



ÓSMOSIS OSLO

by
AQUONA



MANUAL DE USUARIO

EQUIPO DE ÓSMOSIS OSLO

USER MANUAL

EQUIPMENT OSMOSIS OSLO

ÓSMOSIS OSLO

AQUONA

Índice

		P
1	Manual de usuario	3
2	Manual técnico	8
3	Procedimiento de higienización	14
4	Ficha técnica	17
5	Garantía	21



Index

		P
1	User manual	24
2	Technical manual	29
3	Sanitation procedure Technical	35
4	Data sheet	38
5	Warranty	42



1. MANUAL DE USUARIO

PARA EQUIPOS DE ÓSMOSIS OSLO

0. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



CLICK
CONEXIONES RÁPIDAS
Y DE MÁXIMA SEGURIDAD



FILTER CONTROL
AVISO AUTOMÁTICO
DE MANTENIMIENTO



**SOLENOID
VALVE**
CONTROL INMEDIATO



DIRECTFLOW
PRODUCCIÓN DIRECTA
DE AGUA OSMOTIZADA



**LED
STATUS**
INDICACIONES
DE ESTADO



**HIGH PERFORMANCE
MOTOR**
MOTOR DE ALTO
RENDIMIENTO



SECURITY LOCK
BLOQUEO DE
SEGURIDAD



**NO COMPATIBLE WITH
3 WAY FAUCET**
NO COMPATIBLE CON
GRIFO DE 3 VÍAS



VERSATILITY
VERSATILIDAD



**ELECTRONIC
ADAPTER**
MAYOR SEGURIDAD
Y EFICIENCIA



DOUBLEFLOW
MAYOR CAUDAL
DE AGUA DISPENSADA



DIRECT ACCESS
FACILIDAD DE ACCESO
Y MANTENIMIENTO



DIRECT ACCESS
FACILIDAD DE ACCESO
Y MANTENIMIENTO



HIGH EFFICIENCY
ALTA
CONVERSIÓN



CAPSULATED MEMBRANE
MEMBRANA
ENCAPSULADA



TDS CREEP REDUCTION
TDS CREEP REDUCTION



ECO PACK
PACKAGING ECOLÓGICO



Conserve este manual, que incluye los apartados del libro de servicio y garantía, para poder proporcionarle un mejor servicio post-venta.

1. INTRODUCCIÓN

Enhorabuena. Usted ha adquirido un excelente equipo para tratamiento de agua de uso doméstico.

Este equipo le ayudará a mejorar las características del agua.

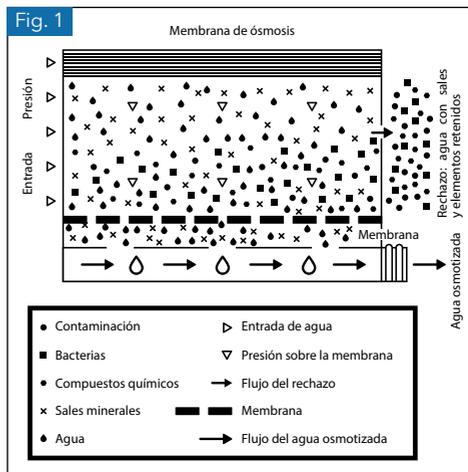
2. ¿QUÉ ES LA ÓSMOSIS?

La ósmosis natural o directa es la más común en la naturaleza, dado que las membranas semipermeables forman parte de la gran mayoría de organismos (por ejemplo raíces de plantas, órganos de nuestro propio cuerpo, membranas celulares, etc...)

Cuando dos disoluciones de distinta concentración de sales se encuentran separadas por una membrana semipermeable, de forma natural, se produce un flujo de agua desde la disolución de menor concentración hacia la de mayor concentración. Este flujo continúa hasta que las concentraciones a ambos lados de la membrana se igualan.

Cuando se trata de invertir este proceso y conseguir un flujo de agua de menor concentración de sales a partir de uno de mayor concentración, se deberá realizar una presión suficiente, del agua de mayor concentración sobre la membrana, para vencer la tendencia y flujo natural del sistema. A este proceso es lo que llamamos ósmosis inversa. En la actualidad, la ósmosis inversa es uno de los mejores métodos para mejorar las características del agua, mediante un sistema físico (sin utilización de productos químicos).

El agua a depurar realiza presión sobre la membrana semipermeable, de manera que parte de ella conseguirá atravesar los poros de la membrana (agua osmotizada), mientras que el resto del agua (rechazada o con alta concentración en sales) será desviada hacia el desagüe (Fig. 1).



3. ADVERTENCIAS PREVIAS

ATENCIÓN:

Lea con detenimiento las advertencias descritas en el correspondiente apartado del Manual Técnico. Estos equipos **NO SON POTABILIZADORES** de agua. En caso de que el agua a tratar proceda de un abastecimiento público (y por tanto cumpla con la legislación vigente), estos equipos mejorarán sustancialmente la calidad del agua.

En caso de que el agua a tratar no proceda de una red de abastecimiento público o su origen sea desconocido, será necesario que el usuario realice un análisis físico-químico y bacteriológico del agua **PREVIAMENTE A LA INSTALACIÓN** del equipo. Esto garantizará la selección adecuada de las técnicas y equipos necesarios para su correcta potabilización.

Los equipos de tratamiento de agua necesitan de un mantenimiento periódico realizado por personal técnico cualificado, con objeto de garantizar la calidad del agua producida y suministrada.

Excepto los técnicos de mantenimiento, nadie más está autorizado a desmontar y reparar, para evitar incendios y descargas eléctricas.

3.1. USO DEL EQUIPO

• Cuando vaya a ausentarse durante más de una semana, cierre la llave de entrada de agua al equipo, vacíelo y desconéctelo de la alimentación eléctrica. Cuando regrese, abra la llave de entrada y el grifo, conecte la alimentación eléctrica del mismo y deje salir el agua durante al menos 5 minutos previamente al consumo de agua.

ATENCIÓN:

Tras un periodo prolongado (más de un mes) en el que el equipo se ha encontrado sin funcionar o producir agua, póngase en contacto con su distribuidor con objeto de realizar una higienización y mantenimiento adecuados.

• Extraiga jarras o botellas completas y evite la extracción ocasional de vasos para mejorar el rendimiento del equipo.

ATENCIÓN:

Se deberá prestar especial atención a la limpieza e higiene del grifo de ósmosis, de forma habitual y especialmente en el momento de la realización del mantenimiento e higienización periódicos.

Para ello, utilice el spray higienizante y papel de cocina desechable de un solo uso. En ningún caso se deberá utilizar el trapo para secarse las manos o bayeta multiuso utilizada para la limpieza de la cocina.

• Este aparato puede ser utilizado por niños a partir de 8 años y personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas o con falta de experiencia y conocimiento si han recibido supervisión o instrucciones sobre el uso del aparato de forma segura y comprenden los peligros involucrados. Los niños no deben jugar con el aparato. Los niños no deben realizar la limpieza y el mantenimiento del usuario sin supervisión.

3.2. RECOMENDACIONES PARA EL CORRECTO USO DEL AGUA OSMOTIZADA

• Si desea alimentar con agua osmotizada cualquier otro punto de consumo (como una nevera con dispensador de cubitos, otro grifo, etc...), la canalización no deberá ser realizada con tubo metálico, ya que este daría mal sabor al agua. Utilice siempre tubo de plástico.

ATENCIÓN:

El agua proporcionada por los equipos de ósmosis doméstica es de BAJA MINERALIZACIÓN. Las sales minerales que necesita el cuerpo humano son aportadas mayoritariamente por los alimentos, en especial por los productos lácteos y en menor medida por el agua para beber.

• Se recomienda no utilizar utensilios de aluminio para cocinar con agua osmotizada.

3.3 CONDICIONES PARA EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO

No se deberá alimentar el equipo con aguas de temperatura superior a 38°C, ni inferiores a 5°C..

- La temperatura ambiente debe encontrarse entre 4° y 45°C.
- Para aguas con salinidades superiores a 1500 ppm consulte con su distribuidor.

En el caso de que el agua a tratar contenga:

1. Durezas superiores a 15°F.
2. Concentraciones de cloro libre > 1,2 mg/l.
3. Concentraciones de hierro o Manganes altas (superiores a 1 mg/l. medido en rechazo del equipo).
4. Turbiedad superior a 3 NTU.
5. Concentraciones de nitratos > 100 mg/l.
6. Concentraciones de sulfatos > 250 mg/l.

4. FUNCIONAMIENTO BÁSICO

El agua de red a tratar entra en el equipo atravesando el filtro de sedimentos y carbón. En esta etapa de filtración quedan retenidas las partículas en suspensión, el cloro, sus derivados y otras sustancias orgánicas.

El paso del agua hacia el interior del equipo es controlado mediante una electroválvula de corte.

El agua, tras ser tratada en la etapa de filtración, es impulsada hacia las membranas de ósmosis inversa. El equipo incorpora una bomba para aumentar la presión, ya que la presión del agua sobre la membrana hace posible el proceso de ósmosis inversa.

El agua osmotizada sale hacia el exterior del equipo mediante el grifo para su consumo. El agua de rechazo o con exceso de sales y otras sustancias disueltas se dirige hacia el desagüe para su eliminación.

Cuando se deja de solicitar agua por medio del grifo, el equipo detiene su funcionamiento mediante un presostato de máxima presión.

5. INTERFACE CON EL USUARIO

ATENCIÓN:

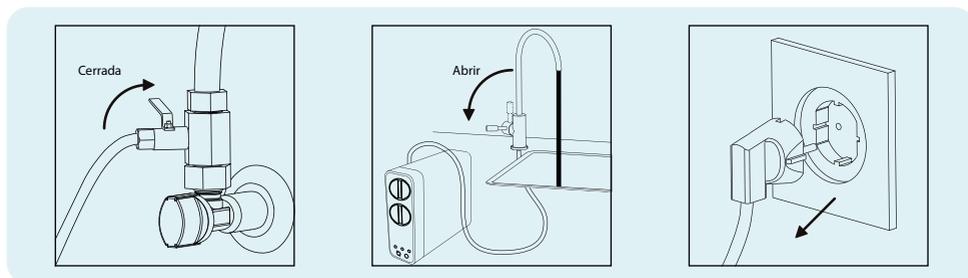
Este equipo incorpora un controlador electrónico que gestionará de forma eficiente la funcionalidad e indicaciones de estado en el que se encuentra, así como los distintos sistemas de seguridad.

En la ficha técnica del equipo se describen los estados en los que se puede encontrar el sistema y la información proporcionada por el mismo (pág 19 del presente manual).

6. MANTENIMIENTO

Con objeto de garantizar la calidad del agua suministrada por su equipo, se le deberá realizar un mantenimiento periódico.

Lea el correspondiente apartado del Manual Técnico para ver la frecuencia de mantenimiento recomendada (pág. 11 del presente manual).



Lea el apartado INTERFACE de la Ficha Técnica. En caso de anomalía póngase en contacto con el SAT y proceda según se indica: Cierre la llave de entrada. Abra el grifo para despresurizar el sistema y desconecte el enchufe.

