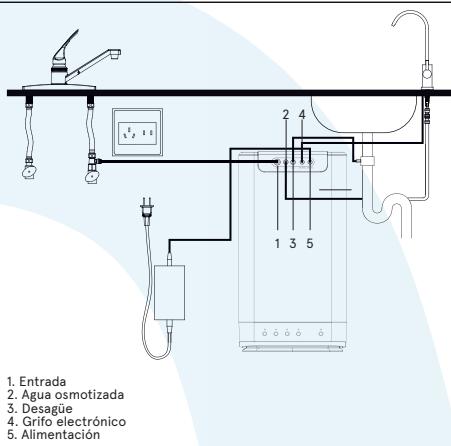
(condiciones agua de entrada: 450 µS, 15 °HF, 17 °C y 3 bar)

## ESQUEMA HIDRÁULICO





## ESQUEMA DE CONEXIONADO HIDRÁULICO



\* Para salinidades superiores a 1500ppm consulte con su distribuidor.

\*\* Durezas superiores podrán reducir la vida y funcionamiento de determinados componentes.

\*\*\* Acumulación máxima en función de la presión de entrada.

\*\*\*\* Los caudales pueden variar un 20% en función de la temperatura, presión y composición concreta del agua a tratar.

\*\*\*\*\* Podrá variar en función del modelo.

DISTRIBUIDO POR:

# AQUONA

T. 900 71 71 71

## 2. FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO

- El agua de red a tratar entra en el equipo atravesando la etapa de prefiltración que incorpora un filtro de turbiedad y de carbón GAC (CF). En esta etapa de filtración, quedan retenidas las partículas en suspensión, el cloro, sus derivados y otras sustancias orgánicas.

- El equipo incorpora un sensor de caudal para proteger la bomba ante caídas de presión en la red (LPS).

- El paso del agua hacia el interior del equipo es controlado mediante una electroválvula de corte (Si).

- El agua, tras ser tratada en la etapa de filtración, es impulsada hacia la membrana de ósmosis inversa (RO). El equipo incorpora una bomba (P) para aumentar la presión. La presión del agua sobre la membrana hace posible el proceso de ósmosis inversa.

- Antes de salir por el grifo, el agua pasa por el postfiltro de carbón, que mejora el sabor.

- El agua de rechazo o con exceso de sales y otras sustancias disueltas se dirige hacia el desagüe para su eliminación.

- Los equipos de flujo directo controlan la marcha y el paro mediante un presostato (HPS)

- El equipo incorpora distintos sistemas funcionales y/o de seguridad, gestionados por un módulo electrónico de última generación:

- Sistema electrónico de detección de fugas (L). Cuando el sistema detecta esta situación, bloquea el equipo emitiendo una señal acústica y luminosa informando al respecto. El equipo permanecerá bloqueado hasta que la sonda de detección se encuentre seca.

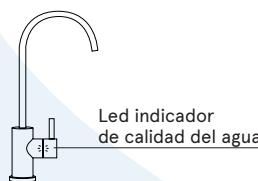
- Sonda de estimación de la conductividad del agua producida para evaluación del estado en el que se encuentra la membrana y componentes (Q). Al dispensar

agua por el grifo, el sistema realizará una medición de la conductividad del agua producida.

- Aviso automático de cambio de filtros, con objeto de informar al usuario de que se debe realizar el mantenimiento adecuado para garantizar la calidad del agua dispensada.

## 3. INTERFACE. ESTADO EN EL QUE SE ENCUENTRA EL SISTEMA

### 3.1 COLORES DEL INDICADOR DE CALIDAD DEL AGUA



- Sin color:

Grifo inteligente apagado.

- Led de color azul parpadeante:

Flushing automático.

- Led de color azul fijo:

Calidad de agua normal.

- Led de color naranja parpadeante:

- Vida útil de los filtros a punto de agotarse.
- Suministro de agua insuficiente o rotación bloqueada del purificador de agua.

- Led de color naranja fijo:

- Vida útil de los filtros agotada. Cambio de filtros urgente.
- El purificador de agua entra en el modo de apagado automático.
- Suministro de agua anormal.

### MODO DE CORTE AUTOMÁTICO DE AGUA:

Indica que el purificador de agua ha estado produ-



ciendo agua continuamente durante 2 horas. Apague y vuelva a encender el equipo y luego presione el botón de encendido y manténgalo presionado durante 1,5 segundos.

### 3.2. FUNCIONALIDADES

FUNCIÓN	ACCIONES
<b>1. Lavado al encendido de la máquina.</b>	Siempre que se conecta eléctricamente el sistema lavará la membrana RO durante 30 segundos.
<b>2. Lavado diario.</b>	Cuando la máquina ha estado 24 horas sin funcionar, el sistema lavará la membrana durante 30 segundos. Si el usuario abre el grifo, la máquina detendrá el lavado y se pondrá en modo normal.
<b>3. Apertura del grifo</b>	El sistema se pone en funcionamiento de modo normal.
<b>4. Cierre de grifo.</b>	El sistema deja de producir agua y se pone en espera.
<b>5. Cierre del grifo tras más de 4 horas después del último uso.</b>	El sistema lavará la membrana durante 15 segundos.
<b>6. Protección por tiempo excesivo de trabajo.</b>	Si el equipo está funcionando más de dos horas seguidas, se activará la protección por exceso de uso. El indicador luminoso quedará encendido fijo en naranja. Para reiniciar el equipo, desconecte eléctricamente el equipo momentáneamente y luego pulse el botón de encendido durante 1,5 segundos.



## 4. GARANTÍA

El distribuidor garantiza los equipos durante el periodo de cinco años ante cualquier falta de conformidad que se detecte en los mismos tal y como dispone el RD 1/2007 de 16 de noviembre (texto refundido de la Ley general de defensa de los consumidores y usuarios).

- La garantía comprende la reparación y sustitución de las piezas defectuosas por el personal autorizado por el distribuidor o por el servicio de asistencia técnica oficial (S.A.T.) en el lugar de la instalación o en sus talleres. Se incluye en la garantía la mano de obra y los gastos de envío que se puedan generar.
- El distribuidor queda exonerado de prestar garantía en los casos de piezas sometidas al desgaste natural, falta de mantenimiento, golpes u otras faltas de conformidad que sean consecuencia de un uso indebido del equipo o inadecuado según las condiciones y límites de funcionamiento indicadas por el fabricante del mismo. Asimismo, la garantía pierde eficacia en supuestos de mala manipulación y uso de los equipos o en aquellos casos en los que han sido modificados o reparados por personal ajeno a la empresa distribuidora o S.A.T. oficial.
- Las piezas sustituidas en garantía quedarán en propiedad del distribuidor.
- El distribuidor responde por la falta de conformidad del equipo cuando esta se refiera al origen, identidad o idoneidad de los productos, de acuerdo con su naturaleza y finalidad. Teniendo en cuenta las características de los equipos es imprescindible para que la garantía cubra la falta de conformidad, la cumplimentación de las condiciones técnicas de instalación y funcionamiento. La falta de cumplimentación de dichas condiciones puede comportar la ausencia de garantía, teniendo en cuenta la relevancia del destino del equipo y las condiciones y límites de funcionamiento en las que debe operar el mismo.
- El distribuidor debe garantizar que el equipo instalado es adecuado para la mejora de la calidad del agua a tratar en particular, según características del equipo y normativa vigente.
- El distribuidor debe garantizar la correcta instalación y puesta en marcha del equipo según lo indicado por el fabricante y normativa vigente y además responderá por la falta de conformidad derivada de una incorrecta aplicación, instalación o puesta en marcha del equipo.
- Para cualquier reclamación en garantía es preciso presentar la factura de compra o contrato. El plazo de cinco años se computa desde la compra del equipo al distribuidor.
- Si durante el periodo de garantía su equipo presenta algún problema, contacte con su distribuidor.

### **El equipo queda instalado y en funcionamiento de forma satisfactoria para el cliente y para que conste:**

\* Tratamiento previo al equipo:

\* Dureza de entrada al equipo (°F):

\* TDS de entrada al equipo (ppm):

\* TDS agua producida (ppm):

\* Presión de entrada al equipo (bar):

### **\*Resultado de la hoja de instalación y puesta en servicio:**

Correcto:

Otros:

*El propietario del equipo ha sido informado adecuada y claramente del uso, manipulación y mantenimiento que el equipo requiere para garantizar su correcto funcionamiento y la calidad del agua producida. A tal efecto se le ofrece un contrato de mantenimiento.*

### **\*Ref. Contrato de mantenimiento:**

ACEPTA el contrato de mantenimiento

NO ACEPTE el contrato de mantenimiento

*En caso de necesitar información, comunicación de avería o mal funcionamiento, solicitud de mantenimiento o intervención de un técnico, lea previamente los apartados de funcionamiento, detección y resolución de problemas de este manual y póngase en contacto con el distribuidor o empresa que le vendió su equipo.*

**EMPRESA Y/O INSTALADOR AUTORIZADO, FECHA Y FIRMA:**

**NÚMERO DE SERIE:**

**!** *NOTA PARA LA EMPRESA Y/O TÉCNICO/INSTALADOR AUTORIZADO: los datos marcados con el símbolo \* deben ser rellenados por el técnico instalador y transcribirlos él mismo desde la hoja de REGISTRO DE INSTALACIÓN.*



## 5. HOJA DE REGISTRO DE LA INSTALACIÓN



**NOTAS PARA EL TÉCNICO/INSTALADOR:** lea atentamente el presente manual. Ante cualquier duda, póngase en contacto con el Servicio de Asistencia Técnica (S.A.T.) de su distribuidor. Los datos marcados con el símbolo \* deben ser llenados por el técnico/instalador y transcritos por él mismo a la hoja de GARANTÍA. Esta hoja deberá ser conservada por el instalador y podrá ser requerida por el distribuidor con objeto de mejorar el servicio post-venta y de atención al cliente. El técnico que realice la instalación y puesta en servicio del equipo deberá tener la capacitación técnica adecuada.