7. IDENTIFICACIÓN Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
1. Fuga al exterior del equipo.	<ul style="list-style-type: none"> • Rotura de alguna parte interna del equipo. • Mala conexión de la instalación. • Deterioro de algún tubo plástico. • Mala conexión del filtro o membrana. • No se ha despresurizado correctamente el equipo antes del cambio de la membrana o filtro. 	<ul style="list-style-type: none"> • Revisar todas las conexiones de la instalación. • Dejar despresurizar la máquina correctamente, y volver a instalar el filtro o membrana. • En caso de tener que desmontar el equipo, llamar antes al servicio técnico.
2. Producción nula.	<ul style="list-style-type: none"> • No hay suministro de agua. • No hay suministro eléctrico. • Membrana bloqueada. • Tensión del transformador menor a 24 VDC. • Filtro de entrada saturado. 	<ul style="list-style-type: none"> • Espere a que vuelva el suministro. • Compruebe el suministro eléctrico de la vivienda. • Revisar la tensión del transformador. • Revisar la membrana y el filtro de entrada.
3. Producción escasa.	<ul style="list-style-type: none"> • Llave de alimentación parcialmente cerrada. • Filtros / membrana en mal estado o agotados. • Restrictor de rechazo bloqueada, caudal inferior a 1 litro por minuto. • Bomba bloqueada o con burbujas en el interior (cavitaciones) • Baja temperatura del agua de aporte al equipo. 	<ul style="list-style-type: none"> • Ábrala completamente. • Sustituir el filtro o la membrana. • Cambiar restrictor de rechazo. • Cambiar bomba en el caso de bloqueo. • Desenchufar y volver a enchufar el equipo para realizar un lavado y eliminar las burbujas contenidas en la bomba.
4. Producción excesiva.	<ul style="list-style-type: none"> • Entrada de cloro excesivo a la membrana. • Restrictor de rechazo bloqueada, caudal inferior a 1 litro por minuto. • Temperatura del agua de aporte excesivamente alta >38°C. 	<ul style="list-style-type: none"> • Reemplazar membrana. • Cambio de restrictor de rechazo. • Hay que reducir la temperatura de agua por debajo de los límites. • Revisar instalación general del recinto, para eliminar focos de calor.
5. Sabor y olor desagradables.	<ul style="list-style-type: none"> • Membrana en mal estado. • El equipo ha estado parado largo tiempo. • No se ha realizado higienización. • No se ha purgado correctamente el producto de higienización. 	<ul style="list-style-type: none"> • Reemplazar membrana. • Realizar desinfección. • Purgar correctamente el aparato.
6. Color del agua blanquecino.	<ul style="list-style-type: none"> • Aire en el sistema. Microburbujas de aire que desaparecen tras unos segundos. 	<ul style="list-style-type: none"> • No supone ningún problema. El aspecto irá desapareciendo conforme se elimine el aire en el interior del equipo.
7. Ruido de goteo continuo en desagüe.	<ul style="list-style-type: none"> • Despresurización de aparato después de la producción. • Válvula de entrada sucia, o en mal estado. • Válvula antirretorno de la membrana (producción) sucia, bloqueada o en mal estado. 	<ul style="list-style-type: none"> • Esperar unos minutos, y revisar si el goteo finaliza. Limpieza o cambio de válvula de entrada. Revisar válvula antirretorno de membrana.
8. El equipo no se pone en marcha.	<ul style="list-style-type: none"> • No hay suministro de agua. • No hay suministro eléctrico. • Filtro de entrada bloqueado. • Máquina bloqueada por alarma. • Grifo electrónico defectuoso. 	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe el estado de la llave general y de la entrada del equipo. • Compruebe el suministro eléctrico general. • Cambiar el filtro de entrada. • Si hay suministro eléctrico, pero las luces no se encienden, ponerse en contacto con el servicio técnico. • Cambiar el grifo electrónico.
9. El equipo para y arranca constantemente.	<ul style="list-style-type: none"> • Fuga en salida de producción. • Cierres en válvulas eléctricas de aparatos externos, no cortan correctamente y tienen fugas internas. • Antirretorno de producción no cierra correctamente. 	<ul style="list-style-type: none"> • Revisar instalación de agua osmotizada, por si hay fugas y reparar. • Revisar los mecanismos de cierre de los aparatos conectados al equipo, y asegurar un correcto cierre. • En el caso de instalar grifos dispensadores, revisar su anormal goteo y reparar. • Revisar antirretorno.
10. El equipo nunca deja de rechazar agua hacia el desagüe.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Electroválvula de entrada deteriorada. 2. Anti-retorno de producción deteriora 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Revisar y reemplazar.

2. MANUAL TÉCNICO

PARA EQUIPOS DE ÓSMOSIS OSLO

1. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

APLICACIÓN

Tratamiento del agua

Ósmosis inversa

Uso

Mejora de las características del agua potable (que cumpla con los requisitos de la Directiva Europea sobre agua de consumo humano 98/83 o sus trasposiciones nacionales en los distintos estados miembros de la Comunidad Europea).

Modificaciones por reducción o aporte

- El tratamiento de agua mediante ósmosis inversa es capaz de reducir concentraciones de sales y otras sustancias en elevados porcentajes.
- Reducción mínima* de determinados compuestos y parámetros:

Sodio: 90%.

Calcio: 90%.

Sulfato: 90%.

Cloruro: 90%.

Dureza total: 90%.

Conductividad: 90%.

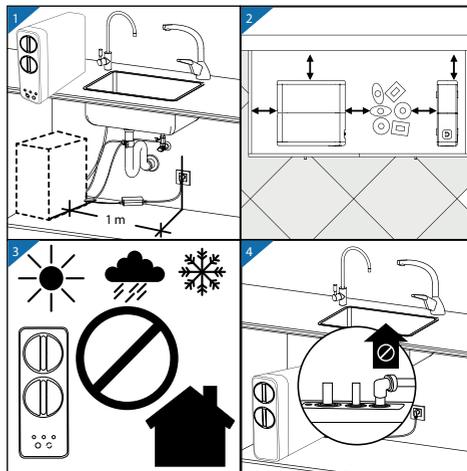
** En función de las características del agua a tratar (en la salida de la membrana). Estos valores pueden variar en función del tipo de posfiltro que incorpore el equipo y/o regulación de la válvula de mezcla (en caso de que incorpore).*

2. INSTALACIÓN DEL EQUIPO

- En caso de tener que acondicionar la instalación para poder instalar el equipo en el lugar previsto, se deberá realizar siguiendo las normas nacionales para instalaciones interiores de suministros de agua y eléctricos.
- Estos equipos necesitan una toma de corriente eléctrica a menos de 1 metro de distancia (1).
- El equipo lleno de agua pesa más, la distribución de pesos en una posición no prevista podría provocar que algún elemento de conexión se viese forzado, pudiendo generar un mal funcionamiento, daños en componentes del equipo o pérdida de agua.
- El lugar previsto para su instalación deberá disponer de espacio suficiente para el propio aparato, sus accesorios, conexiones y para la realización de un mantenimiento cómodo (2).
- Bajo ningún concepto los equipos se instalarán a la intemperie (3).
- El entorno y ambiente donde se instale el equipo y sus posteriores conexiones, deberán guardar unas condiciones higiénico-sanitarias adecuadas.

- No acerque al purificador de agua sustancias inflamables, explosivas, volátiles o fuertemente magnéticas.
- El equipo solo debe instalarse con el grifo suministrado.
- En ningún caso debe extraerse el codo restrictor conectado con el rechazo (4).
- El aparato solo debe utilizarse con la fuente de alimentación suministrada con el aparato.
- El aparato solo debe ser alimentado a una tensión de entre 100 y 240 VAC 50/60Hz.

- No utilice fuentes de alimentación o enchufes dañados, ni tomas sueltas.
- Si el cable de alimentación está dañado, para evitar peligros, debe ser sustituido por un técnico profesional de mantenimiento postventa designado.
- No toque el enchufe de alimentación con las manos mojadas.
- No utilizar en condiciones de alta presión de agua.



- Evite goteos externos sobre el equipo, provenientes de tuberías, desagües, etc.

ATENCIÓN:

Los equipos no deberán ser instalados al lado de una fuente de calor o recibiendo directamente un flujo de aire caliente sobre ellos.

- Los juegos de mangueras nuevos suministrados con el aparato deben utilizarse y los juegos de mangueras viejos deberán ser retirados convenientemente.

2.1. PUESTA EN SERVICIO Y MANTENIMIENTO

ATENCIÓN:

El mantenimiento deberá realizarse por personal técnico cualificado, con actitud y condiciones higiénicas adecuadas, con objeto de reducir el riesgo de contaminación interna del aparato y sistema hidráulico del mismo. (Para más información contacte con el servicio técnico de su distribuidor).

- Los elementos consumibles, deberán ser sustituidos con la frecuencia indicada por el fabricante.
- El equipo debe ser higienizado periódicamente y previamente a su puesta en servicio.
- Durante los primeros 30 minutos, tras su puesta en marcha, cambio de filtro y/o membrana, la calidad del agua podrá variar hasta su rendimiento óptimo de funcionamiento.

3. DESEMBALADO

Es importante, que antes de la instalación y puesta en marcha, revise la caja y estado del equipo, con objeto de garantizar que no ha sufrido daños durante el transporte.

ATENCIÓN:

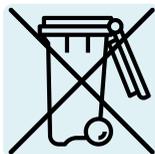
Las reclamaciones por daños durante el transporte deberán ser presentadas junto con el albarán o factura a su distribuidor, en un plazo máximo de 24 horas posteriores a la recepción de la mercancía.

Extraiga el equipo y accesorios de su embalaje de cartón, retirando las correspondientes protecciones.

ATENCIÓN:

Elimine de forma adecuada y mantenga fuera del alcance de los niños las bolsas de plástico, pues pueden ser un peligro para ellos.

En su interior encontrará: Equipo de tratamiento de agua, accesorios de instalación y documentación. Los materiales utilizados en el embalaje son reciclables y deberán ser desechados en los contenedores de recogida selectiva adecuados o en el centro local específico para la recuperación de materiales de desecho.



Este producto no se puede desechar junto con los residuos urbanos habituales. Cuando haya finalizado la vida útil del equipo, se deberá entregar a la empresa o centro en donde adquirió el aparato, o en un Punto limpio o centro local específico para la recuperación de materiales, indicando que posee componentes eléctricos y electrónicos. La correcta recogida y tratamiento de los aparatos inservibles, contribuye a preservar recursos naturales y también a evitar riesgos potenciales para la salud pública.

4. INSTALACIÓN

No se recomienda que los usuarios realicen la instalación por sí mismos. Asegúrese de ponerse en contacto con el servicio de atención al cliente para concertar una cita para una instalación profesional in situ. Los usuarios correrán con los accidentes y pérdidas relacionados causados por la autoinstalación del usuario.

ATENCIÓN:

Dado que el aparato que se va a instalar mejora la calidad del agua que se va a consumir, todas las herramientas que se vayan a utilizar para el montaje e instalación deberán encontrarse limpias y en ningún caso podrán estar contaminadas ni impregnadas de grasas, aceites u óxidos. Utilice herramientas de uso exclusivo para el corte de tubos, manipulación de la membrana, etc. Manténgalas limpias y desinféctelas periódicamente.

ATENCIÓN:

El trabajo deberá realizarse con una actitud y condiciones higiénicas adecuadas, extremando las precauciones en todo lo relacionado con materiales y componentes que vayan a encontrarse en contacto con el agua a tratar o consumir. (Para más información póngase en contacto con su distribuidor).

ATENCIÓN:

Evite los riesgos de contaminación externa del equipo por una inadecuada manipulación, utilizando guantes, gel higienizante de manos o lavándose las manos tantas veces como sea necesario a lo largo de la instalación, puesta en marcha y mantenimiento del equipo.

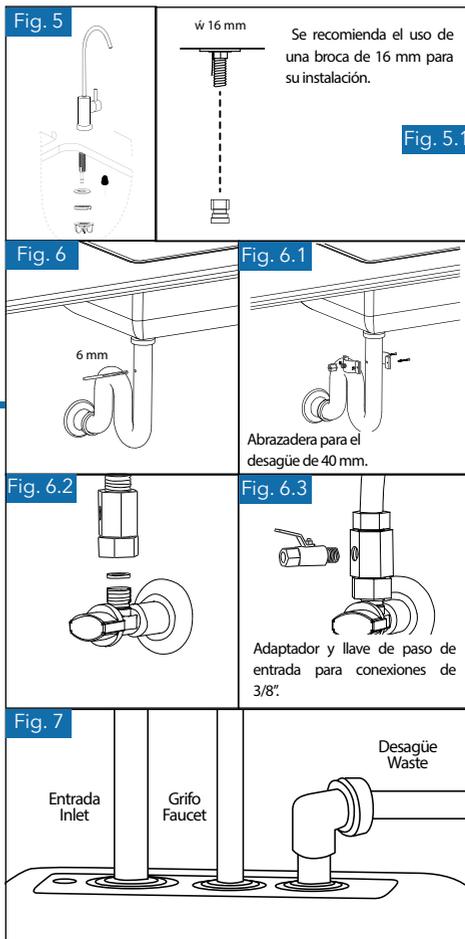
El lugar más frecuente para la instalación del equipo suele ser debajo de la encimera de la cocina o en un mueble anexo. Instale el grifo, el equipo collarín de desagüe y adaptador de la toma de entrada y conéctelos a los respectivos conectores del equipo (5, 6 y 7).

ATENCIÓN:

Alguno de los accesorios de la instalación puede variar en función del modelo y la región en la que se distribuya el equipo.

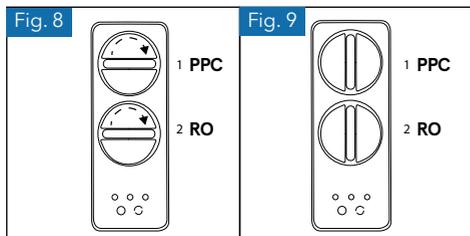
4.1. KIT DE MEZCLA

- En caso de que desee aumentar el pH, y/o la conductividad y/o la concentración de cloro a la salida, deberá realizar la instalación según el siguiente esquema y utilizando los correspondientes componentes incluidos en el kit de mezcla (consulte con su distribuidor).
- Tras la puesta en marcha, el grifo dispensador abierto y con el correspondiente medidor del parámetro de interés, mida en el agua dispensada y abra lenta y progresivamente la válvula de mezcla hasta conseguir el parámetro deseado.
- El agua dispensada deberá cumplir con los requisitos de potabilidad establecidos por la Directiva Europea 98/83 o correspondiente legislación nacional que la trasponga.



Ver esquema hidráulico en la página 13.

4.2. INSTALACIÓN DE LOS FILTROS



- Instale el filtro PPC (1) en la primera etapa del equipo (posición superior) y la membrana RO (2) en la segunda etapa del equipo (posición inferior).
- Para instalar los filtros, presentar cada filtro en su respectivo alojamiento con el asa en posición horizontal, tal y como se muestra en la figura 8.
- Introducir firmemente hasta el final y girar el asa 90 grados en sentido horario. Tras la instalación, los dos filtros deben quedar tal y como se muestra en la figura 9.

5. PUESTA EN MARCHA

5.1. LLENADO Y PURGADO DEL EQUIPO

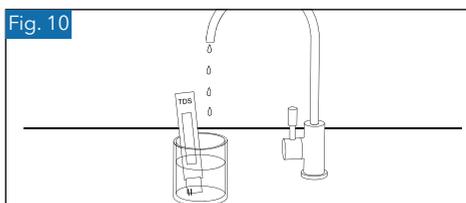
- Una vez instalados los filtros, se deberá abrir el grifo dispensador. Seguidamente abriremos la llave de la toma de agua hacia el equipo y para finalizar, conectaremos la toma de corriente al enchufe. Abra el grifo dispensador y deje salir agua por el grifo mínimo durante 10 minutos, con el propósito de eliminar las burbujas de aire, los productos de protección de la membrana y la limpieza del filtro de posibles residuos. Se aconseja repetir los pasos de puesta en marcha, debido a que la bomba podría tener una burbuja de aire, haciéndola cavitarse, sin poder dar flujo de agua al resto de los componentes.

5.2. HIGIENIZACIÓN DEL EQUIPO

- Realice una higienización del equipo, según modelo y procedimiento indicado por el fabricante (ver el Procedimiento de higienización). Ante cualquier duda, consulte con su distribuidor.

5.4. ENJUAGUE Y LIMPIEZA

- Abra el grifo dispensador y mida la calidad del agua que se está produciendo. Con un medidor de conductividad o TDS, compruebe que la reducción de sales obtenida es adecuada con respecto al agua a tratar (10).



ATENCIÓN:

En caso de detectar que el agua dispensada no cumpliera con la legislación nacional vigente vuelva a realizar la medición. Si la desviación persiste cierre la llave de entrada del equipo, vacíelo a través del grifo, desconéctelo eléctricamente y póngase en contacto con su servicio técnico.

6. MANTENIMIENTO

ATENCIÓN:

Algunos componentes de su equipo, como el prefiltro y la membrana, son consumibles que poseen una duración limitada.

La duración dependerá de la calidad del agua local, el consumo, tipo de uso y de aspectos puntuales del agua a tratar como la turbiedad extrema, las cloraciones altas, el exceso de hierro, etc.

ATENCIÓN:

Con objeto de garantizar la calidad del agua suministrada por su equipo, se le deberá realizar un mantenimiento periódico.

FILTRO CF MANTENIMIENTO RECOMENDADO

FILTRO PPC: 12 meses

Membrana RO: 36 meses (para aguas a tratar blandas (dureza <15 °HF).

El mantenimiento debe ser realizado por personal capacitado, que deberá manipular el equipo de forma adecuada, así como utilizar recambios originales para mantener las características, garantía, certificaciones y prestaciones del equipo y así preservar la calidad del agua dispensada.

ATENCIÓN:

La utilización de recambios no originales, instalación fuera de los límites de funcionamiento y puesta en marcha, mantenimiento o uso inadecuados, podrá conllevar la pérdida de la garantía, así como la invalidación de las certificaciones a las que se haya sometido del equipo.

Un exceso en algún compuesto (cloro total, turbiedad, dureza, etc...) puede provocar una reducción en la vida de filtros y ciertos componentes. Estos mantenimientos son orientativos.

Su distribuidor preverá la duración de los consumibles en función de las características del agua a tratar y del consumo previsto en cada caso.

ATENCIÓN:

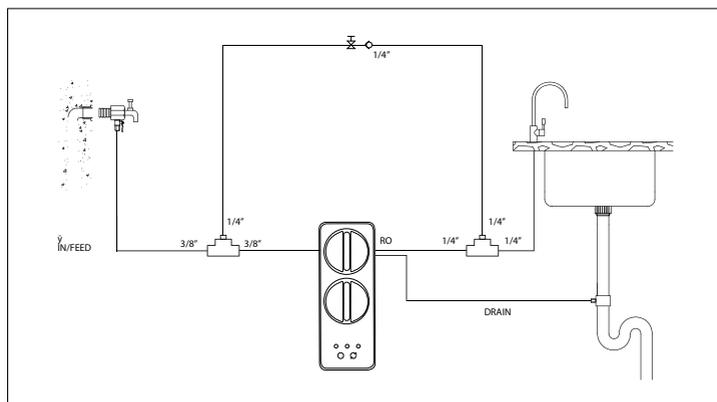
Todos los consumibles se sirven con un embalaje individual especialmente diseñado para garantizar las condiciones higiénicas de almacenamiento y transporte. Extremar las precauciones higiénicas tras extraer los consumibles de su embalaje y durante la manipulación de los distintos conectores y componentes.

ATENCIÓN:

Antes de desmontar el equipo, prevea todo el material que va a necesitar para realizar las operaciones de mantenimiento y el espacio necesario para ello. Trabaje en un lugar correctamente iluminado, en condiciones higiénicas adecuadas y con espacio suficiente para realizar las operaciones cómodamente.

- Realice el cambio de filtro y/o membrana de forma adecuada. Asegure la estanqueidad de las uniones y la configuración hidráulica original del sistema tal y como recomienda el fabricante.
- Higienice el equipo siguiendo las indicaciones descritas en el Procedimiento de Higienización.
- Para más información, consulte la ficha técnica del equipo. Ante cualquier otra duda, consulte con su distribuidor.

Esquema hidráulico.



3. PROCEDIMIENTO DE HIGIENIZACIÓN

PARA EQUIPOS DE ÓSMOSIS OSLO

1. HIGIENIZACIÓN

Material necesario:

- Válvula manual.
- Vaso dosificador y conectores.
- Peróxido de hidrógeno 3% (0,5 l).
- Cepillo.
- Guantes de vinilo de un solo uso.
- Jabón o detergente de fácil aclarado.
- Lubricante alimentario.
- Tiras detectoras de peróxido de hidrógeno.
- Spray higienizante.
- Servilleta de papel.

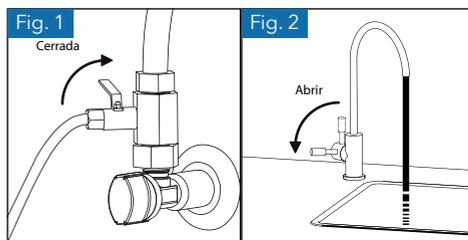
Higienización:

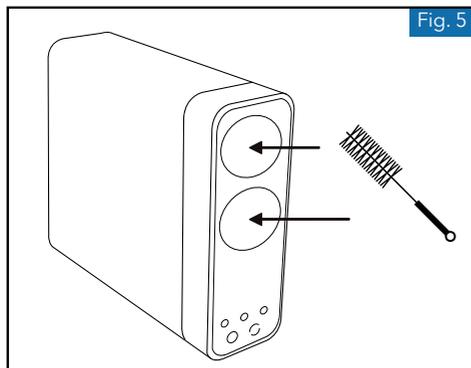
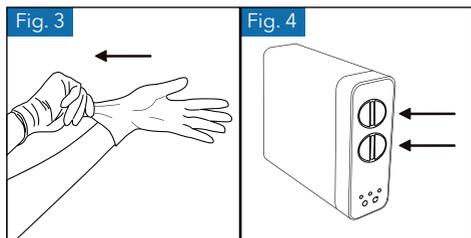
- En la puesta en marcha.
- Al menos cada 12 meses en función del uso.
- Cada vez que se acceda a componentes en contacto con agua del equipo o no se haya consumido agua durante más de un mes.

ATENCIÓN:

El agua utilizada durante la higienización debe ser agua potable (de red de distribución pública cumpliendo con los correspondientes requisitos de potabilidad del RD 140 / 2003, directiva europea 98 / 83 o legislación local vigente).

- Abra el grifo dispensador y deje recircular agua con el fin de renovar el agua dentro del equipo.
- Cierre la válvula de entrada (1) y mantenga el grifo dispensador abierto para disminuir la presión en el equipo.
- Realice el cambio de filtros y/o membrana tal y como se indica en el correspondiente apartado del Manual Técnico.
- La higienización deberá ser realizada con los cartuchos instalados en sus alojamientos.
- Utilice guantes de vinilo de un solo (3) uso para manipular los productos higienizantes.





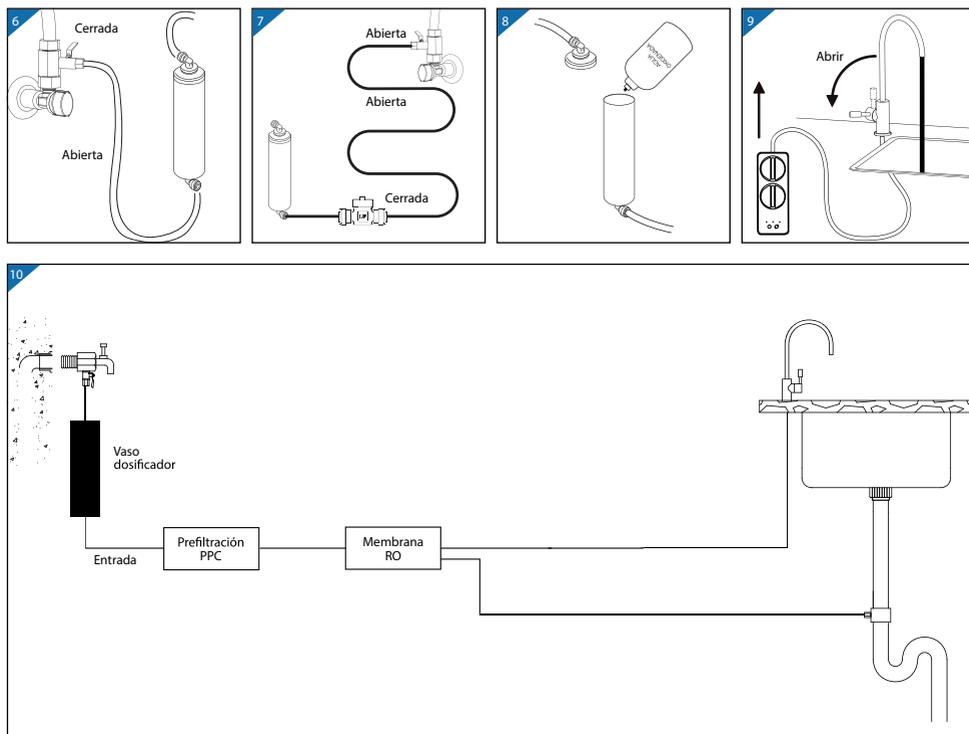
ATENCIÓN:

Extremar las medidas higiénicas durante la manipulación de los filtros, la membrana y los componentes del equipo en contacto con el agua. Utilice guantes desechables o lávese las manos tantas veces como sea necesario para evitar riesgos de contaminación del equipo.

- En caso de reemplazo de alguno de los cartuchos para su desecho, limpie y seque el interior del alojamiento.
- Desinfecte las conexiones de los cartuchos con un cepillo (que debe mantenerse limpio y desinfectado) y producto desinfectante adecuado.
- En caso de reemplazo de alguno de los cartuchos para su desecho, limpie y seque el interior del alojamiento.
- Desinfecte las conexiones de los cartuchos con un cepillo (que debe mantenerse limpio y desinfectado) y producto desinfectante adecuado.

2. TRATAMIENTO DEL PREFILTRO Y MEMBRANA

- Desconecte el tubo de entrada al equipo marcado como "ENTRADA/INLET", e intercale el vaso dosificador entre la llave de paso y la entrada de agua del equipo (6). Para mayor comodidad y facilidad de acceso durante la higienización y las operaciones de apertura y cierre de la válvula de entrada, puede intercalar junto con el vaso dosificador higienizante, una válvula manual en posición de cerrada, que realizará las mismas funciones que la válvula manual de corte de entrada al equipo.
- Una vez instalado el conjunto, mantenga cerrada la nueva válvula de entrada manual y abra la válvula de entrada conectada en el adaptador de pared (7). El vaso dosificador deberá encontrarse vacío.
- Vierta 0,25 litros de Agua Oxigenada en el vaso dosificador intercalado en la entrada del equipo (8). Rosque el vaso correctamente a su cabezal.
- La válvula manual de entrada y el grifo, deberán encontrarse cerrados. Conecte el equipo a la alimentación eléctrica.
- Abra la llave de paso de entrada de agua al equipo y el grifo dispensador, conecte el aparato a la toma de corriente y permita que arranque su funcionamiento y dejando que aspire el Agua Oxigenada hacia el mismo. Llene una jarra de 1L con el agua del grifo dispensador. Antes de cerrar el grifo dispensador vuelva a cerrar la llave de entrada para bajar la presión. Rellene otra vez el dosificador con 0,25l de agua oxigenada y repita los pasos anteriores y finalice cerrando el grifo dispensador. En este momento todo el circuito contiene líquido higienizante.
- Transcurridos 10 mins. abra el grifo dispensador (9) y deje circular agua de red durante 5 mins.
- Vacíe el vaso dosificador. Antes de abrirlo, tenga al alcance de la mano un recipiente donde poder vaciarlo, pues podrá encontrarse lleno de agua.



- Preste especial atención a la higienización del grifo dispensador. Utilice el spray higienizante (o en su defecto, agua oxigenada, dosificándolo de tal manera que penetre en el caño del grifo) y papel de cocina secante de un solo uso. Pulverice el spray sobre la boquilla del grifo, frote el caño y la boquilla del grifo con el papel desechable y no lo toque directamente con las manos.