### DATOS SOBRE LA APLICACIÓN DEL EQUIPO:

Procedencia del agua a tratar:

- RED DE ABASTECIMIENTO PÚBLICO
- OTRAS \_\_\_\_\_

\* Tratamiento previo al equipo: \_\_\_\_\_

\* Dureza de entrada al equipo (°F): \_\_\_\_\_

\* TDS de entrada al equipo (ppm): \_\_\_\_\_

\* TDS agua producida (ppm): \_\_\_\_\_

\* Presión de entrada al equipo (bar): \_\_\_\_\_

\* Concentración cloro entrada equipo (ppm): \_\_\_\_\_

### CONTROL DE LOS PASOS DE LA INSTALACIÓN:

Higienización según protocolo descrito  
Tarado de presostato de máxima  
Revisión y racorería  
Estanqueidad sistema presurizado

TDS agua producida (grifo encimera) (ppm)  
Informar claramente del uso, manipulación y mantenimiento que el equipo requiere para garantizar un correcto funcionamiento del mismo y la calidad del agua producida.

### COMENTARIOS

\* Resultado de la instalación y puesta en servicio:

- CORRECTO (equipo instalado y funcionando correctamente. Agua producida adecuada a la aplicación).
- OTROS: \_\_\_\_\_

### IDENTIFICACIÓN DEL TÉCNICO/INSTALADOR AUTORIZADO:

EMPRESA Y/O INSTALADOR AUTORIZADO, FECHA Y FIRMA:

### CONFORMIDAD DEL PROPIETARIO DEL EQUIPO:

He sido informado claramente del uso, manipulación y mantenimiento que requiere el equipo instalado, habiéndoseme ofrecido un contrato de mantenimiento e informado de cómo contactar con un Servicio de atención al cliente en caso de solicitar información, comunicación de avería o mal funcionamiento, solicitud de mantenimiento o intervención de un técnico.

Comentarios: \_\_\_\_\_

\*Ref. Contrato de mantenimiento: \_\_\_\_\_

ACEPTE el contrato de mantenimiento

### NÚMERO DE SERIE:

NO ACEPTE el contrato de mantenimiento

Modelo/Ref.: \_\_\_\_\_

Propietario: \_\_\_\_\_

Calle: \_\_\_\_\_

Teléfono: \_\_\_\_\_

Población: \_\_\_\_\_

Provincia: \_\_\_\_\_ C.P.: \_\_\_\_\_

### GARANTÍA DEL EQUIPO DIRIGIDA AL DISTRIBUIDOR:

El distribuidor se hará cargo únicamente de las sustituciones de las piezas en caso de falta de conformidad. La reparación del equipo y los gastos que conlleve la misma (mano de obra, gastos de envío, desplazamientos, etc.) será asumida por el distribuidor, de conformidad con lo pactado en las condiciones generales de contratación y venta, por lo que no podrá ser repercutido ulteriormente al fabricante.



## 6. SERVICIO DE MANTENIMIENTO

FECHA	TIPO DE SERVICIO	NOMBRE, FIRMA Y SELLO DEL TÉCNICO AUTORIZADO		
	<input type="radio"/> PUESTA EN MARCHA			
	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO [REDACTED]	<input type="radio"/> ORDINARIA	
	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO [REDACTED]	<input type="radio"/> EXTRAORDINARIA	
	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN	[REDACTED]	<input type="radio"/> GARANTÍA	
	<input type="radio"/> OTROS	[REDACTED]		
	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO [REDACTED]	<input type="radio"/> ORDINARIA	
	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO [REDACTED]	<input type="radio"/> EXTRAORDINARIA	
	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN	[REDACTED]	<input type="radio"/> GARANTÍA	
	<input type="radio"/> OTROS	[REDACTED]		
	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO [REDACTED]	<input type="radio"/> ORDINARIA	
	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO [REDACTED]	<input type="radio"/> EXTRAORDINARIA	
	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN	[REDACTED]	<input type="radio"/> GARANTÍA	
	<input type="radio"/> OTROS	[REDACTED]		
	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO [REDACTED]	<input type="radio"/> ORDINARIA	
	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO [REDACTED]	<input type="radio"/> EXTRAORDINARIA	
	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN	[REDACTED]	<input type="radio"/> GARANTÍA	
	<input type="radio"/> OTROS	[REDACTED]		



## 6. SERVICIO DE MANTENIMIENTO

FECHA	TIPO DE SERVICIO	NOMBRE, FIRMA Y SELLO DEL TÉCNICO AUTORIZADO		
	<input type="radio"/> PUESTA EN MARCHA			
	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO		<input type="radio"/> ORDINARIA
	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO		<input type="radio"/> EXTRAORDINARIA
	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN			<input type="radio"/> GARANTÍA
	<input type="radio"/> OTROS			
	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO		<input type="radio"/> ORDINARIA
	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO		<input type="radio"/> EXTRAORDINARIA
	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN			<input type="radio"/> GARANTÍA
	<input type="radio"/> OTROS			
	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO		<input type="radio"/> ORDINARIA
	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO		<input type="radio"/> EXTRAORDINARIA
	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN			<input type="radio"/> GARANTÍA
	<input type="radio"/> OTROS			
	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO		<input type="radio"/> ORDINARIA
	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO		<input type="radio"/> EXTRAORDINARIA
	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN			<input type="radio"/> GARANTÍA
	<input type="radio"/> OTROS			
	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO		<input type="radio"/> ORDINARIA
	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO		<input type="radio"/> EXTRAORDINARIA
	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN			<input type="radio"/> GARANTÍA
	<input type="radio"/> OTROS			



## 6. SERVICIO DE MANTENIMIENTO

FECHA	TIPO DE SERVICIO	NOMBRE, FIRMA Y SELLO DEL TÉCNICO AUTORIZADO		
	<input type="radio"/> PUESTA EN MARCHA			
	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO		
	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO		<input type="radio"/> ORDINARIA
	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN			<input type="radio"/> EXTRAORDINARIA
	<input type="radio"/> OTROS			<input type="radio"/> GARANTÍA
	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO		
	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO		<input type="radio"/> ORDINARIA
	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN			<input type="radio"/> EXTRAORDINARIA
	<input type="radio"/> OTROS			<input type="radio"/> GARANTÍA
	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO		
	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO		<input type="radio"/> ORDINARIA
	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN			<input type="radio"/> EXTRAORDINARIA
	<input type="radio"/> OTROS			<input type="radio"/> GARANTÍA
	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO		
	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO		<input type="radio"/> ORDINARIA
	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN			<input type="radio"/> EXTRAORDINARIA
	<input type="radio"/> OTROS			<input type="radio"/> GARANTÍA
	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO		
	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO		<input type="radio"/> ORDINARIA
	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN			<input type="radio"/> EXTRAORDINARIA
	<input type="radio"/> OTROS			<input type="radio"/> GARANTÍA



## 6. SERVICIO DE MANTENIMIENTO

FECHA	TIPO DE SERVICIO	NOMBRE, FIRMA Y SELLO DEL TÉCNICO AUTORIZADO		
	<input type="radio"/> PUESTA EN MARCHA			
	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO		<input type="radio"/> ORDINARIA
	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO		<input type="radio"/> EXTRAORDINARIA
	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN			<input type="radio"/> GARANTÍA
	<input type="radio"/> OTROS			
	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO		<input type="radio"/> ORDINARIA
	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO		<input type="radio"/> EXTRAORDINARIA
	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN			<input type="radio"/> GARANTÍA
	<input type="radio"/> OTROS			
	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO		<input type="radio"/> ORDINARIA
	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO		<input type="radio"/> EXTRAORDINARIA
	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN			<input type="radio"/> GARANTÍA
	<input type="radio"/> OTROS			
	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO		<input type="radio"/> ORDINARIA
	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO		<input type="radio"/> EXTRAORDINARIA
	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN			<input type="radio"/> GARANTÍA
	<input type="radio"/> OTROS			
	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO		<input type="radio"/> ORDINARIA
	<input type="radio"/> PREPARACIÓN	SELLO		<input type="radio"/> EXTRAORDINARIA
	<input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN			<input type="radio"/> GARANTÍA
	<input type="radio"/> OTROS			











# USER MANUAL

## 0. MAIN FEATURES



### CLICK

FAST CONNECTIONS  
AND MAXIMUM SECURITY



### FILTER CONTROL

AUTOMATIC NOTIFICATION  
MAINTENANCE



### SOLENOID VALVE

IMMEDIATE CONTROL  
SAFETY MESH



### AQUASTOP

AUTOMATIC SYSTEM  
LEAK DETECTION



### DIRECT FLOW

DIRECT PRODUCTION  
OSMOTIC WATER



### LED STATUS

DIRECTIONS  
STATE



### HIGH PERFORMANCE MOTOR

HIGH ENGINE  
YIELD



### SMART FAUCET

TAP  
INTELLIGENT



### ELECTRONIC ADAPTER

GREATER SECURITY  
AND EFFICIENCY



### DOUBLE FLOW

HIGHER FLOW RATE  
OF DISPENSED WATER



### DIRECT ACCESS

EASE OF ACCESS  
AND MAINTENANCE



### QUALITY CONTROL

CONTROL OF  
CONDUCTIVITY



### SOUND WARNINGS

NOTICES  
SOUND



### PRESSURE CONTROL

PROTECTION  
PRESSURE DROPS



### HIGH EFFICIENCY

RECOVERY  
IN PRODUCTION



### EXCLUSIVE MEMBRANE

MEMBRANE  
ORIGINAL



# AQUONA

User manual



Keep this manual, which includes the Service  
and warranty book books, to be able to provide  
you with a better after-sales service.