3. ENJUAGUE

Una vez se haya realizado la higienización se deberá:

- Si la máquina se acaba de instalar, se realizará el enjuague del sistema dejando salir el agua por el grifo durante 5 minutos.
- Si se ha realizado cambio de filtro o membrana, se deberá hacer el reset del cartucho cambiado y dejar salir agua por el grifo durante mínimo 5 minutos.
- Realice el enjuague con agua abundante que cumpla con las normativas locales de aplicación referente a los parámetros de potabilidad del agua.
- Al finalizar coja un papel de cocina secante, seque todas las partes que se pudieran haber mojado y en especial la sonda de detección de fugas Aquastop.

4. FICHA TÉCNICA

PARA EQUIPOS DE ÓSMOSIS OSLO

1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

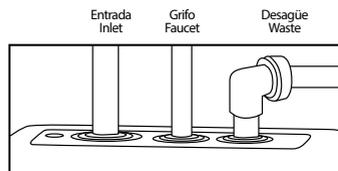
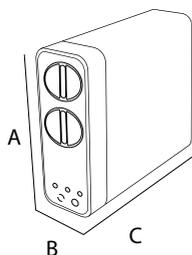
EQUIPO CON BOMBA*

Presión (máx./mín.):	4 bar - 1 bar (400kPa-100kPa)
TDS (máx.):	1500ppm**
Temperatura (máx./mín.):	38 °C - 5 °C
Dureza (máx.):	15 °HF. ***

Tipo de control:	1. Electroválvula de paso de control de entrada 2. Electroválvula de recirculación
-------------------------	---

Sistema de seguridad:	1. Aviso de mantenimiento 2. Bloqueo de seguridad
------------------------------	--

Dimensiones (A x B x C en mm):	330 x 125 x 354
Peso (en kg, incluyendo todos los accesorios):	7Kg. (vacía y sin accesorios)
Conexión entrada:	3/8"
Conexión desagüe:	1/4"
Conexión grifo:	1/4"
Adaptador de pared:	3/8" M-F. ****
Collarín de desagüe:	Abrazadera para tubo de desagüe de 40 mm.



* Los caudales pueden variar un 20% en función de la temperatura, presión y composición concreta del agua a tratar.

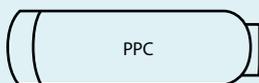
** Para salinidades superiores a 1500ppm consulte con su distribuidor.

*** Durezas superiores podrán reducir la vida y funcionamiento de determinados componentes.

**** Podrá variar en función del modelo.

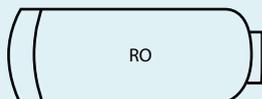
Prefiltro PPC

1 x combinado sedimentos / carbón.



Membrana RO

1 x Membrana 600



Alimentación eléctrica:

24 VDC

Adaptador eléctrico:

100-240 Vac 50 / 60 Hz: 24 Vdc 96W

Tipo de grifo:

*Grifo eléctrico 1 vía

Producción:

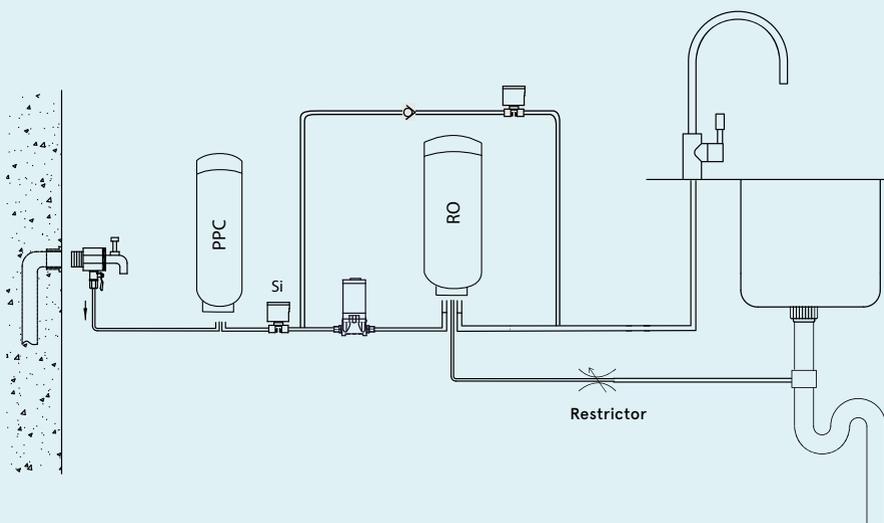
1,8 lpm

(condiciones agua de entrada: 450 μ S, 15 °HF, 17 °C y 3 bar)

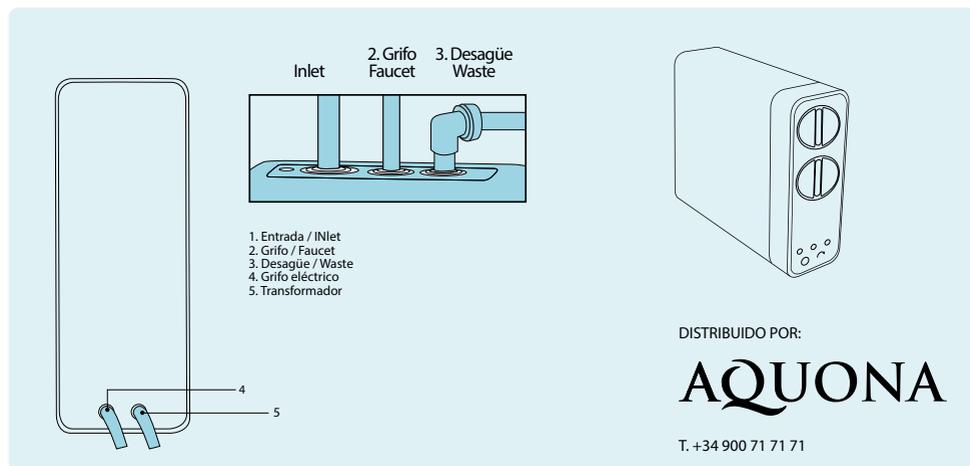
*Este equipo solo puede ser instalado con el grifo suministrado con el equipo.

De no ser así, el equipo no funcionará.

ESQUEMA HIDRÁULICO



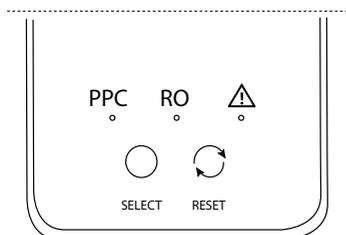
ESQUEMA DE CONEXIONADO HIDRÁULICO



2. FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO

- El agua de red a tratar entra en el equipo atravesando la etapa de prefiltración que incorpora un filtro de turbiedad y de carbón PPC. En esta etapa de filtración, quedan retenidas las partículas en suspensión, el cloro, sus derivados y otras sustancias orgánicas.
- El paso del agua hacia el interior del equipo es controlado mediante una electroválvula de corte (Si).
- El agua, tras ser tratada en la etapa de filtración, es impulsada hacia la membrana de ósmosis inversa (RO). El equipo incorpora una bomba (P) para aumentar la presión. La presión del agua sobre la membrana hace posible el proceso de ósmosis inversa.
- El agua de rechazo o con exceso de sales y otras sustancias disueltas se dirige hacia el desagüe para su eliminación.
- El equipo incorpora distintos sistemas funcionales y/o de seguridad, gestionados por un módulo electrónico de última generación:
 - Aviso automático de cambio de filtros, con objeto de informar al usuario de que se debe realizar el mantenimiento adecuado para garantizar la calidad del agua dispensada.
 - Electroválvula de recirculación del agua en espera para mantener la calidad del agua dispensada.

3. INTERFACE. ESTADO EN EL QUE SE ENCUENTRA EL SISTEMA



- PPC** → Indicador vida filtro
- RO** → Indicador vida membrana
- ⚠** → Indicador fallo / alarma
- SELECT** → Pulsador selección filtro
- RESET** → Pulsador reset

3.2. IDENTIFICACIÓN Y RESOLUCIÓN DE FALLOS

ESTADO	Bloqueo de seguridad	Tiempo de funcionamiento continuo excesivo
<p>PPC ● RO ● </p>	<p>PPC ● LED PPC: ROJO fijo</p> <p>RO ● LED RO: AZUL</p> <p> ● LED ALERTA: AZUL</p>	<p>PPC ● LED PPC: AZUL</p> <p>RO ● LED RO: AZUL</p> <p> ● LED ALERTA: ROJO parpadeante</p>
COMENTARIOS	<p>Pasados 3 meses del fin de vida de los filtros sin realizar el mantenimiento, esta se bloqueará para garantizar la calidad y características del agua dispensada. Llamar al servicio técnico para realizar el mantenimiento.</p>	<p>Cuando el equipo dispense agua durante más de 30' de forma continuada, se detendrá por seguridad y protección de los componentes. Desconectar y volver a conectar la alimentación eléctrica.</p>

Cuando detecte que el equipo se encuentra en alguno de los estados descritos, póngase en contacto con el servicio de mantenimiento para concertar la cita y así realizar la reparación o el mantenimiento requerido .
Vea el correspondiente apartado en el manual técnico.

3.3. DISPLAY DE TIEMPO DE VIDA DE LOS FILTROS

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
Servicio	>30	Sin alarma	Sin alarma
Preaviso	0<x	Pitidos 1s cada 1s / 10 veces	Sin alarma
Agotado	≤0	Rojo permanente	Pitidos 1s cada 1s / 10 veces
Bloqueo de seguridad	-90 días	PPC Rojo fijo RO Azul fijo Warning Azul rojo	Pitidos 1s cada 1s / 30 min

ATENCIÓN:

Para garantizar la calidad y características del agua dispensada por el equipo, es importante realizar el mantenimiento adecuado de forma periódica y/o cuando lo indique el propio controlador eléctrico del equipo. En caso de no realizarlo en 3 meses desde el aviso de mantenimiento, el equipo detendrá su funcionamiento por seguridad, dejando de dispensar agua y avisando e informando al usuario del motivo de este paro.

4. GARANTÍA

GARANTÍA DEL EQUIPO DIRIGIDA AL USUARIO FINAL:

El distribuidor garantiza los equipos durante el período de tres años ante cualquier falta de conformidad que se detecte en los mismos tal y como dispone el RD 1/2007 de 16 de noviembre (Texto refundido de la Ley General de Defensa de los Consumidores y usuarios).

La garantía comprende la reparación y sustitución de las piezas defectuosas por el personal autorizado por el Distribuidor o el Servicio de Asistencia Técnica Oficial (SAT), en el lugar de la instalación o en sus talleres. Se incluye en la garantía la mano de obra y los gastos de envío que se puedan generar.

El distribuidor queda exonerado de prestar garantía en los casos de piezas sometidas al desgaste natural, falta de mantenimiento, golpes u otras faltas de conformidad que sean consecuencia de un uso indebido del equipo o inadecuado según las condiciones y límites de funcionamiento indicadas por el fabricante del mismo. Asimismo la garantía pierde eficacia en supuestos de mala manipulación y uso de los equipos, o en aquellos casos en los que han sido modificados o reparados por personal ajeno a la empresa distribuidora o SAT oficial.

En ningún caso la garantía cubre las pérdidas de agua o fugas del equipo ni los daños que pueda ocasionar. Las piezas sustituidas en garantía quedarán en propiedad del distribuidor.

El distribuidor responde por la falta de conformidad del equipo cuando ésta se refiera al origen, identidad o idoneidad de los productos, de acuerdo con su naturaleza y finalidad. Teniendo en cuenta las características de los equipos es imprescindible para que la garantía cubra la falta de conformidad, la cumplimentación de las condiciones técnicas de instalación y funcionamiento de la presente hoja de garantía; así como la factura o ticket de compra. La falta de cumplimentación de dichas condiciones puede comportar la ausencia de garantía, teniendo en cuenta la relevancia del destino del equipo y las condiciones y límites de funcionamiento en las que debe operar el mismo.

El distribuidor garantiza que el equipo instalado es adecuado para la mejora de la calidad del agua a tratar en particular, según características del equipo y normativa vigente.

El instalador y/o distribuidor garantiza la correcta instalación y puesta en marcha del equipo, según lo indicado por el fabricante y normativa vigente y además responderá por la falta de conformidad derivada de una incorrecta aplicación, instalación o puesta en marcha del equipo.

Para cualquier reclamación en garantía es preciso presentar la factura de compra. El plazo de 3 años se computa desde la compra del equipo al distribuidor.

Si durante el período de garantía su equipo presenta algún problema contacte con su distribuidor.

El equipo queda instalado y en funcionamiento de forma satisfactoria para el cliente y para que conste:

*Tratamiento previo al equipo RO:

*Dureza de entrada equipo RO [°F]:

*TDS de entrada equipo RO [ppm]:

*Presión de entrada equipo RO [bar]:

*TDS Agua producida (Grifo) [ppm]:

*Resultado de la hoja de instalación y puesta en servicio

CORRECTO.

OTROS:

El propietario del equipo ha sido informado adecuada y claramente del uso, manipulación y mantenimiento que el equipo requiere para garantizar su correcto funcionamiento y la calidad del agua producida. A tal efecto se le ofrece un contrato de mantenimiento.

*Ref. Contrato de mantenimiento

ACEPTA el contrato de mantenimiento.

NO ACEPTA el contrato de mantenimiento.

En caso de necesitar información, comunicación de avería o mal funcionamiento, solicitud de mantenimiento o intervención de un técnico, lea previamente los apartados de funcionamiento, detección y resolución de problemas de este manual y póngase en contacto con el distribuidor o empresa que le vendió su equipo.

EMPRESA Y/O INSTALADOR AUTORIZADO: (fecha y firma)

! NOTA PARA LA EMPRESA Y/O TÉCNICO/INSTALADOR AUTORIZADO:

Los datos marcados con (*) debe cumplimentarlos el técnico instalador.

TELÉFONO DE ASISTENCIA TÉCNICA:

900 71 71 71

info@aquona.es

AQUONA

S/O

P/N

S/N

5. HOJA DE REGISTRO DE LA INSTALACIÓN



NOTAS PARA EL TÉCNICO/INSTALADOR: *lea atentamente el presente manual. Ante cualquier duda, póngase en contacto con el Servicio de Asistencia Técnica (S.A.T.) de su distribuidor. Los datos marcados con el símbolo * deben ser rellenos por el técnico/instalador y transcritos por él mismo a la hoja de GARANTÍA. Esta hoja deberá ser conservada por el instalador y podrá ser requerida por el distribuidor con objeto de mejorar el servicio post-venta y de atención al cliente. El técnico que realice la instalación y puesta en servicio del equipo deberá tener la capacitación técnica adecuada.*

DATOS SOBRE LA APLICACIÓN DEL EQUIPO:

Procedencia del agua a tratar:

RED DE ABASTECIMIENTO PÚBLICO

OTRAS

* Tratamiento previo al equipo:

* Dureza de entrada al equipo (°F):

* TDS de entrada al equipo (ppm):

* TDS agua producida (ppm):

* Presión de entrada al equipo (bar):

* Concentración cloro entrada equipo (ppm):

CONTROL DE LOS PASOS DE LA INSTALACIÓN:

Higienización según protocolo descrito

Tarado de presostato de máxima

Revisión y racorería

Estanqueidad sistema presurizado

TDS agua producida (grifo encimera) (ppm)

Informar claramente del uso, manipulación y mantenimiento que el equipo requiere para garantizar un correcto funcionamiento del mismo y la calidad del agua producida.

COMENTARIOS

* Resultado de la instalación y puesta en servicio:

CORRECTO (equipo instalado y funcionando correctamente. Agua producida adecuada a la aplicación).

OTROS:

IDENTIFICACIÓN DEL TÉCNICO/INSTALADOR AUTORIZADO:

EMPRESA Y/O INSTALADOR AUTORIZADO, FECHA Y FIRMA:

CONFORMIDAD DEL PROPIETARIO DEL EQUIPO:

He sido informado claramente del uso, manipulación y mantenimiento que requiere el equipo instalado, habiendoseme ofrecido un contrato de mantenimiento e informado de cómo contactar con un Servicio de atención al cliente en caso de solicitar información, comunicación de avería o mal funcionamiento, solicitud de mantenimiento o intervención de un técnico.

Comentarios:

*Ref. Contrato de mantenimiento:

ACEPTA el contrato de mantenimiento

NO ACEPTA el contrato de mantenimiento

Modelo/Ref.:

Propietario:

Calle:

Teléfono:

Población:

Provincia:

C.P.:

NÚMERO DE SERIE:

GARANTÍA DEL EQUIPO DIRIGIDA AL DISTRIBUIDOR:

El distribuidor se hará cargo únicamente de las sustituciones de las piezas en caso de falta de conformidad. La reparación del equipo y los gastos que conlleve la misma (mano de obra, gastos de envío, desplazamientos, etc.) será asumida por el distribuidor de conformidad con lo pactado en las condiciones generales de contratación y venta, por lo que no podrá ser repercutido ulteriormente al fabricante.

FECHA	TIPO DE SERVICIO	NOMBRE, FIRMA Y SELLO DEL TÉCNICO AUTORIZADO	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> PUESTA EN MARCHA		
<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO <input type="radio"/> PREPARACIÓN <input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN <input type="radio"/> OTROS	TÉCNICO <input type="text"/> SELLO <input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARIA <input type="radio"/> EXTRAORDINARIA <input type="radio"/> GARANTÍA
<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO <input type="radio"/> PREPARACIÓN <input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN <input type="radio"/> OTROS	TÉCNICO <input type="text"/> SELLO <input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARIA <input type="radio"/> EXTRAORDINARIA <input type="radio"/> GARANTÍA
<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO <input type="radio"/> PREPARACIÓN <input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN <input type="radio"/> OTROS	TÉCNICO <input type="text"/> SELLO <input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARIA <input type="radio"/> EXTRAORDINARIA <input type="radio"/> GARANTÍA
<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO <input type="radio"/> PREPARACIÓN <input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN <input type="radio"/> OTROS	TÉCNICO <input type="text"/> SELLO <input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARIA <input type="radio"/> EXTRAORDINARIA <input type="radio"/> GARANTÍA
<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="radio"/> MANTENIMIENTO COMPLETO <input type="radio"/> PREPARACIÓN <input type="radio"/> HIGIENIZACIÓN <input type="radio"/> OTROS	TÉCNICO <input type="text"/> SELLO <input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARIA <input type="radio"/> EXTRAORDINARIA <input type="radio"/> GARANTÍA

1.USER MANUAL

FOR OSLO REVERSE OSMOSIS SYSTEMS

0. MAIN FEATURES



CLICK
QUICK CONNECTIONS
WITH MAXIMUM SAFETY



FILTER CONTROL
AUTOMATIC ALERT
FOR MAINTENANCE



**SOLENOID
VALVE**
INSTANT CONTROL



DIRECTFLOW
DIRECT PRODUCTION
OF OSMOTIZED WATER



**LED
STATUS**
STATUS
INDICATIONS



**HIGH PERFORMANCE
MOTOR**
HIGH-PERFORMANCE
MOTOR



SECURITY LOCK
LOCK OR
SAFETY



**NO COMPATIBLE WITH
3 WAY FAUCET**
NOT COMPATIBLE WITH
3-WAY FAUCET



VERSATILITY
VERSATILIDAD



**ELECTRONIC
ADAPTER**
MAYOR SEGURIDAD
Y EFICIENCIA



DOUBLEFLOW
MAYOR CAUDAL
DE AGUA DISPENSADA



DIRECT ACCESS
FACILIDAD DE ACCESO
Y MANTENIMIENTO



DIRECT ACCESS
FACILIDAD DE ACCESO
Y MANTENIMIENTO



HIGH EFFICIENCY
ALTA
CONVERSIÓN



CAPSULATED MEMBRANE
MEMBRANA
ENCAPSULADA



TDS CREEP REDUCTION
TDS CREEP REDUCTION



ECO PACK
PACKAGING ECOLÓGICO



Keep this manual, which includes the service book and warranty sections, to ensure better after-sales service.

1. INTRODUCTION

Congratulations! You have acquired an excellent water treatment system for domestic use.

This system will help improve the quality of your water.

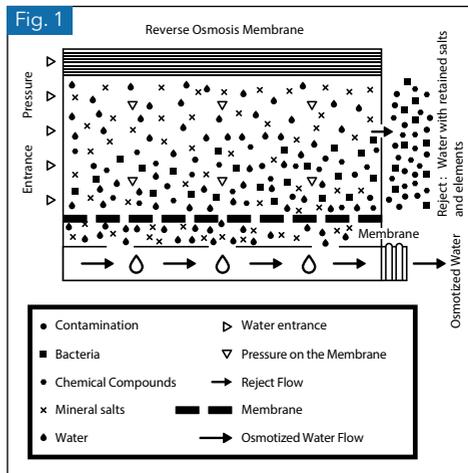
2. ¿QUÉ ES LA ÓSMOSIS?

Natural or direct osmosis is the most common type found in nature, as semipermeable membranes are present in most living organisms (e.g., plant roots, human organs, cell membranes, etc.).

When two solutions with different concentrations of salts are separated by a semipermeable membrane, a natural flow of water occurs from the lower concentration solution to the higher concentration solution. This process continues until the concentrations on both sides of the membrane are equalized.

To reverse this process and obtain water with a lower concentration of salts from a higher concentration solution, sufficient pressure must be applied to the higher concentration water against the membrane to overcome the system's natural flow tendency. This process is known as reverse osmosis.

Today, reverse osmosis is one of the most effective methods for improving water quality through a physical system (without the use of chemicals).



The water to be purified exerts pressure on the semipermeable membrane, allowing part of it to pass through the membrane's pores (osmotic water), while the remaining water (rejected or with a high concentration of salts) is directed to the drain (Fig. 1).

3. PRELIMINARY WARNINGS

ATTENTION:

Carefully read the warnings described in the corresponding section of the Technical Manual.

These systems ARE NOT water purifiers. If the water to be treated comes from a public supply (and therefore complies with current regulations), these systems will significantly improve its quality.

If the water to be treated does not come from a public supply network or its origin is unknown, the user must perform a physical-chemical and bacteriological analysis of the water BEFORE INSTALLING the system. This will ensure the correct selection of techniques and equipment necessary for proper purification.

Water treatment systems require regular maintenance performed by qualified technical personnel to guarantee the quality of the treated and supplied water.

Except for maintenance technicians, no one else is authorized to disassemble or repair the system to prevent fire hazards and electric shocks.

3.1. USE OF THE SYSTEM

• If you are going to be away for more than a week, close the system's water inlet valve, empty it, and disconnect it from the electrical supply. When you return, open the inlet valve and the faucet, reconnect the system to the power supply, and let the water run for at least 5 minutes before consumption.

ATTENTION:

If the system has been inactive for more than a month without producing water, contact your distributor to carry out proper sanitization and maintenance.

Always extract full jugs or bottles of water rather than occasional glasses to improve system performance.

ATTENTION:

Special attention must be paid to the cleaning and hygiene of the osmosis faucet, both regularly and especially during maintenance and periodic sanitization.

Use a sanitizing spray and disposable paper towels. Never use a dishcloth, hand towel, or multi-use kitchen cloth for cleaning.

• This device can be used by children aged 8 and older, as well as individuals with physical, sensory, or mental impairments or those lacking experience and knowledge, provided they have received supervision or instruction on safe use and understand the associated risks. Children should not play with the device, and they should not perform cleaning or maintenance tasks without supervision.

3.2. RECOMMENDATIONS FOR THE PROPER USE OF OSMOTIC WATER

If you plan to connect osmotic water to another consumption point (such as a refrigerator with an ice dispenser or another faucet), do not use metal tubing, as it will alter the taste of the water. Always use plastic tubing.

ATTENTION:

The water provided by household reverse osmosis systems has LOW MINERAL CONTENT. The body primarily obtains the necessary minerals through food, especially dairy products, rather than drinking water.

• It is not recommended to use aluminum cookware when cooking with osmotic water.

3.3. CONDITIONS FOR THE PROPER FUNCTIONING OF THE SYSTEM

- The system must not be supplied with water above 38°C (100°F) or below 5°C (41°F).
- The ambient temperature must be between 4°C and 45°C (39°F - 113°F).
- For water with salinity levels above 1500 ppm, consult your distributor.

If the water to be treated contains:

1. Hardness levels above 15°F.
2. Free chlorine concentrations > 1.2 mg/L.
3. High concentrations of iron or manganese (greater than 1 mg/L measured at the system's rejection point).
4. Turbidity levels above 3 NTU.
5. Nitrate concentrations > 100 mg/L.
6. Sulfate concentrations > 250 mg/L.

4. BASIC OPERATION

The incoming water first passes through sediment and carbon filters, which remove suspended particles, chlorine, its byproducts, and other organic substances.

A solenoid valve regulates the water flow into the system.

The pre-treated water is then pushed through the reverse osmosis membranes. The system includes a pump to increase pressure, as the membrane requires sufficient water pressure for reverse osmosis to occur.

Osmotic water exits through the faucet for consumption.

Rejected water (containing excess salts and dissolved substances) is discharged into the drain.

When the faucet is closed, the system automatically stops operating using a high-pressure switch.

5. USER INTERFACE

ATTENTION:

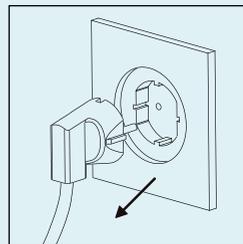
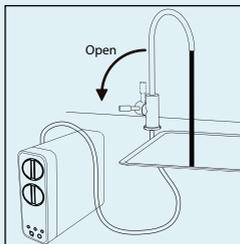
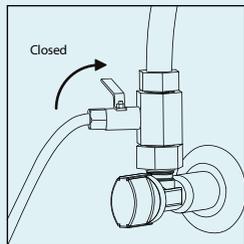
This system includes an electronic controller that efficiently manages its functionality, monitors its status, and activates various safety features.

The technical specifications sheet details the different system states and the information provided (see page 19 of this manual).

6. MAINTENANCE

To ensure the quality of the water provided by your system, regular maintenance is required.

Refer to the corresponding section of the Technical Manual for the recommended maintenance schedule (page 11 of this manual).



Refer to the INTERFACE section of the Technical Specifications.

In case of an anomaly, contact the Technical Support Service (SAT) and follow these steps:

- Close the inlet valve.
- Open the faucet to depressurize the system.
- Disconnect the power plug.