## 1. INTRODUCTION

Congratulations. You have acquired an excellent equipment for domestic water treatment.

This equipment will help you improve the characteristics of your water.

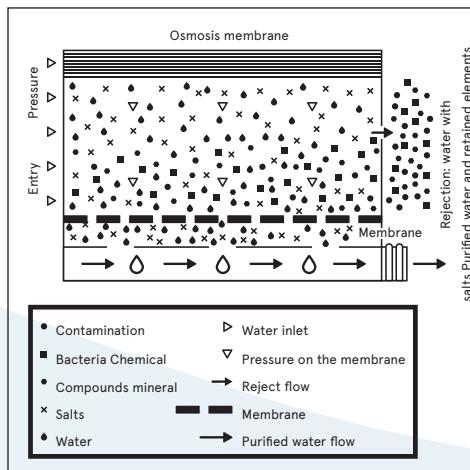
## 2. WHAT IS OSMOSIS?

Natural or direct osmosis is the most common in nature, since semipermeable membranes are part of the vast majority of organisms (for example plant roots, organs of our own body, cell membranes, etc ...)

When two solutions of different concentration of salts are separated by a semipermeable membrane, naturally, there is a flow of water from the solution of lower concentration to that of higher concentration. This flow continues until the concentration on both sides of the membrane are equalized.

When it comes to reversing this process and achieving a flow of water of lower concentration of salts from one of higher concentration, a sufficient pressure must be made, of the water of greater concentration on the membrane, to overcome the tendency and natural flow of the system. This process is what we call reverse osmosis. At present, reverse osmosis is one of the best methods to improve the characteristics of water, through a physical system (without the use of chemicals).

The water to be purified presses on the semipermeable membrane, so that part of it will be able to cross the pores of the membrane (osmotic water), while the rest of the water (rejected or with high concentration in salts) will be diverted to the drain (Fig. 1).



## 3. PRIOR WARNINGS

! **ATTENTION:** Read carefully the warnings described in the corresponding section of the Technical Manual.

! **ATTENTION:** This equipment does not purify of water. If the water to be treated is provided from a public supply (and therefore complies with current legislation), this equipment will substantially improve the quality of the water.

Water treatment equipment requires regular maintenance by qualified technical personnel in order to ensure the quality of the water produced and supplied.

### 3.1. USE OF THE EQUIPMENT

- When you are going to be absent for more than one month, close the water inlet to the equipment, empty it and disconnect it from the power supply (PUMP model). When you return, connect the electrical power supply of the same, open the entrance key and the tap. Let the water out for at least 5 minutes prior to water consumption.

! **ATTENTION:** After an extended period (more than a month) in which the equipment has not been working or producing water, contact your distributor in order to carry out a sanitization and adequate maintenance.

- Dispense jugs or whole bottles and avoid occasional glass extraction to improve equipment performance.

! **ATTENTION:** Special attention should be paid to the cleaning and hygiene of the osmosis tap, on a regular basis and especially at the time of periodic maintenance and sanitation. To do this, use the sanitizing spray and single-use disposable kitchen paper. In no case should a cloth be used to dry your hands or a multipurpose cloth used for cleaning the kitchen.

- This device can be used by children from 8 years of age and people with reduced physical, sensory or mental abilities or with lack of experience and knowledge if they have received supervision or instructions on the use of the device safely and understand the dangers involved. Children should not play with the device. Children should not perform user cleaning and maintenance without supervision.

### 3.2. RECOMMENDATIONS FOR THE CORRECT USE OF OSMOTIC WATER

- If you want to feed with osmotic water any other point of consumption (such as a refrigerator with a cube dispenser, another tap, etc ...), the channeling should not be done with a metal tube, since this would give a bad taste to the water. Always use plastic tube.

! **ATTENTION:** The water provided by domestic osmosis equipment is low mineralized. The mineral salts the human body needs are mostly provided by food, especially dairy products and to a lesser extent by drinking water.



- It is recommended not to use aluminum utensils for cooking with osmotic water.

## 4. BASIC OPERATION

The mains water to be treated enters the equipment through the sediment and carbon filter. In this stage of filtration, suspended particles, chlorine, its derivatives and other organic substances are retained.

The passage of water into the equipment is controlled by means of an electric solenoid valve.

The water, after being treated in the filtration stage, is pumped towards the reverse osmosis membrane. The equipment incorporates a pump to increase the pressure, since the pressure of the water on the membrane makes the process of reverse osmosis possible.

The osmotic water comes out of the equipment through the dispensing tap. Rejection water with excess salts and other dissolved substances is directed into the drain for disposal.

When you stop dispensing water through the tap, the equipment stops its operation by means of a high pressure switch.

This equipment incorporates a low pressure switch as a safety device, which protects the pump from pressure drops, stopping the equipment and preventing damage to the pump.

## 5. USER INTERFACE

**!** *ATTENTION: This equipment incorporates an electronic controller that will efficiently manage the functionality and status indications in which it is located, as well as the different security systems.*

The technical data sheet of the equipment describes the states in which the system can be found and the information provided by it (pages 20-22 of this manual).

## 6. MAINTENANCE

In order to guarantee the quality of the water supplied by your equipment, it must be kept regularly maintained.

Read the corresponding section of the Technical Manual to see the recommended maintenance frequency (page 11 of this manual).

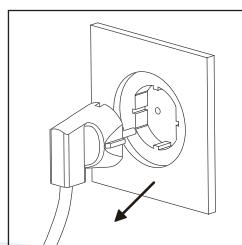
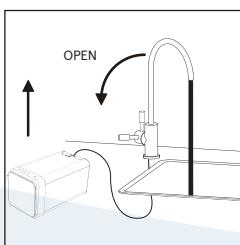
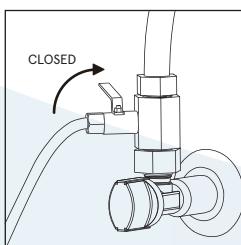


User manual



## 7. PROBLEM IDENTIFICATION AND RESOLUTION

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	SOLUTION
<b>1. Leak to the outside of the unit</b>	Several possible causes.	Call technical support.
<b>2. Zero production.</b>	1. There is no water supply. 2. There is no power supply. 3. Leaking sensor activated.	1. Wait for the supply to return. 2. Check the power supply of the unit. In case of not solving the problem, call the technical service. 3. Leaking sensor activated. If a leak is not detected dry the base of the equipment along with the leak sensor. If the problem persists call the technical service.
<b>3. Low production.</b>	1. Partially closed inlet valve. 2. Filters / membrane's service life ended.	1. Open it completely. 2. Call technical support.
<b>4. Excessive production</b>	Several possible causes.	Call technical support.
<b>5. Unpleasant taste and smell.</b>	Several possible causes.	Call technical support.
<b>6. White water</b>	Air in the system. Microbubbles of air that disappear after a few seconds.	It's not a problem. The appearance will disappear as the air inside the equipment is expelled.
<b>7. Continuous dripping noise in drain.</b>	Several possible causes.	Call technical support.
<b>8. The equipment does not start.</b>	1. There is no water supply. 2. There is no power supply. 3. Leaking sensor activated.	1. Check the status of the general inlet and the equipment inlet. 2. Check the general power supply. If the problem is not fixed, call technical support. 3. If the leak is not detected, dry the bottom of the equipment along with the leak sensor. If problem persists, call technical support.
<b>9. The unit stops and starts constantly.</b>	Several possible causes.	Call technical support.
<b>10. Constant water to drain.</b>	1. Inlet solenoid valve defective. 2. Check valve defective	1. Review and replace. 2. Review and replace.



Read the INTERFACE section of the Data Sheet. In case of anomaly contact the SAT and proceed as directed:  
Close the entry valve. Open the faucet to depressurize the system and unplug.



# TECHNICAL MANUAL

# AQUONA

## 1. MAIN FEATURES

### APPLICATION

#### Water treatment

Osmosis Vyrta by Aquona

#### Use

Improvement of the characteristics of drinking water (which complies with the requirements of the European Directive on water for human consumption 98/83 or its national versions in the different member states of the European Community).

#### Modifications by reduction or contribution

· Water treatment by reverse osmosis is capable of reducing concentrations of salts and other substances in high percentages.

· Minimum reduction\* of certain compounds and parameters:

Sodium: 90%.  
Calcium: 90%.  
Sulfate: 90%.  
Chloride: 90%.  
Total hardness: 90%.  
Conductivity: 90%.

\* Depending on the characteristics of the water to be treated (at the outlet of the membrane). These values may vary depending on the type of post-filter that incorporates the equipment and / or regulation of the mixing valve (if it's included).

### OPERATING LIMITS

#### EQUIPMENT WITH PUMP

Pressure (max./min.): 4 bar - 1 bar (400kPa-100kPa) .

TDS (max.): 1500ppm.

Temperature (max./min.): 38 °C - 5 °C.

Hardness (max.): 15 °HF. \*\*

**!** ATTENTION: If you have any questions about the installation, use or maintenance of this equipment, please contact the technical assistance service (S.A.T.) of your distributor.