7. IDENTIFICATION AND TROUBLESHOOTING

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	SOLUTION
External leakage from the system.	<p>Breakage of an internal system component.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Poor connection in the installation. • Deterioration of a plastic tube. • Incorrect connection of the filter or membrane. • The system was not properly depressurized before replacing the membrane or filter 	<ul style="list-style-type: none"> • Revisar todas las conexiones de la instalación. • Dejar despresurizar la máquina correctamente, y volver a instalar el filtro o membrana. • En caso de tener que desmontar el equipo, llamar antes al servicio técnico.
No production.	<ul style="list-style-type: none"> • No water supply. • No power supply. • Blocked membrane. • Transformer voltage lower than 24 VDC. • Saturated inlet filter. 	<ul style="list-style-type: none"> • Espere a que vuelva el suministro. • Compruebe el suministro eléctrico de la vivienda. • Revisar la tensión del transformador. • Revisar la membrana y el filtro de entrada.
Low production.	<p>Partially closed inlet valve.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Filters/membrane in poor condition or exhausted. • Blocked reject flow restrictor, flow rate below 1 liter per minute. • Blocked pump or air bubbles inside (cavitation). • Low inlet water temperature. 	<ul style="list-style-type: none"> • Ábrala completamente. • Sustituir el filtro o la membrana. • Cambiar restrictor de rechazo. • Cambiar bomba en el caso de bloqueo. • Desenchufar y volver a enchufar el equipo para realizar un lavado y eliminar las burbujas contenidas en la bomba.
Excessive production.	<p>Excessive chlorine entering the membrane.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blocked reject flow restrictor, flow rate below 1 liter per minute. • Excessively high inlet water temperature >38°C. 	<ul style="list-style-type: none"> • Reemplazar membrana. • Cambio de restrictor de rechazo. • Hay que reducir la temperatura de agua por debajo de los límites. • Revisar instalación general del recinto, para eliminar focos de calor.
Unpleasant taste and odor.	<p>Membrane in poor condition.</p> <ul style="list-style-type: none"> • The system has been idle for a long time. • Sanitization has not been performed. • The sanitizing product was not properly flushed. 	<ul style="list-style-type: none"> • Reemplazar membrana. • Realizar desinfección. • Purgar correctamente el aparato.
Whitish water color.	<p>Air in the system. Microbubbles of air disappear after a few seconds.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • No supone ningún problema. El aspecto irá desapareciendo conforme se elimine el aire en el interior del equipo.
Continuous dripping noise in the drain.	<p>System depressurization after production.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dirty or faulty inlet valve. • Dirty, blocked, or faulty membrane (production) check valve. 	<ul style="list-style-type: none"> • Esperar unos minutos, y revisar si el goteo finaliza. Limpieza o cambio de válvula de entrada. Revisar válvula antirretorno de membrana.
The system does not start.	<p>No water supply.</p> <ul style="list-style-type: none"> • No power supply. • Blocked inlet filter. • System blocked due to an alarm. • Faulty electronic faucet. 	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe el estado de la llave general y de la entrada del equipo. • Compruebe el suministro eléctrico general. • Cambiar el filtro de entrada. • Si hay suministro eléctrico, pero las luces no se encienden, ponerse en contacto con el servicio técnico. • Cambiar el grifo electrónico.
The system stops and starts constantly.	<ul style="list-style-type: none"> • Leakage at the production outlet. • External device solenoid valves not closing properly, causing internal leaks. • Production check valve not closing properly. 	<ul style="list-style-type: none"> • Revisar instalación de agua osmotizada, por si hay fugas y reparar. • Revisar los mecanismos de cierre de los aparatos conectados al equipo, y asegurar un correcto cierre. • En el caso de instalar grifos dispensadores, revisar su anormal goteo y reparar. • Revisar antirretorno.
The system never stops rejecting water to the drain.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Deteriorated inlet solenoid valve. 2. Deteriorated production check valve. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Revisar y reemplazar.

2. TECHNICAL MANUAL

FOR OSLO REVERSE OSMOSIS SYSTEMS

1. MAIN FEATURES

APPLICATION

Water Treatment

Reverse Osmosis

Usage

Improvement of potable water quality (complying with the requirements of the European Drinking Water Directive 98/83 or its national transpositions in different EU member states).

Modifications by Reduction or Addition

- Reverse osmosis water treatment can significantly reduce concentrations of salts and other substances.
- Minimum* reduction of specific compounds and parameters:
 - Sodium: 90%
 - Calcium: 90%
 - Sulfate: 90%
 - Chloride: 90%
 - Total Hardness: 90%
 - Conductivity: 90%

*Depending on the characteristics of the water being treated (measured at the membrane outlet). These values may vary depending on the type of post-filter installed and/or the adjustment of the blending valve (if applicable).

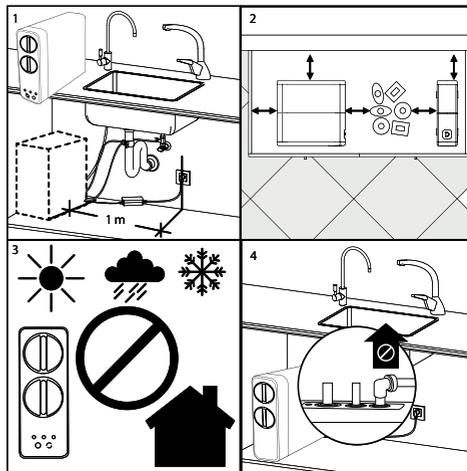
2. SYSTEM INSTALLATION

- If the installation site needs to be adapted to accommodate the system, the work must comply with national regulations for indoor water and electrical supply installations.
- These systems require an electrical outlet within 1 meter (3.3 feet) of distance (1).
- When filled with water, the system becomes heavier, and an improper weight distribution may strain connection points, potentially leading to malfunction, damage to components, or water leakage.
- The installation site must have sufficient space for the device, accessories, connections, and easy maintenance access (2).
- Under no circumstances should the system be installed outdoors (3).
- The installation environment and its subsequent connections must maintain proper hygienic and sanitary conditions.

Do not place flammable, explosive, volatile, or strongly magnetic substances near the water purifier.

- The system must only be installed with the supplied faucet.
- The restrictor elbow connected to the reject line must not be removed under any circumstances (4).
- The system must only be used with the power supply provided with the unit.
- The system must only be powered at a voltage between 100 and 240 VAC 50/60Hz.

-Do not use damaged power supplies, plugs, or loose sockets.
 -If the power cord is damaged, it must be replaced by a professional after-sales service technician to avoid hazards.



Do not touch the power plug with wet hands.
 Do not use under high water pressure conditions.

- Avoid external leaks onto the system from pipes, drains, etc.

ATTENTION:

The system must not be installed near a heat source or exposed to direct hot airflow.

- Only the new hose sets supplied with the system should be used, and the old hoses must be properly discarded.

2.1. COMMISSIONING AND MAINTENANCE

ATTENTION:

Maintenance must be performed by qualified technical personnel under proper hygienic conditions to reduce the risk of internal contamination of the system and its hydraulic components. (For more information, contact your distributor's technical service).

- Consumable components must be replaced according to the manufacturer's recommended schedule.
- The system must be sanitized periodically and before first use.
- During the first 30 minutes after startup, filter, or membrane replacement, water quality may fluctuate until it reaches optimal performance.

3. UNPACKING

Before installation and startup, check the packaging and system condition to ensure it has not been damaged during transport.

ATTENTION:

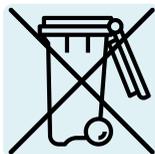
Transport damage claims must be submitted with the delivery note or invoice to your distributor within 24 hours of receiving the goods.

Remove the system and accessories from the cardboard packaging, ensuring all protective materials are removed.

ATTENTION:

Properly dispose of plastic bags and keep them out of children's reach, as they pose a choking hazard.

Inside the package, you will find: water treatment system, installation accessories, documentation, the packaging materials are recyclable and should be disposed of in the appropriate selective collection containers or at a local waste recovery center.



This product must not be discarded with regular household waste. Once the system reaches the end of its lifespan, it must be returned to the company or store where it was purchased, or taken to a recycling center for electronic and electrical components.

Proper collection and disposal help preserve natural resources and prevent potential health risks.

4. INSTALLATION

Self-installation is not recommended. Please contact customer service to schedule a professional on-site installation.

Users assume all risks and losses caused by self-installation.

ATTENTION:

Since the system improves drinking water quality, all tools used for installation must be clean and free of contamination, including grease, oils, or rust. Use dedicated tools for cutting tubing, handling the membrane, etc. Keep them clean and sanitize them periodically.

ATTENTION:

The work must be carried out under proper hygienic conditions, taking extra care when handling materials that come into contact with drinking water. (For more information, contact your distributor).

ATTENTION:

Avoid external contamination of the system due to improper handling. Use gloves, hand sanitizing gel, or wash your hands frequently during installation, startup, and maintenance.

The system is commonly installed under the kitchen counter or in an adjacent cabinet. Install the faucet, drain saddle, and inlet adapter, then connect them to the corresponding system connectors (5, 6, and 7).

ATTENTION:

Some installation accessories may vary depending on the model and the region where the system is distributed.

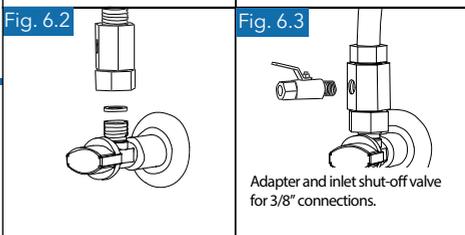
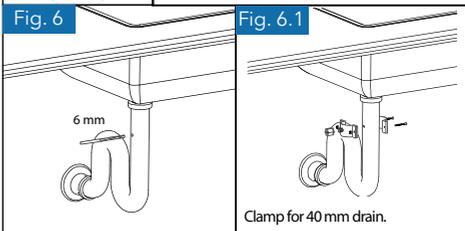
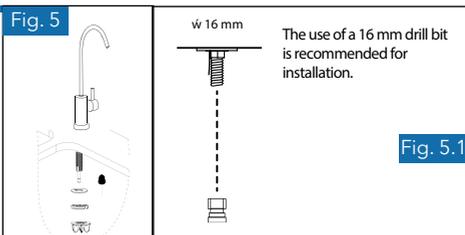
4.1. MIXING KIT

- If you want to increase pH, conductivity, or chlorine concentration in the output water, follow the installation diagram and use the corresponding components included in the mixing kit (consult your distributor).

- After startup, with the dispenser faucet open, use a parameter meter to measure the desired characteristic in the dispensed water. Then, gradually open the mixing valve until the desired value is achieved.

- The dispensed water must comply with the drinking water quality requirements established by the European Directive 98/83 or the corresponding national regulations.

Refer to the hydraulic diagram on page 13.



4.2. FILTER INSTALLATION

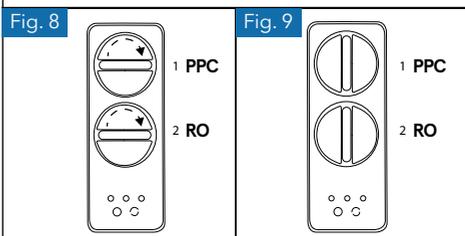
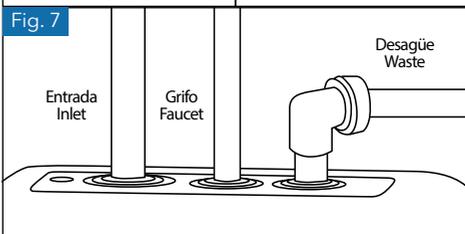
- Install the PPC filter (1) in the first stage (top position) and the RO membrane (2) in the second stage (bottom position).

- To install the filters:

Align each filter with its housing, keeping the handle in a horizontal position, as shown in Figure 8.

Insert firmly until fully seated, then rotate the handle 90 degrees clockwise.

After installation, both filters should appear as shown in Figure 9.



5. STARTUP

5.1. SYSTEM FILLING AND FLUSHING

Once the filters are installed, open the dispensing faucet. Then, open the water supply valve to the system and finally, plug in the power supply.

Open the dispensing faucet and let the water run for at least 10 minutes to remove air bubbles, membrane protection agents, and possible filter residues.

It is recommended to repeat the startup steps, as the pump may contain an air bubble, causing cavitation and preventing proper water flow through the system components.

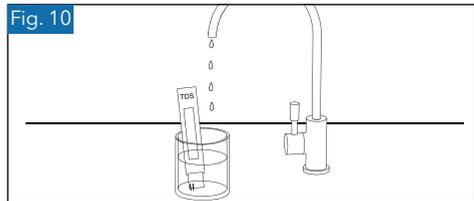
5.2. SYSTEM SANITIZATION

Sanitize the system according to the model and the manufacturer's procedure (refer to the Sanitization Procedure). If you have any doubts, consult your distributor

5.4. RINSING AND CLEANING

Open the dispensing faucet and measure the water quality being produced.

Use a conductivity or TDS meter to ensure that the salt reduction is adequate compared to the incoming water (10).



ATTENTION:

If the dispensed water does not comply with current national regulations, repeat the measurement.

If the deviation persists, close the system's inlet valve, drain it through the faucet, disconnect the power supply, and contact your technical support service.