## 2. PRIOR WARNINGS

**!** ATTENTION: the equipment IS NOT A WATER PURIFIER. In the event that the water to be treated comes from a public supply (and therefore complies with current legislation), this equipment will substantially improve water quality.

**!** ATTENTION: In the event that the water to be treated does not come from a public supply network or is of unknown origin, it will be necessary to carrying out a physical-chemical and bacterio-logical analysis of the water to ensure its correct purification by applying the appropriate techniques and equipment to each need, PRIOR TO THE INSTALLATION of the equipment. Contact your dealer with to advise you on the

most appropriate treatment for your case.

### 2.1 CONDITIONS FOR THE CORRECT FUNCTIONING OF THE EQUIPMENT

- The equipment should not be fed with hot water ( $T > 38^{\circ}\text{C}$ ).
- The ambient temperature should be between  $4^{\circ}$  and  $45^{\circ}\text{C}$ .
- For waters with salinities greater than 1500 ppm consult with your distributor.



• It is recommended that the water to be treated be de-calcified or with a maximum hardness of 15 °HF in order to obtain an optimal performance of the equipment.

• In the event that the water to be treated is of a hardness greater than 15 °HF, there could be a reduction in the life of the membrane and in the performance of the equipment.

• In the event that the input water contains a concentration greater than 1.2 ppm of the total chlorine, the installation of an activated carbon filter is recommended to reduce the concentration of chlorine in the water and thus protect and extend the life of the components of the equipment.

In case the water to be treated contains:

High concentrations of iron and manganese (Greater than 1ppm measured in machine rejection).

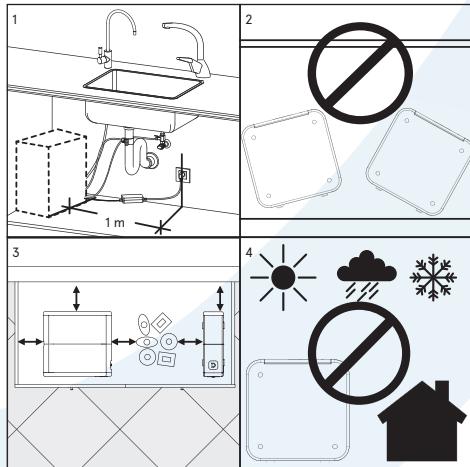
Prolonged hyper chlorination over time.

Sludge or turbidity greater than 3 NTUs.

A nitrate concentration greater than 100 ppm.

A sulfate concentration greater than 250 ppm.

• Contact your dealer to recommend the most appropriate pretreatment for you, to ensure the correct operation of the equipment, avoid damage to components and guarantee the quality of the water supply.



### 3. INSTALLATION OF THE EQUIPMENT

• In case of having to condition the installation of the house to be able to install the equipment in the foreseen place, it must be carried out following the national standards for interior installations of water and electrical supplies.

• This equipment needs an electrical outlet less than 1 meter away (1).

• This equipment should not be installed lying down or tilting (2), because the leak sensor will be disabled.

The equipment full of water weighs more, the distribution of weights in an uneven position could cause some connection element to be forced, thus generating a malfunction, damage to equipment components or loss of water.

• The place intended for its installation must have sufficient space for the apparatus itself, its accesses, connections and for the realization of a comfortable maintenance (3).

• Under no circumstances should the equipment be installed outdoors (4).

• The environment and environment where equipment and tap are installed must comply to adequate hygienic-sanitary conditions.

• The appliance is only to be used with the power supply unit provided with the appliance.

• This appliance must only be supplied at safety extra low voltage.

• Avoid external drips on the equipment, coming from pipes, drains, etc.

**!** *ATTENTION: Equipment must not be installed next to a heat source or directly receiving a flow of hot air on it (dryer, refrigerator, etc.).*

• The new hose-sets supplied with the appliance are to be used and that old hose-sets should not be reused.

### 3.1. COMMISSIONING AND MAINTENANCE

**!** *ATTENTION: Water treatment equipment needs periodic maintenance by qualified technical personnel, in order to guarantee the quality of water produced and supplied.*

• Consumable elements must be replaced with the frequency indicated by the manufacturer.

• The equipment must be sanitized periodically and prior to its commissioning.

• After putting into service, it must discard the water produced during the first 30 minutes of use.

• Maintenance must be carried out by qualified technical personnel, with appropriate attitude and hygienic conditions, in order to reduce the risk of internal contamination of the apparatus and its hydraulic system. (For more information contact the technical service of your distributor).

### 4. UNPACKING

It is important that before installation and commissioning, check the box and condition of the equipment, in order to ensure that they have not been damaged during transport.

**!** *ATTENTION: Claims for damage during transport must be submitted together with the delivery note or invoice to your distributor, attaching the name of*



**the carrier within a maximum period of 24 hours after the receipt of the goods.**

Remove the equipment and accessories from the cardboard packaging, removing the corresponding protections.

**!** ***ATTENTION: Dispose of properly and keep out of reach of children the plastic bags, as they can be a danger to them.***

Inside you will find: Water treatment equipment, installation accessories and documentation.

The materials used in the packaging are recyclable and must be disposed of in the appropriate separate collection containers or in the specific local center for the recovery of waste materials.



This product cannot be disposed of together with the usual municipal waste. When the useful life of the equipment has been completed, it must be delivered to the company or center where the device was acquired, or to a Specific Clean Point or local center for the recovery of materials, indicating that it has electrical and electronic components. The correct collection and treatment of unusable equipment contributes to preserving natural resources and also to avoiding potential risks to public health.

## 5. INSTALLATION

The installation of your osmosis equipment must be carried out by sufficiently qualified personnel. Read this manual in advance and consult with the dealer if in doubt.

**!** ***ATTENTION: Since the apparatus to be installed improves the quality of the water to be discharged, all tools to be used for assembly and installation must be clean and in no case may be contaminated or impregnated with fats, oils or oxides. Use tools for exclusive use for tube cutting, membrane manipulation, etc. Keep them clean and disinfect them periodically.***

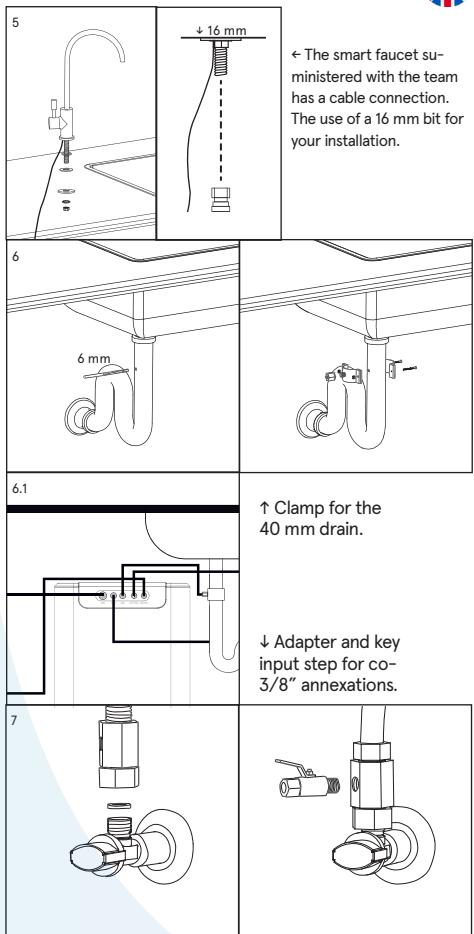
**!** ***ATTENTION: The work must be carried out with an attitude and adequate hygienic conditions, extreme the precautions in everything related to materials and components that will find in contact with the water to be treated or consumed.***

(For more information contact your distributor).

**!** ***ATTENTION: Avoid the risks of external contamination of the equipment by improper handling, using gloves, hand sanitizing gel or washing hands as many times as necessary.***

The most common place for installation of the unit is usually under the kitchen sink or in an adjoining cabinet.

Install the tap, hydraulically and electrically, to the equipment drain collar and inlet adaptor and connect them to the respective equipment connectors (5, 6, 6.1 and 7).



See hydraulic diagram on page 21.

**!** ***ATTENTION: Some of the accessories of the installation may vary depending on the model and the region in which the equipment is distributed.***

### 5.1. MIXING KIT

- In case you want to increase the pH, conductivity and chlorine concentration at the outlet, you will need to carry out the installation according to the following scheme and using the component cores included in the mixing kit (check with your distributor).

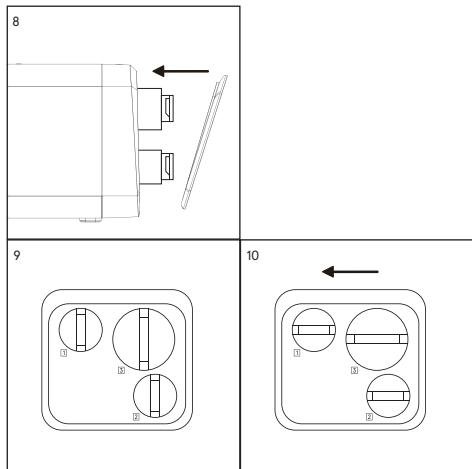
- After start-up, open the tap and with the corresponding meter of the parameter of interest, measure in the water dispensed by the tap and slowly and progressively open the mixing valve until you get the desired result.

- The water dispensed must comply with the requirements of potability established by the European Directive 98/83 or corresponding national legislation that applies.



## 5.2. INSTALLATION OF FILTERS

- Remove protective plastic from filters.
- Install pre-filter number 1 (PP+CB) in position.
- Enter it as shown in the image (8) and make a 90° turn so that it is correctly installed (9 and 10).
- Perform the same procedure with the other filters by guiding the sequence of numbers.
- After you complete the installation of the filters, open the inlet valve and equipment rinse faucet during 10 minutes.