6. MAINTENANCE

ATTENTION:

Some components of your system, such as the pre-filter and membrane, are consumable parts with a limited lifespan.

Their longevity will depend on local water quality, consumption, usage type, and specific factors such as extreme turbidity, high chlorine levels, excessive iron, etc.

ATTENTION:

To ensure the quality of the water supplied by your system, regular maintenance is required.

CF FILTER RECOMMENDED MAINTENANCE

PPC FILTER: 12 months

RO MEMBRANE: 36 months (for soft water treatment, hardness <15 °HF).

Maintenance must be performed by qualified personnel, ensuring proper handling of the system and using original replacement parts to maintain the system's characteristics, warranty, certifications, and performance, thereby preserving the quality of the dispensed water.

ATTENTION:

The use of non-original replacement parts, installation beyond operational limits, and improper startup, maintenance, or usage may result in loss of warranty and invalid certification compliance for the system.

Excess levels of certain compounds (total chlorine, turbidity, hardness, etc.) may reduce the lifespan of filters and components. These maintenance schedules are guidelines.

Your distributor will determine the expected lifespan of consumables based on the water characteristics and anticipated usage.

ATTENTION:

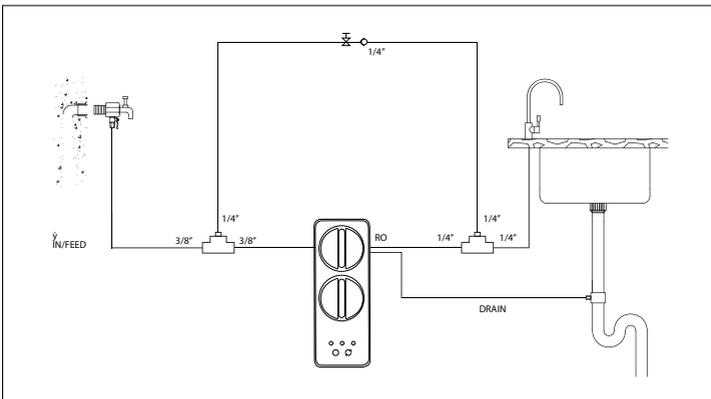
All consumables are packaged individually with special protective wrapping to ensure hygienic storage and transportation. Maintain strict hygiene when handling consumables, connectors, and components after removing them from their packaging.

ATTENTION:

Before disassembling the system, ensure you have all necessary materials for maintenance operations and sufficient workspace. Work in a well-lit, hygienic environment with ample space for comfortable operation.

- Properly replace filters and/or membrane, ensuring tight seals and maintaining the original hydraulic configuration as recommended by the manufacturer.
- Sanitize the system following the instructions outlined in the Sanitization Procedure.
- For further information, refer to the technical specifications of the system. If you have any additional questions, contact your distributor.

Hydraulic Diagram



3. SANITIZATION PROCEDURE

FOR OSLO REVERSE OSMOSIS SYSTEMS

1. SANITIZATION

Required Materials:

Manual valve
Measuring cup and connectors
3% Hydrogen Peroxide (0.5 L)
Brush
Single-use vinyl gloves
Easily rinsable soap or detergent
Food-grade lubricant
Hydrogen peroxide test strips
Sanitizing spray
Paper towel

Sanitization Procedure:

During initial startup

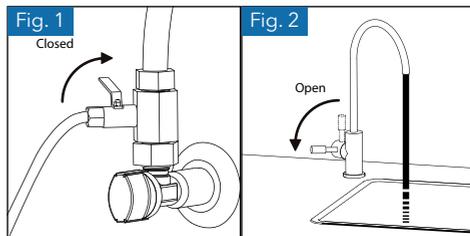
At least every 12 months, depending on usage

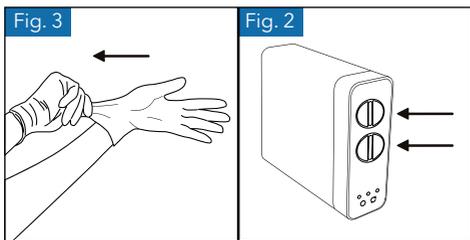
Whenever components that come into contact with water are accessed or if no water has been consumed for over a month

ATTENTION:

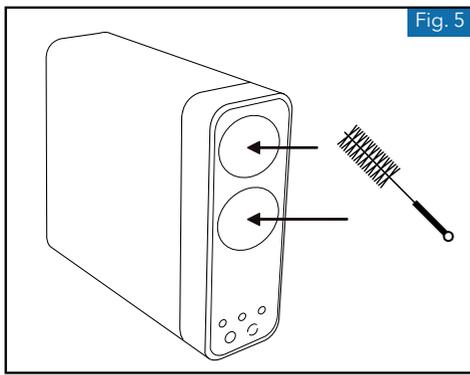
The water used during the sanitization process must be potable water (from a public distribution network complying with the corresponding potability requirements of RD 140/2003, European Directive 98/83, or applicable local regulations).

- Open the dispensing faucet and allow water to circulate to renew the water inside the system.
- Close the inlet valve (1) and keep the dispensing faucet open to reduce pressure within the system.
- Replace the filters and/or membrane as indicated in the corresponding section of the Technical Manual.
- Sanitization must be performed with the cartridges installed in their housings.
- Use single-use vinyl gloves (3) when handling sanitizing products.





ATTENTION:
 Take extra hygienic precautions when handling the filters, membrane, and components that come into contact with water.
 Use disposable gloves or wash your hands as often as necessary to prevent the risk of system contamination.

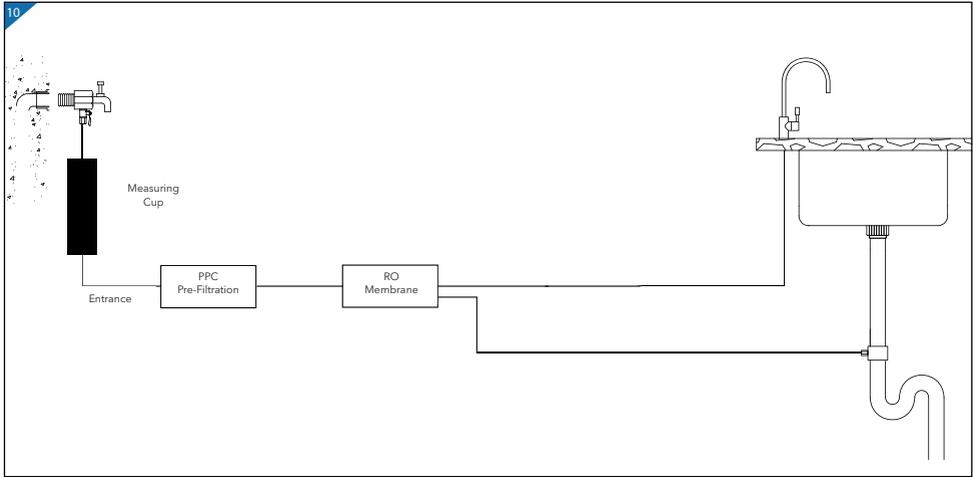
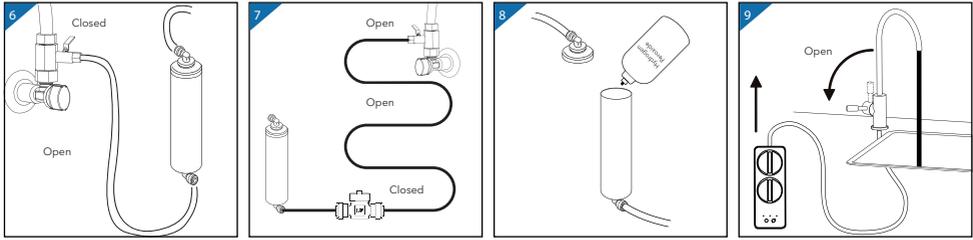


In case of replacing any cartridges for disposal, clean and dry the inside of the housing.

- Disinfect the cartridge connections using a brush (which must be kept clean and sanitized) and an appropriate disinfectant product.
- In case of replacing any cartridges for disposal, clean and dry the inside of the housing.
- Disinfect the cartridge connections using a brush (which must be kept clean and sanitized) and an appropriate disinfectant product.

2. PREFILTER AND MEMBRANE TREATMENT

- Disconnect the inlet tube to the system labeled "ENTRADA/INLET" and insert the measuring cup between the shut-off valve and the system's water inlet (6). For easier access during sanitization and while opening and closing the inlet valve, you can also insert a manual valve along with the sanitizing measuring cup in the closed position, serving the same function as the system's inlet shut-off valve.
- Once the assembly is installed, keep the new manual inlet valve closed and open the inlet valve connected to the wall adapter (7). The measuring cup should be empty.
- Pour 0.25 liters of hydrogen peroxide into the measuring cup inserted at the system's inlet (8). Securely screw the cup onto its head.
- Ensure the manual inlet valve and the faucet are closed. Then, connect the system to the power supply.
- Open the main water supply valve and the dispensing faucet, plug in the system, and allow it to draw the hydrogen peroxide into the circuit. Fill a 1-liter jug with water from the dispensing faucet. Before closing the faucet, close the inlet valve again to reduce pressure.
- Refill the measuring cup with another 0.25 liters of hydrogen peroxide and repeat the previous steps, finishing by closing the dispensing faucet. At this point, the entire circuit is filled with the sanitizing solution.
- After 10 minutes, open the dispensing faucet (9) and let the tap water circulate for 5 minutes.
- Empty the measuring cup. Before opening it, have a container ready to catch the water, as it may still be full.



- Pay special attention to sanitizing the dispensing faucet. Use the sanitizing spray (or, if unavailable, hydrogen peroxide, applying it carefully so it penetrates the faucet spout) and single-use paper towels. Spray the solution onto the faucet nozzle, wipe the spout and nozzle with the disposable paper towel, and avoid direct contact with your hands.

3. RINSING

Once the sanitization process has been completed, proceed as follows:

- If the system has just been installed, rinse it by allowing water to run from the faucet for 5 minutes.
- If a filter or membrane has been replaced, reset the replaced cartridge and allow water to flow from the faucet for at least 5 minutes.
- Perform the rinse using a sufficient amount of water that complies with local drinking water regulations.
- After rinsing, use a paper towel to dry all wet areas, especially the Aquastop leak detection sensor.

4. TECHNICAL DATA SHEET

FOR OSLO REVERSE OSMOSIS SYSTEMS

Technical Specifications

OPERATING LIMITS

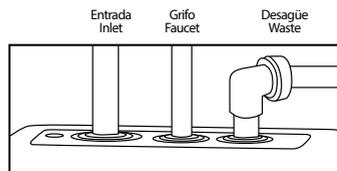
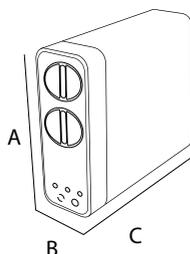
SYSTEM WITH PUMP*

Pressure (max./min.):	4 bar - 1 bar (400 kPa - 100 kPa)
TDS (max.):	1500 ppm**
Temperature (max./min.):	38°C - 5°C
Hardness (max.):	15 °HF***

Control Type:	1. Inlet Control Solenoid Valve 2. Recirculation Solenoid Valve
----------------------	--

Safety System:	1. Maintenance Alert 2. Safety Lock
-----------------------	--

Dimensions (A x B x C in mm):	330 x 125 x 354
Weight (in kg, including all accessories):	7Kg. (empty and without accessories)
Inlet Connection:	3/8"
Drain Connection:	1/4"
Faucet Connection:	1/4"
Wall Adapter:	3/8" M-F. ****
Drain Saddle:	Clamp for 40 mm drain pipe



* Los caudales pueden variar un 20% en función de la temperatura, presión y composición concreta del agua a tratar.

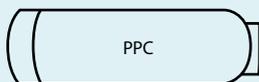
** Para salinidades superiores a 1500ppm consulte con su distribuidor.

*** Durezas superiores podrán reducir la vida y funcionamiento de determinados componentes.

**** Podrá variar en función del modelo.

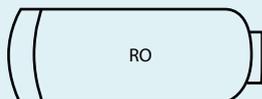
Prefiltro PPC

1 x combinado sedimentos / carbón.