## 6. COMMISSIONING

### 6.1. FILTER RINSING

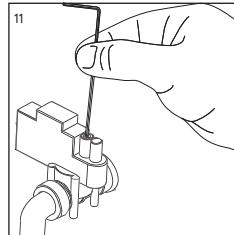
- It is necessary to remove dust and carbon grains from the filter that is generated during transport and handling of the equipment and corresponding. This dust must be eliminated since it could partially or completely obstruct the membrane as well as cause a malfunction of the equipment. To do this, first open the water faucet. According to the appliance electrically. Then press the power button for 1.5 seconds. The unit will rinse the filters.

### 6.2. SANITIZATION OF EQUIPMENT

- Perform a sanitization of the equipment, according to the model and procedure indicated by the manufacturer (see the Sanitization Procedure). If you have any questions, contact your dealer.

### 6.3. SYSTEM TIGHTNESS, SHUTDOWN AND START-UP

- Close the equipment tap on the worktop and keep the equipment hydraulically or electrically powered by carrying out an ocular check of the system to ensure that there are no leaks (for approx.).

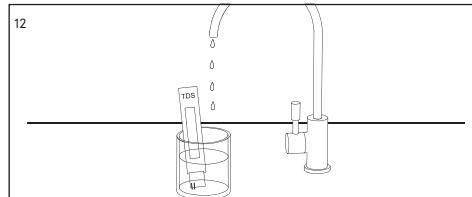


- In case the equipment does not stop the pump, adjust the tare of the maximum pressure switch with an Allen wrench of 2, until the pump is stopped (11).

Open the dispenser faucet. The equipment should start and supply water. Turn off the faucet again and check that the equipment stops.

## 6.4. RINsing AND CLEANING

- Open the equipment faucet and measure the quality of the water being produced with a conductivity meter or TDS, check that the salt reduction obtained is adequate with respect to the water to be treated (14).



**! ATTENTION:** in case of detecting that the treated water does not comply with the current national legislation, re-perform the measurement. If the problem persists, close the inlet valve of the equipment, open the tap, disconnect it electrically and contact your technical support.

- Finally, clean the inside and bottom of the equipment with single-use kitchen roll, in order to remove the water that could have fallen onto it, as it could cause a false alarm and blockage of the system.

## 7. MAINTENANCE

**! ATTENTION:** Some components of your equipment, such as pre-filters and membrane, are consumables that have a limited duration.

The duration will depend on the quality of the local water, consumption, type of use and specific aspects of the water to be treated such as extreme turbidity, high chlorination, excess iron, etc.

**! ATTENTION:** In order to guarantee the quality of the water supplied by your equipment, it must be periodically maintained.

**AQUONA**



## RECOMMENDED MAINTENANCE CF

Prefilter: at least every 12 months. \*

RO osmosis membrane: Every 2 years approx (for soft treated waters (hardness <15 °HF)). CB Postfilter: At least every 12 months.

Sanitization: In the start-up. At least every 12 months depending on use. Each time components in contact with water in the equipment are accessed or no water has been consumed for more than a month.

\* Depending on the intended use and characteristics of the water to be treated.

*Maintenance must be carried out by trained personnel, who must handle the equipment properly, as well as use original spare parts to maintain the characteristics, warranty, certifications and performance of the equipment and thus preserve the quality of the water dispensed.*

**!** *ATTENTION: The use of non-original spare parts, installation outside the limits of operation and commissioning, improper maintenance or use, may lead to the loss of the guarantee, as well as the invalidation of any kind of quality certifications.*

An excess in some compound (total chlorine, turbidity, hardness, etc ...) can cause a reduction in the life of filters and certain components. These maintenances are indicative.

The distributor will foresee the duration of the consumables according to the characteristics of the water to be treated and the expected consumption in each case.

**!** *ATTENTION: All consumables are supplied with individual packaging specially designed to guarantee hygienic storage and transport conditions. Exercise extreme precautions after removing the consumables from their packaging and while handling the various connectors and components.*

**!** *ATTENTION: Before disassembling the equipment, provide all the material that you will need to carry out maintenance operations (read the Table 5 Installation) and the space required for it. Work in a well-lit place, in adequate hygienic conditions and with enough space to carry out operations comfortably.*

**!** *ATTENTION: To change the filter cartridges, the equipment must be depressurized beforehand. To do this, close the inlet valve water to the equipment and open the dispensing tap for a few seconds until water hardly comes out and then cuts off the power supply to the equipment. Once the equipment has been depressurized, you can change the cartridges.*

- Perform filter change properly. Ensure the tightness of the joints and the original hydraulic configuration of the system as recommended by the manufacturer.

- Sanitize the equipment following the instructions described in the Sanitation Procedure.

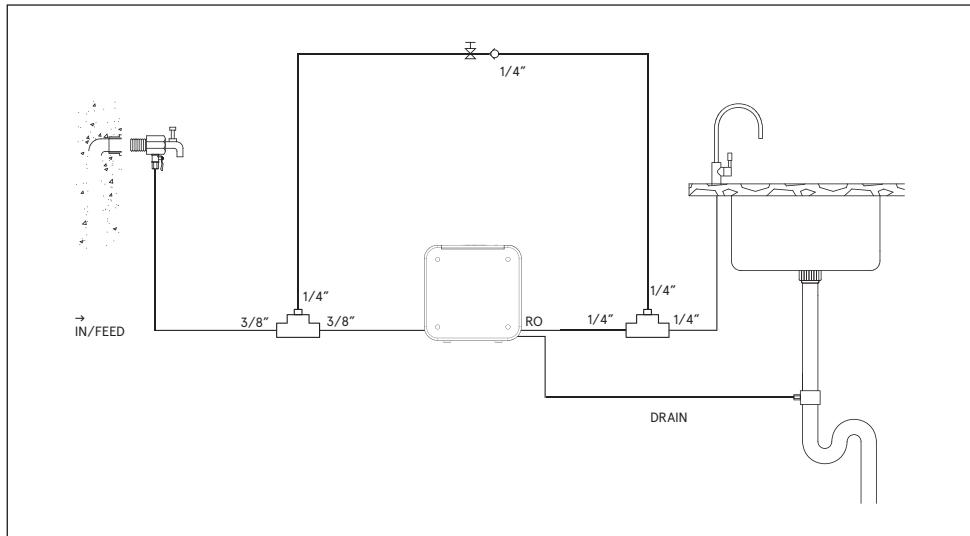
- For more information, consult the technical data sheet of the equipment. If you have any other questions, consult your dealer.

**!** *ATTENTION: Use gloves or appropriate personal protection measures, if you use chemicals during sanitization.*





Hydraulic scheme.





# SANITIZATION PROCEDURE

## 1. SANITATION

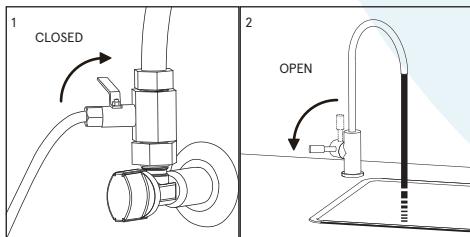
Necessary material:

- Manual valve.
- Measuring cup and connectors.
- Hydrogen peroxide 3% (0.5 l).
- Brush.
- Single-use vinyl gloves.
- Soap or detergent that is easy to rinse.
- Food lubricant.
- Hydrogen peroxide detector strips.
- Sanitizing spray.
- Paper napkin.

Sanitize the equipment during commissioning, when appropriate (whenever there is a risk of contamination of the equipment due to the handling of components in contact with water) or with the indicated period. To do this, follow the steps indicated below:

**! ATTENTION: The water used during the hygiene must be drinking water (from a public distribution network complying with the corresponding potability requirements of RD 140 / 2003, directive European 98 / 83 or local current legislation).**

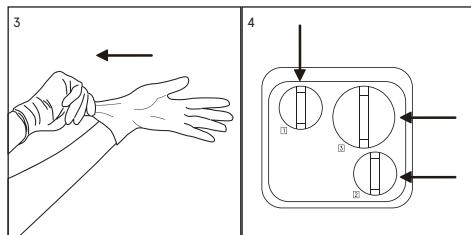
- Open the faucet and let water recirculate in order to renew the water inside the equipment.
- Close the inlet valve (1) and open the dispenser faucet (2) to decrease the pressure on the equipment.



• Perform the change of filters and washing them as indicated in the corresponding section of the Technical Manual of the equipment. The sanitization must be carried out with the new pre-filters and post-filters installed and rinsed previously in an appropriate way (Removing coal dust from them).

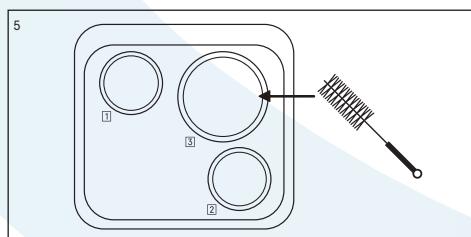
• Use single-use vinyl gloves (3) use to handle sanitizing products.

**! ATTENTION: Extreme hygienic measures during the handling of filters, membrane and equipment components in contact with water. Wear disposable gloves or wash your hands as many times as necessary to avoid risks of equipment congestion.**



• To carry out the sanitization of the equipment, the filters must be installed in their places. (4).

• In case you replace a deteriorated membrane or a filter at the end of its useful life, remove the deteriorated one for disposal and clean the inside of the housing and the connections with a brush (which must be cleaned and disinfected) together with soap or detergent that is easy to rinse (that generates little foam) and suitable for cleaning surfaces in contact with food (5). Then rinse the housings and connections correctly ensuring that all traces of detergent are removed.



## 2. TREATMENT OF PREFILTER, MEM-BRANE AND POSTFILTER

• Disconnect the inlet tube to the equipment marked "feed-inlet", and insert the dosing cup between the inlet valve and the water inlet of the equipment (6). For greater convenience and ease of access during the sanitization and opening and closing operations of the inlet valve, you can intersperse together with the sanitizing measuring cup, a manual valve in closed position, which will perform the same functions as the manual shut-off valve inlet to the equipment.



Once the assembly is installed, keep the new manual inlet valve closed and open the inlet valve connected to the wall adapter (7). The measuring cup must be empty.

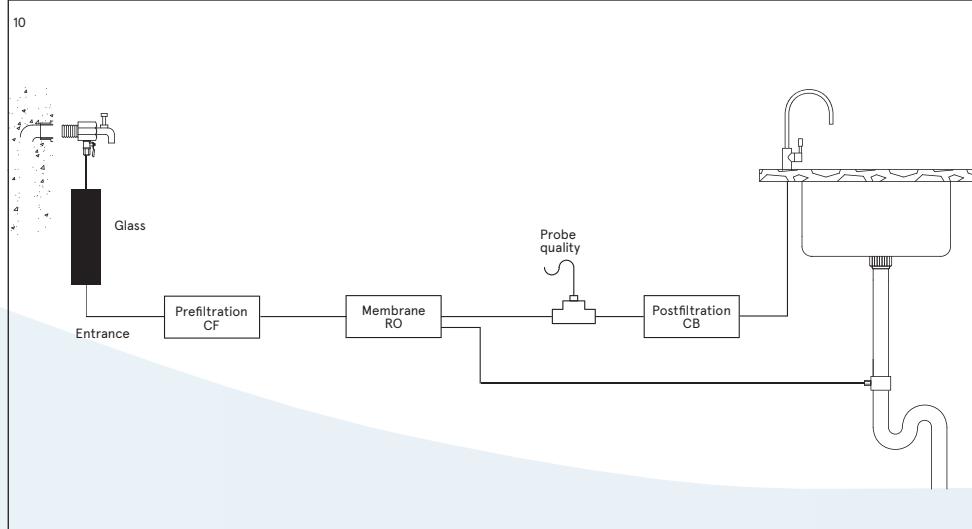
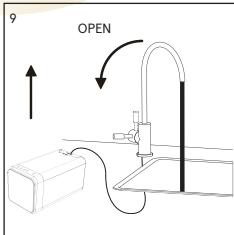
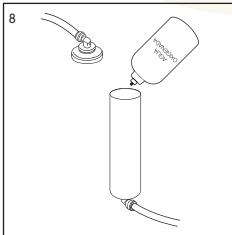
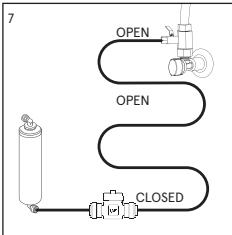
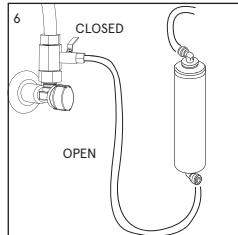
Pour 0.25 liters of Ozonated Water or Hydrogen Peroxide into the dosing glass interspersed at the entrance of the equipment (8). Thread the glass correctly to its head.

The manual inlet valve and the tap must be closed. Connect the equipment to the electrical power supply.

Open the water inlet faucet to the equipment and the tap, allowing it to start its function and letting it suck the Ozonated Water or Hydrogen Peroxide into it. Fill a 1L jug with tap water. Before turning on the faucet, turn the inlet key back on to lower the pressure. Refill the dispenser with 0.25l of Ozonated Water and empty 1 liter more water. Close the faucet. At this time the entire circuit contains sanitizing liquid.

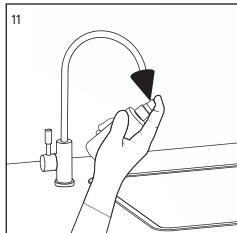
After 10 mins. open the dispenser faucet (9) and let mains water circulate for 5 mins.

Empty the measuring cup. Before opening it, have a container in your hand where you can empty it, as it may be full of water.





- Pay special attention to the sanitization of the faucet spout. Use the ozonated water spray (or failing that, hydrogen peroxide, dosing it in such a way that it penetrates the tap spout) and single-use drying kitchen paper. Spray the spray on the faucet nozzle (11), rub the faucet spout and nozzle with the disposable paper and do not touch it directly with your hands(12).



### 3. RINSE

- Since sanitization and rinsing do not ensure the complete removal of carbon dust from new filters or sanitization residues, rinse the osmosis equipment with abundant water, after each sanitization, circulating adequate quality mains water for 5 minutes or more. Discard the first 5 liters of water before consuming it.
- Proceed to a pre-filter lacing each time you replace it and prior to each sanitization of the equipment.
- Rinse the pre-filter, preferably isolated from the rest of the equipment even before installation.
- Rinse with plenty of water that complies with local applicable regulations regarding water potability parameters.
- Fill the pre-filter slowly in order to evacuate the air contained and avoid internal turbulence that alters the different stages of filtration. When the water sprouts from the opening of the outlet increase progressively the flow. Extract at least 4L and make sure that this water no longer contains fine carbon.
- Keep, throughout the process, the filter in the same position as it will occupy once installed on the equipment.
- At the end take a drying kitchen paper, dry the parts that may have been wet and in particular the Aquastop leak detection sensor (in case the equipment incorporates it).





# DATA SHEET

## 1. TECHNICAL CHARACTERISTICS

### APPLICATION

#### Water treatment

Osmosis Vyrta by Aquona

#### Use

Improvement of the characteristics of drinking water (which complies with the requirements of the European Directive on water for human consumption 98/83 or its national transpositions in the different member states of the European Community).

#### Modifications by reduction or contribution

- Water treatment by reverse osmosis is able to reduce concentrations of salts and other substances in high percentages.
- Minimum reduction\* of certain compounds and parameters:

Sodium: 90%.  
Calcium: 90%.  
Sulfate: 90%.  
Chloride: 90%.  
Total hardness: 90%.  
Conductivity: 90%.

\* Depending on the characteristics of the water to be treated (at the outlet of the membrane). These values may vary depending on the type of post-filter that incorporates the equipment and / or regulation of the mixing valve (in case it is included).

### OPERATING LIMITS

#### EQUIPO CON BOMBA

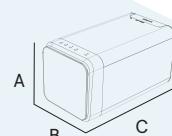
Pressure (max./min.):	4 bar - 1 bar (400kPa-100kPa).
TDS (max.):	1500ppm.
Temperature (max./min.):	38 °C - 5 °C.
Hardness (max.):	15 °HF. **

Type of control:

Flow sensor.  
Input control by solenoid valve.  
Flushing solenoid valve

Security system:

Minimum pressure switch.  
Electronic leak sensor.  
Water quality control.  
Maintenance notice.



Dimensions (W x B x C in mm):

249 x 250 x 461.

Weight (in kg, including all accesses):

12,45.

Input connection:

3/8".

Drain connection:

1/4".

Tap connection:

1/4".

Wall adapter:

3/8" M-F. \*\*\*\*

Drain collar:

Tube clamp

40 mm drain.



1. Entrance
2. Osmotic water
3. Drainage
4. Electronic faucet
5. Food



PP+CB Prefilter

1 x Combined sediments / carbon.



RO Membrane

1 x Membrane 800 GPD.



Osmotic water flow: 2 lpm.

Postfiltro GAC

1 x GAC Postfilter



Power:

24 VDC 5 A.

Electrical adapter:

100-240 Vac 50 / 60 Hz: 24 Vdc.

Type of faucet:

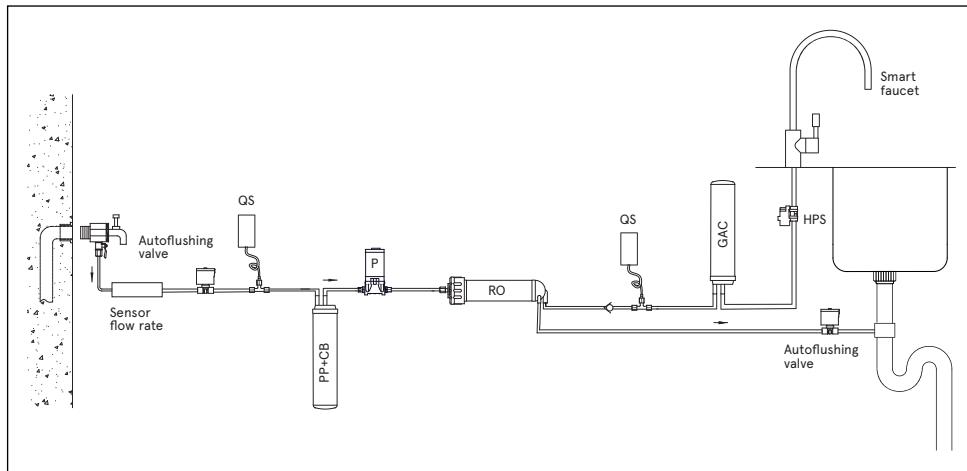
Smart faucet.

Production:

2 lpm.