Membrana RO

1 x Membrana 600



Alimentación eléctrica:

24 VDC

Adaptador eléctrico:

100-240 Vac 50 / 60 Hz: 24 Vdc 96W

Tipo de grifo:

*Grifo eléctrico 1 vía

Producción:

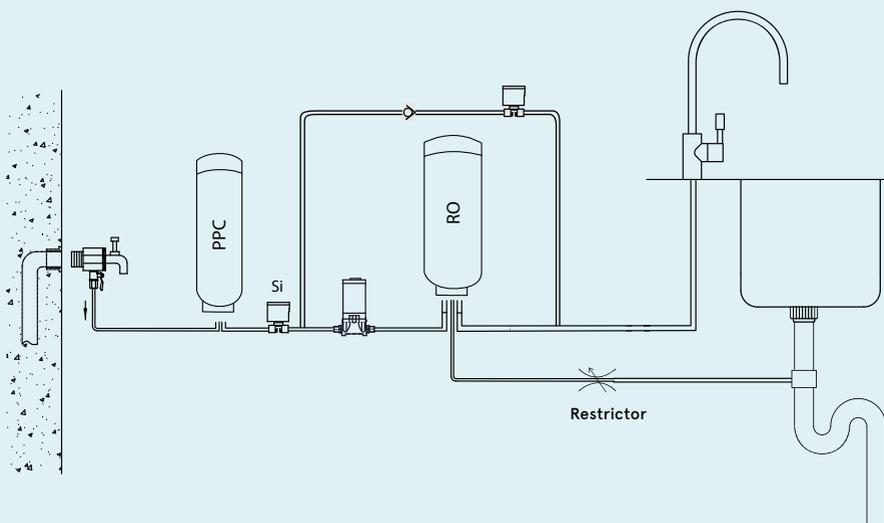
1,8 lpm

(condiciones agua de entrada: 450 μ S, 15 °HF, 17 °C y 3 bar)

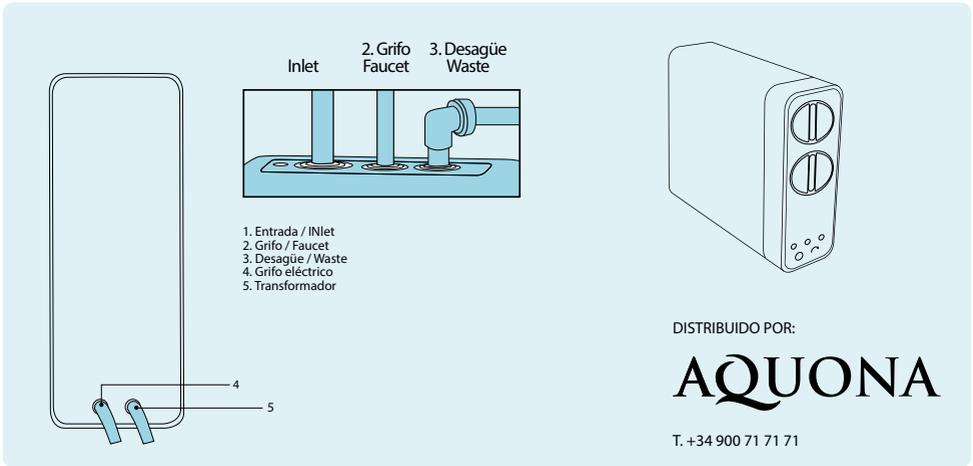
*Este equipo solo puede ser instalado con el grifo suministrado con el equipo.

De no ser así, el equipo no funcionará.

ESQUEMA HIDRÁULICO



ESQUEMA DE CONEXIONADO HIDRÁULICO

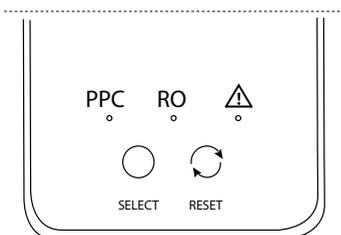


2. SYSTEM OPERATION

The incoming tap water enters the system through the pre-filtration stage, which includes a turbidity and PPC carbon filter. During this filtration stage, suspended particles, chlorine, its derivatives, and other organic substances are retained.

- The flow of water into the system is controlled by a shut-off solenoid valve (Si).
- After passing through the filtration stage, the water is pumped towards the reverse osmosis (RO) membrane. The system includes a pump (P) to increase pressure, enabling the reverse osmosis process.
- Reject water (containing excess salts and other dissolved substances) is directed to the drain for elimination.
- The system incorporates various functional and safety mechanisms, managed by a state-of-the-art electronic module:
- Automatic filter replacement alert, informing the user when maintenance is required to ensure the quality of the dispensed water.
- Recirculation solenoid valve, which ensures that waiting water maintains optimal quality before dispensing.

3. INTERFACE - SYSTEM STATUS



- PPC** → Filter Life Indicator
- RO** → Membrane Life Indicator
- ▲** → Fault / Alarm Indicator
- SELECT** → Filter Selection Button
- RESET** → Reset Button

3.2. IDENTIFICATION AND TROUBLESHOOTING

STATUS	Safety Lock	Excessive Continuous Operating Time
<p>PPC RO </p> <p>● ● ●</p>	<p>PPC</p> <p> LED PPC: Solid RED</p> <p>RO</p> <p> LED RO: BLUE</p> <p></p> <p> LED ALERTA: BLUE</p>	<p>PPC</p> <p> LED PPC: BLUE</p> <p>RO</p> <p> LED RO: BLUE</p> <p></p> <p> ALERT LED: Blinking Red</p>
COMENTS	<p>After 3 months beyond the filter's end-of-life without maintenance, the system will lock to ensure the quality and characteristics of the dispensed water.</p> <p>Contact technical service to perform the required maintenance.</p>	<p>Cuando el equipo dispense agua durante más de 30' de forma continuada, se detendrá por seguridad y protección de los componentes. Desconectar y volver a conectar la alimentación eléctrica.</p>

If you detect that the system is in any of the described states, contact the maintenance service to schedule an appointment for the necessary repair or maintenance.

Refer to the corresponding section in the Technical Manual.

3.3. FILTER LIFESPAN DISPLAY

LIFESPAN PERIOD	REMAINING LIFESPAN (DAYS)	ALERT INDICATOR	
		DISPLAY	ACOUSTIC
Service	>30	No Alarm	No Alarm
Warning	0<x	Beeps: 1s every 1s / 10 times	No Alarm
Expired	≤0	Solid Red	Beeps: 1s every 1s / 10 times
Safety Lock	-90 days	PPC: Solid Red RO: Solid Blue Warning: Blue-Red	Beeps: 1s every 1s / 30 min

ATTENTION:

To ensure the quality and characteristics of the dispensed water, it is essential to perform regular maintenance as recommended or when indicated by the system's electronic controller.

If maintenance is not performed within 3 months after the maintenance alert, the system will automatically stop functioning for safety reasons, ceasing water dispensing and notifying the user of the reason for the shutdown.

4. WARRANTY

EQUIPMENT WARRANTY FOR END-USERS

The dealer guarantees the equipment for a period of three years against any non-compliance detected in the equipment, as stipulated in Royal Decree 1/2007 of 16 November (Consolidated Text of the General Law for the Defence of Consumers and Users).

The warranty includes the repair and replacement of defective parts by personnel authorised by the Dealer or the Official Technical Assistance Service (TAS), at the place of installation or in their workshops. The warranty includes any labour and shipping costs that may be incurred.

The dealer will not be liable for parts subject to natural wear and tear, lack of maintenance, knocks or other non-conformities resulting from improper use of the equipment or improper use within the operating conditions and limits specified by the manufacturer of the equipment. Likewise, the warranty will not be effective in cases of mishandling and misuse of the equipment, or in those cases in which it has been modified or repaired by personnel outside the distribution company or the official TAS.

Under no circumstances does the warranty cover any water loss or leakage of the equipment or any damage derived from it. Parts replaced under warranty shall remain the property of the dealer.

The dealer will be liable for any non-compliance of the equipment when related to the origin, identity or suitability of the products, according to their nature and purpose. Taking into account the features of the equipment, in order for the warranty to cover the non-compliance, it is essential that the technical conditions of installation and operation of the present warranty sheet are fulfilled, as well as the invoice or purchase receipt. Failure to comply with these conditions may result in the absence of warranty, taking into account the importance of the intended use of the equipment and the operating conditions and limits under which the equipment must operate.

The dealer guarantees that the equipment installed is suitable for improving the quality of the water to be treated in particular, according to the features of the equipment and the regulations in force.

The installer and/or dealer guarantees the correct installation and setup of the equipment, according to the manufacturer's instructions and current regulations, and will also be responsible for any non-compliance derived from incorrect application, installation or setup of the equipment.

For any warranty claim, the purchase invoice must be presented. The 3-year period is calculated from the purchase of the equipment from the dealer.

If you experience any problems with your equipment during the warranty period, please contact your dealer.

AQUONA

S/O

P/N

S/N

The equipment has been installed and is operating satisfactorily for the client, and for the record:

*Pre-treatment to RO equipment:

*Dureza de entrada equipo RO [°F]:

*RO equipment input hardness [°F]:

*RO equipment inlet pressure [bar]:

*TDS Produced Water (Tap) [ppm]:

*Result of the installation and setup sheet

CORRECT.

OTHERS:

The owner of the equipment has been properly and clearly informed of the use, handling and maintenance that the equipment requires to ensure its correct operation and the quality of the water produced. A maintenance contract has been offered for this purpose.

*Ref. maintenance contract

ACCEPTANCE of the maintenance contract.

NON-ACCEPTANCE of the maintenance contract.

If you need further information, report a fault or malfunction, request maintenance or have a technician intervene, please read the operation, detection and troubleshooting sections of this manual beforehand and contact the dealer or company that sold you your equipment.

COMPANY AND/OR INSTALLER AUTHORISED: (date and signature)

NOTE TO THE COMPANY AND/OR AUTHORISED TECHNICIAN/INSTALLER:

The data marked with (*) must be filled in by the installer.

TECHNICAL ASSISTANCE TELEPHONE NUMBER:

900 71 71 71

info@aquona.es

5. INSTALLATION RECORD SHEET



NOTES FOR THE TECHNICIAN/INSTALLER: Carefully read this manual. If you have any doubts, contact your distributor's Technical Assistance Service (S.A.T.). Data marked with the (*) symbol must be filled in by the technician/installer and transcribed onto the WARRANTY sheet. This sheet must be kept by the installer and may be requested by the distributor to improve after-sales service and customer support.

The technician performing the installation and commissioning of the system must have the appropriate technical qualifications.

SYSTEM APPLICATION DATA:

Source of water to be treated:

PUBLIC SUPPLY NETWORK

OTHERS: _____

* Pre-Treatment before the System: _____

* Inlet water hardness(°F): _____

* Inlet water TDS (ppm): _____

* Produced water TDS (ppm): _____

* Inlet pressure to the system (bar): _____

* Chlorine concentration at system inlet (ppm): _____

CONTROL DE LOS PASOS DE LA INSTALACIÓN:

Sanitization according to the described protocol
Setting of the Maximum Pressure Switch
Inspection and Tightening
Pressure System Leak Tightness

Produced water TDS (countertop faucet) (ppm)
Clearly inform about the usage, handling, and maintenance required for the system to ensure its proper functioning and the quality of the water produced.

COMMENTS

* Installation and commissioning result:

CORRECT (system installed and operating correctly. Water produced is suitable for the application.)

OTHERS: _____

IDENTIFICATION OF AUTHORIZED TECHNICIAN/INSTALLER:

AUTHORIZED COMPANY AND/OR INSTALLER,
DATE AND SIGNATURE:

OWNER'S CONSENT OF THE SYSTEM:

I have been clearly informed about the usage, handling, and maintenance required for the installed system. I have been offered a maintenance contract and informed on how to contact customer service in case I need information, report a malfunction or failure, request maintenance, or require technician intervention.

Comments: _____

*Ref. Maintenance Contract:

ACCEPTS the maintenance contract

DOES NOT ACCEPT the maintenance contract

Model/Ref.: _____

Owner: _____

Address: _____

Phone number: _____

City: _____

Province: _____

C.P.: _____

SERIAL NUMBER:

EQUIPMENT WARRANTY ADDRESSED TO THE DISTRIBUTOR:

The distributor will only be responsible for the replacement of parts in case of non-compliance. The repair of the system and any related costs (labor, shipping, travel, etc.) will be covered by the distributor, in accordance with the terms outlined in the general terms of contract and sale. These costs may not be further charged to the manufacturer.

DATE	TYPE OF SERVICE	NAME, SIGNATURE, AND SEAL OF THE AUTHORIZED TECHNICIAN	
<input type="text"/>	<input type="radio"/> STARTUP		
<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="radio"/> COMPLETE MAINTENANCE <input type="radio"/> PREPARATION <input type="radio"/> SANITIZATION <input type="radio"/> OTHERS	TECHNICIAN <input type="text"/> SEAL <input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARY <input type="radio"/> EXTRAORDINARY <input type="radio"/> WARRANTY
<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="radio"/> COMPLETE MAINTENANCE <input type="radio"/> PREPARATION <input type="radio"/> SANITIZATION <input type="radio"/> OTHERS	TECHNICIAN <input type="text"/> SEAL <input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARY <input type="radio"/> EXTRAORDINARY <input type="radio"/> WARRANTY
<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="radio"/> COMPLETE MAINTENANCE <input type="radio"/> PREPARATION <input type="radio"/> SANITIZATION <input type="radio"/> OTHERS	TECHNICIAN <input type="text"/> SEAL <input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARY <input type="radio"/> EXTRAORDINARY <input type="radio"/> WARRANTY
<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="radio"/> COMPLETE MAINTENANCE <input type="radio"/> PREPARATION <input type="radio"/> SANITIZATION <input type="radio"/> OTHERS	TECHNICIAN <input type="text"/> SEAL <input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARY <input type="radio"/> EXTRAORDINARY <input type="radio"/> WARRANTY
<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	<input type="radio"/> COMPLETE MAINTENANCE <input type="radio"/> PREPARATION <input type="radio"/> SANITIZATION <input type="radio"/> OTHERS	TECHNICIAN <input type="text"/> SEAL <input type="text"/>	<input type="radio"/> ORDINARY <input type="radio"/> EXTRAORDINARY <input type="radio"/> WARRANTY



AQUONA