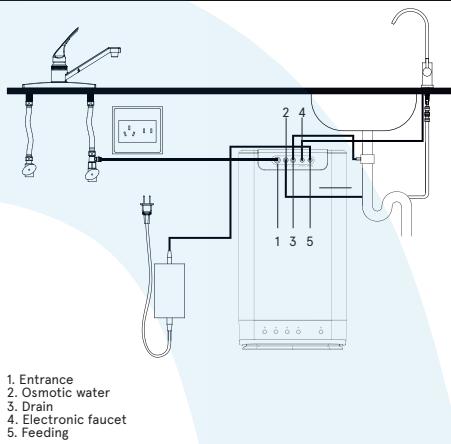
(inlet water conditions: 450 µS, 15 °HF, 17 °C y 3 bar)

## HYDRAULIC SCHEME





## HYDRAULIC CONNECTION SCHEME



## 2. OPERATION OF THE EQUIPMENT

- The mains water to be treated enters the equipment through the pre-filtration stage that incorporates a turbidity and GAC (CF) carbon filter. At this stage of filtration, suspended particles, chlorine, its derivatives and other organic substances are retained.
- The equipment incorporates a flow sensor to protect the pump against pressure drops in the network (LPS).
- The flowing of water into the equipment is controlled by means of a cutting solenoid valve (Si).
- The water, after being treated in the filtration stage, is driven towards the reverse osmosis (RO) membrane. The equipment incorporates a pump (P) to increase the pressure. The pressure of the water on the membrane makes the reverse osmosis process possible.
- Before flowing out of the tap, the water passes through the charcoal postfilter, which improves the taste.
- Water rejecting or with excess salts and other dissolved wastes is directed towards the drain for its disposal.
- Direct flow equipment controls starting and stopping using a pressure switch (HPS)
- The equipment incorporates different functional and/or security systems, managed by a state-of-the-art electronic module:
- Electronic leak detection system (L). When the system detects this situation, it blocks the equipment by emitting an acoustic and light signal informing about it. The machine will remain locked until the detection probe is dry.
- Quality probe to estimate the conductivity of the produced water to evaluate the state in which the membrane and components are found (Q). When dispensing tap water, the system will perform a measurement of

- \* For salinities above 1500ppm check with your dealer.
- \*\* Higher hardness may reduce the life and functioning of certain components.
- \*\*\* Maximum accumulation depending on the inlet pressure.
- \*\*\*\* The flow rates can vary by 20% depending on the temperature, pressure and specific composition of the water to be treated.

- \*\*\*\*\* It may vary depending on the model.

DISTRIBUTED BY:

**AQUONA**

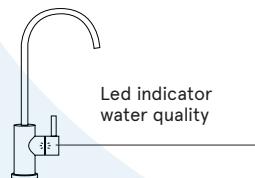
T. 900 71 71 71

the conductivity of the produced water.

- Automatic notification of change of filters, in order to inform the user that the appropriate maintenance must be carried out to guarantee the quality of the water dispensed.

## 3. INTERFACE. STATE IN WHICH THE SYSTEM IS LOCATED

### 3.1 COLORS OF THE WATER QUALITY INDICATOR



- No color: Smart faucet off.
- Flashing blue LED: Automatic flushing.
- Fixed blue LED: Normal water quality.
- Flashing orange LED:
  - Useful life of the filters about to run out.
  - Insufficient water supply or blocked rotation of the water purifier.
- Fixed orange LED:
  - Exhausted filter life. Urgent change of filters.
  - The water purifier goes into automatic shutdown mode.
  - Abnormal water supply.

### AUTOMATIC WATER SHUT OFF MODE:

Indicates that the water purifier has been producing



water for 2 hours. Turn the unit off and on again and then press and hold the power button for 1.5 seconds.

### 3.2. FUNCTIONALITIES

FUNCTION	ACTIONS
<b>1. Flushing on the start of the machine.</b>	Whenever electrically connected the system will flush the RO membrane during 30 seconds.
<b>2. Daily flushing.</b>	When the machine has been idly operating for 24 hours, the system will wash the membrane for 30 seconds. If the user opens the faucet, the machine will stop flushing and goes into normal mode.
<b>3. Opening the faucet</b>	The system is put into normal operation.
<b>4. Tap closure.</b>	The system stops producing water and goes on standby.
<b>5. Turn off the tap after more than 4 hours after the last use.</b>	The system will wash the membrane for 15 seconds.
<b>6. Protection for excessive working time.</b>	If the equipment is running for more than two hours nonstop, the overuse protection will be activated. The indicator light will be on fixed in orange. To restart the equipment, electrically disconnect it, and then press the power button for 1.5 seconds.

**AQUONA**



## 4. WARRANTY

The distributor guarantees the equipment for a period of five years in the event of any non-compliance detected in the equipment, in accordance with Royal Decree 1/2007 of 16 November (revised text of the General Law for the Defence of Consumers and Users).

- The guarantee includes the repair and replacement of faulty parts by personnel authorised by the distributor or by the official technical assistance service (S.A.T.) at the place of installation or in its workshops. Included in the warranty is labor and shipping costs that may be generated.

- The distributor is exonerated from providing a guarantee in the case of parts subject to natural wear, lack of maintenance, blows or other nonconformities resulting from improper use of the equipment or inadequate according to the conditions and operating limits indicated by the manufacturer of the same. Likewise, the warranty becomes ineffective in cases of improper handling and use of the equipment or in those cases in which they have been modified or repaired by personnel outside the distribution company or official S.A.T.

- The parts replaced under warranty will remain the property of the distributor.

- The distributor is responsible for the lack of conformity of the equipment when it refers to the origin, identity or suitability of the products, according to their nature and purpose. Bearing in mind the characteristics of the equipment it is essential for the warranty to cover the lack of conformity, the fulfillment of the technical conditions of installation and operation. Failure to comply with these conditions may result in the absence of a warranty, taking into account the relevance of the destination of the equipment and the conditions and operating limits in which it must operate.

- The distributor must ensure that the installed equipment is suitable for improving the quality of the water to be treated in particular, according to the characteristics of the equipment and the regulations in force.

- The distributor must ensure the correct installation and start-up of the equipment as indicated by the manufacturer and current regulations and will also be liable for any lack of conformity resulting from incorrect application, installation or start-up of the equipment.

- For any warranty claim it is necessary to present the purchase invoice or the contract. The period offive years is calculated from the purchase of the equipment from the distributor.

- If there is a problem with your equipment during the warranty period, please contact your dealer.

The equipment is installed and operating to the customer's satisfaction and for the record:

\* Pre-treatment of the equipment:

\* Hardness of entry to the equipment (°F):

\* TDS input to the equipment (ppm):

\* TDS produced water (ppm):

\* Pressure of entry to the equipment (bar):

\*Result of the installation and commissioning sheet:

Correct:

Others:

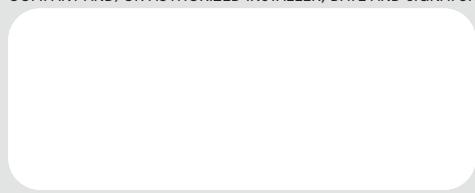
The owner of the equipment has been properly and clearly informed of the use, handling and maintenance that the equipment requires to ensure its proper functioning and the quality of the water produced. A maintenance contract is offered for this purpose.

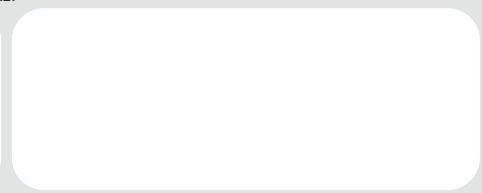
\*Ref: Maintenance contract:

ACCEPTS the maintenance contract

DOES NOT ACCEPT the maintenance contract

If you need information, report a malfunction or malfunction, request for maintenance or intervention by a technician, please read the operation, troubleshooting and troubleshooting sections of this manual beforehand and contact the distributor or company that sold you your equipment.

COMPANY AND/OR AUTHORIZED INSTALLER, DATE AND SIGNATURE: 

SERIAL NUMBER: 

**!** *NOTE TO THE COMPANY AND/OR AUTHORIZED TECHNICIAN/INSTALLER: the data marked with the \* symbol must be filled in by the installer and transcribed by him/herself from the INSTALLATION REGISTRATION sheet.*



## 5. INSTALLATION REGISTER SHEET

**! NOTES TO THE TECHNICIAN/INSTALLER:** read this manual carefully. If in doubt, contact your dealer's Technical Support Service (T.A.S.J.). The data marked with the symbol \* must be filled in by the technician/installer and transcribed by him/herself to the WARRANTY page. This sheet must be kept by the installer and may be requested by the distributor in order to improve after-sales service and customer service. The technician who performs the installation and commissioning of the equipment must have adequate technical training.

### INFORMATION ON THE USE OF THE EQUIPMENT:

Origin of the water to be treated:

- PUBLIC SUPPLY NETWORK
- OTHER

\* Pre-treatment of the equipment:

\* Hardness of entry to the equipment (°F):

\* TDS of entry to the equipment (ppm):

\* TDS produced water (ppm):

Inlet pressure to the equipment (bar):

### INSTALLATION STEP CONTROL:

- Pre-filter assembly:
- Overflow installation:
- Start-up according to protocol:
- Checking of fittings:
- Measurement of inlet hardness:
- Output hardness measurement:

- Installation of isolation by-pass:
- Correct drainage installation:
- Brine suction test/tank filling:
- Leakage of the pressurised system:
- Programming of the equipment:
- Adjustment of residual hardness:

### COMMENTS

\* Result of installation and commissioning:

- CORRECT (equipment installed and working correctly. Produced water suitable for the application).
- OTHER

### IDENTIFICATION OF THE AUTHORISED TECHNICIAN/INSTALLER: CONFORMITY OF THE OWNER OF THE EQUIPMENT:

COMPANY AND/OR AUTHORIZED INSTALLER, DATE AND SIGNATURE:

I have been clearly informed of the use, operation and maintenance required by the installed equipment, having been offered a maintenance contract and informed of how to contact a customer service in the event of a request for information, communication of a breakdown or malfunction, request for maintenance or intervention by a technician.

Remarks:

\*Ref: Maintenance contract:

ACCEPTS the maintenance contract



SERIAL NUMBER

DOES NOT ACCEPT the maintenance contract



Model/Ref:

Owner:

Street

Telephone:

City:

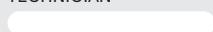
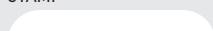
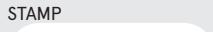
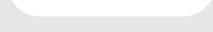
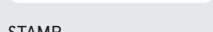
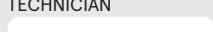
Province:

C.P.:

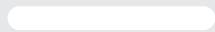
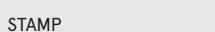
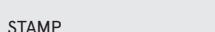
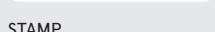
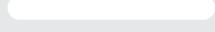
### EQUIPMENT WARRANTY DIRECTED TO THE DISTRIBUTOR:

The distributor will only be responsible for the replacement of parts in the event of non-conformity. The repair of the equipment and the costs involved (labour, shipping costs, travel, etc.) will be borne by the distributor, in accordance with the general conditions of contract and sale, so it can not be passed on later to the manufacturer.

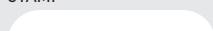
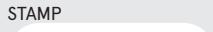
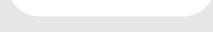
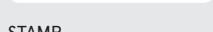
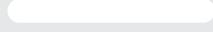
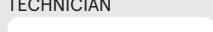
## 6. MAINTENANCE SERVICE

DATE	TYPE OF SERVICE	NAME, SIGNATURE AND STAMP OF TECHNICIAN	
	<input type="radio"/> START-UP		
	<input type="radio"/> COMPLETE MAINTENANCE	TECHNICIAN 	<input type="radio"/> ORDINARY
	<input type="radio"/> PREPARATION	STAMP 	<input type="radio"/> EXTRAORDINARY
	<input type="radio"/> SANITIZATION		<input type="radio"/> WARRANTY
	<input type="radio"/> OTHERS		
	<input type="radio"/> COMPLETE MAINTENANCE	TECHNICIAN 	<input type="radio"/> ORDINARY
	<input type="radio"/> PREPARATION	STAMP 	<input type="radio"/> EXTRAORDINARY
	<input type="radio"/> SANITIZATION		<input type="radio"/> WARRANTY
	<input type="radio"/> OTHERS		
	<input type="radio"/> COMPLETE MAINTENANCE	TECHNICIAN 	<input type="radio"/> ORDINARY
	<input type="radio"/> PREPARATION	STAMP 	<input type="radio"/> EXTRAORDINARY
	<input type="radio"/> SANITIZATION		<input type="radio"/> WARRANTY
	<input type="radio"/> OTHERS		
	<input type="radio"/> COMPLETE MAINTENANCE	TECHNICIAN 	<input type="radio"/> ORDINARY
	<input type="radio"/> PREPARATION	STAMP 	<input type="radio"/> EXTRAORDINARY
	<input type="radio"/> SANITIZATION		<input type="radio"/> WARRANTY
	<input type="radio"/> OTHERS		
	<input type="radio"/> COMPLETE MAINTENANCE	TECHNICIAN 	<input type="radio"/> ORDINARY
	<input type="radio"/> PREPARATION	STAMP 	<input type="radio"/> EXTRAORDINARY
	<input type="radio"/> SANITIZATION		<input type="radio"/> WARRANTY
	<input type="radio"/> OTHERS		

## 6. MAINTENANCE SERVICE

DATE	TYPE OF SERVICE	NAME, SIGNATURE AND STAMP OF TECHNICIAN		
	<input type="radio"/> START-UP			
	<input type="radio"/> COMPLETE MAINTENANCE	TECHNICIAN 		<input type="radio"/> ORDINARY
	<input type="radio"/> PREPARATION	STAMP 		<input type="radio"/> EXTRAORDINARY
	<input type="radio"/> SANITIZATION			<input type="radio"/> WARRANTY
	<input type="radio"/> OTHERS			
	<input type="radio"/> COMPLETE MAINTENANCE	TECHNICIAN 		<input type="radio"/> ORDINARY
	<input type="radio"/> PREPARATION	STAMP 		<input type="radio"/> EXTRAORDINARY
	<input type="radio"/> SANITIZATION			<input type="radio"/> WARRANTY
	<input type="radio"/> OTHERS			
	<input type="radio"/> COMPLETE MAINTENANCE	TECHNICIAN 		<input type="radio"/> ORDINARY
	<input type="radio"/> PREPARATION	STAMP 		<input type="radio"/> EXTRAORDINARY
	<input type="radio"/> SANITIZATION			<input type="radio"/> WARRANTY
	<input type="radio"/> OTHERS			
	<input type="radio"/> COMPLETE MAINTENANCE	TECHNICIAN 		<input type="radio"/> ORDINARY
	<input type="radio"/> PREPARATION	STAMP 		<input type="radio"/> EXTRAORDINARY
	<input type="radio"/> SANITIZATION			<input type="radio"/> WARRANTY
	<input type="radio"/> OTHERS			
	<input type="radio"/> COMPLETE MAINTENANCE	TECHNICIAN 		<input type="radio"/> ORDINARY
	<input type="radio"/> PREPARATION	STAMP 		<input type="radio"/> EXTRAORDINARY
	<input type="radio"/> SANITIZATION			<input type="radio"/> WARRANTY
	<input type="radio"/> OTHERS			

## 6. MAINTENANCE SERVICE

DATE	TYPE OF SERVICE	NAME, SIGNATURE AND STAMP OF TECHNICIAN	
	<input type="radio"/> START-UP		
	<input type="radio"/> COMPLETE MAINTENANCE	TECHNICIAN 	<input type="radio"/> ORDINARY
	<input type="radio"/> PREPARATION	STAMP 	<input type="radio"/> EXTRAORDINARY
	<input type="radio"/> SANITIZATION		<input type="radio"/> WARRANTY
	<input type="radio"/> OTHERS		
	<input type="radio"/> COMPLETE MAINTENANCE	TECHNICIAN 	<input type="radio"/> ORDINARY
	<input type="radio"/> PREPARATION	STAMP 	<input type="radio"/> EXTRAORDINARY
	<input type="radio"/> SANITIZATION		<input type="radio"/> WARRANTY
	<input type="radio"/> OTHERS		
	<input type="radio"/> COMPLETE MAINTENANCE	TECHNICIAN 	<input type="radio"/> ORDINARY
	<input type="radio"/> PREPARATION	STAMP 	<input type="radio"/> EXTRAORDINARY
	<input type="radio"/> SANITIZATION		<input type="radio"/> WARRANTY
	<input type="radio"/> OTHERS		
	<input type="radio"/> COMPLETE MAINTENANCE	TECHNICIAN 	<input type="radio"/> ORDINARY
	<input type="radio"/> PREPARATION	STAMP 	<input type="radio"/> EXTRAORDINARY
	<input type="radio"/> SANITIZATION		<input type="radio"/> WARRANTY
	<input type="radio"/> OTHERS		
	<input type="radio"/> COMPLETE MAINTENANCE	TECHNICIAN 	<input type="radio"/> ORDINARY
	<input type="radio"/> PREPARATION	STAMP 	<input type="radio"/> EXTRAORDINARY
	<input type="radio"/> SANITIZATION		<input type="radio"/> WARRANTY
	<input type="radio"/> OTHERS		

## 6. MAINTENANCE SERVICE

DATE	TYPE OF SERVICE	NAME, SIGNATURE AND STAMP OF TECHNICIAN		
	<input type="radio"/> START-UP			
	<input type="radio"/> COMPLETE MAINTENANCE	TECHNICIAN		<input type="radio"/> ORDINARY
	<input type="radio"/> PREPARATION	STAMP		<input type="radio"/> EXTRAORDINARY
	<input type="radio"/> SANITIZATION			<input type="radio"/> WARRANTY
	<input type="radio"/> OTHERS			
	<input type="radio"/> COMPLETE MAINTENANCE	TECHNICIAN		<input type="radio"/> ORDINARY
	<input type="radio"/> PREPARATION	STAMP		<input type="radio"/> EXTRAORDINARY
	<input type="radio"/> SANITIZATION			<input type="radio"/> WARRANTY
	<input type="radio"/> OTHERS			
	<input type="radio"/> COMPLETE MAINTENANCE	TECHNICIAN		<input type="radio"/> ORDINARY
	<input type="radio"/> PREPARATION	STAMP		<input type="radio"/> EXTRAORDINARY
	<input type="radio"/> SANITIZATION			<input type="radio"/> WARRANTY
	<input type="radio"/> OTHERS			
	<input type="radio"/> COMPLETE MAINTENANCE	TECHNICIAN		<input type="radio"/> ORDINARY
	<input type="radio"/> PREPARATION	STAMP		<input type="radio"/> EXTRAORDINARY
	<input type="radio"/> SANITIZATION			<input type="radio"/> WARRANTY
	<input type="radio"/> OTHERS			
	<input type="radio"/> COMPLETE MAINTENANCE	TECHNICIAN		<input type="radio"/> ORDINARY
	<input type="radio"/> PREPARATION	STAMP		<input type="radio"/> EXTRAORDINARY
	<input type="radio"/> SANITIZATION			<input type="radio"/> WARRANTY
	<input type="radio"/> OTHERS			











910475

MU/RO VYRTA DIRECT FLOW/2021 BY AQUONA